建设项目环境影响报告表

（污染影响类）

项目名称： 速能废旧物资回收利用项目

建设单位(盖章)：安徽省速能废旧物资回收利用有限公司

编制日期： 2024年4月

一、建设项目基本情况

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 建设项目名称 | 速能废旧物资回收利用项目 | | |
| 项目代码 | 2012-340403-04-01-655796 | | |
| 建设单位联系人 | 韩伟 | 联系方式 | 13155459777 |
| 建设地点 | 安徽省淮南市田家庵区安城镇洞山西路北侧 | | |
| 地理坐标 | E116度55分41.292秒，N32度36分48.790秒 | | |
| 国民经济  行业类别 | C4210金属废料和碎屑加工处理 | 建设项目  行业类别 | 三十九、废弃资源综合利用业：**85金属废料和碎屑加工处理421**；非金属废料和碎屑加工处理422（421和422均不含原料为危险废物的，均不含仅分拣、破碎的）中**废机动车加工处理**（农业生产产生的废旧秧盘、薄膜破碎和清洗工艺的除外） |
| 建设性质 | ☑新建（迁建）  □改建  □扩建  □技术改造 | 建设项目  申报情形 | ☑首次申报项目  □不予批准后再次申报项目  □超五年重新审核项目  □重大变动重新报批项目 |
| 项目审批（核准/  备案）部门（选填） | 淮南市田家庵区发展和改革委员会 | 项目审批（核准/  备案）文号（选填） | / |
| 总投资（万元） | 6800 | 环保投资（万元） | 170 |
| 环保投资占比（%） | 2.50 | 施工工期 | 12个月 |
| 是否开工建设 | ☑否  □是： | 用地（用海）  面积（m2） | 20000 |
| 专项评价设置情况 | 根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》专项评价设置原则表，本项目不需设置专项评价。  表1 专项评价设置原则表   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 专项评价的类别 | 设置原则 | 本项目情况 | 设置情况 | | 大气 | 排放废气含有毒有害污染物1、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500 米范围内有环境空气保护目标2的建设项目 | 本项目排放废气为颗粒物、非甲烷总烃，排放废气不属于《有毒有害大气污染物名录》规定的有毒有害污染物及二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气。 | 不设置 | | 地表水 | 新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂 | 本项目收集的初期雨水与车间地面清洗废水一起经污水处理站（均质+隔油池+絮凝+沉淀）处理达淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后，与经化粪池处理后的生活污水一起接管至淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂处理，因此废水间接排放，不直排 | 不设置 | | 环境风险 | 有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量3的建设项目 | 本项目有毒有害和易燃易爆危险物质存储量未超过临界量 | 不设置 | | 生态 | 取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目 | 本项目供水来自市政管网， 不涉及取水口 | 不设置 | | 海洋 | 直接向海排放污染物的海洋工程建设项目 | 本项目不涉及 | 不设置 |   注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。  2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。  3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169）附录B、附录C。 | | |
| 规划情况 | 无 | | |
| 规划环境影响  评价情况 | 无 | | |
| 规划及规划环境影响评价符合性分析 | 无 | | |
| 其他符合性分析 | 1. **产业政策符合性分析**   根据国家发展和改革委员会2019年第29号令《产业结构调整指导目录》（2019年本）及《国家发展改革委关于修改< 产业结构调整指导目录（2019 年本）>的决定》，安徽省速能废旧物资回收利用有限公司速能废旧物资回收利用项目属于“第一类、鼓励类 四十三、环境保护与资源节约综合利用 28、废旧汽车、工程机械、矿山机械、机床产品、农业机械、船舶等废旧机电产品及零部件再利用，墨盒、有机光导鼓的再制造（再填充），退役民用大型飞机及发动机、零部件拆解、再利用、再制造”中的**“废旧汽车”**项目，是鼓励类建设项目。因此，本项目符合国家产业政策。  **2、本项目用地符合性分析**  本项目位于安徽省淮南市田家庵区安城镇洞山西路北侧，本项目租赁中国石化销售股份有限公司安徽淮南石油分公司现有厂区，总用地面积20000m2，包括已建厂房及闲置空地。本项目为汽车拆解企业，根据建设单位提供项目所在地的土地证以及选址意见的复函，本项目所在地土地性质为工业用地，符合本项目用地要求。  本项目东侧为原罗山油库（现状已闲置），南侧为洞山西路，西侧为宝都钢构，北侧为田家庵区国家粮食储备库，项目周边概况详见附图。本项目生产过程中排放的废气、废水污染物经处理后达标排放，不影响周边环境功能。  **3、“三线一单”相符性分析**  （1）生态保护红线  本项目位于淮南市田家庵区，评价范围内无自然保护区、风景名胜区、世界文化和自然遗产地、饮用水水源保护区等需要特殊保护的环境敏感对象，亦不属于淮南市生态保护红线划定范围内。本项目与淮南市生态保护红线的相对位置关系见附图2。  根据《淮南市大气环境分区管控图》，本项目位于大气环境中的高排放重点管控区，将按照大气环境高排放重点管控区的相关要求进行管控；根据《淮南市水环境分区管控图》，本项目位于水环境中的一般管控区，将按照一般管控区的相关要求进行管控；根据《淮南市土壤污染风险分区管控图》，本项目位于土壤污染风险分区中一般管控区，将按照一般管控区的相关要求进行管控；根据《淮南市环境管控单元分布图》，本项目位于环境管控单元中的重点管控单元，将按照重点管控区的相关要求进行管控。  （2）环境质量底线  ①大气环境  项目区域为环境空气功能区二类区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。  根据《淮南市2022年环境质量状况公报》，淮南市为不达标区，不达标因子为PM2.5。  淮南市已制订《淮南市“十四五”大气污染防治规划（2021-2025年）》，围绕工业大气污染治理、扬（烟）尘污染防治等开展专项治理活动，进一步削减大气污染物排放。  本项目在拆解车间预处理区废汽油抽取工序设置封闭区域，非甲烷总烃通过密闭负压收集后由二级活性炭吸附处理，经1根15m高排气筒（DA001）达标排放，非甲烷总烃排放浓度和排放速率能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中污染物排放限值要求；在拆解车间划定了主要产生颗粒物的设备集中操作区，并在拆解、切割、打包设备上端加装1个整体集气罩，颗粒物经集气罩管道收集+布袋除尘处理，经1根15m高排气筒（DA002）达标排放，颗粒物排放浓度和排放速率能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中污染物排放限值要求。以上废气污染防治措施均符合《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业（HJ1034-2019）》中废气污染防治可行技术。因此，本项目运营后对区域大气环境影响较小。  ②地表水环境  根据《淮南市2022年环境质量状况公报》中地表水环境情况，2022年，全市地表水24个监测断面（点位）中Ⅰ~Ⅲ类水质比例为79.2%，比上年增加2.3个百分点，Ⅳ类水质比例20.8%，总体水质状况保持良好。  淮河干流淮南段6个断面，Ⅰ~Ⅲ类水质比例为100%，总体水质状况为优。鲁台孜和石头埠断面水质年均值均符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅱ类水质标准，水质优；新城口、袁庄水厂、凤台水厂和东部城区水源地断面水质年均值均符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水质标准，水质良好。入境断面（鲁台孜）和出境断面（新城口）水质基本持平。  本项目车间地面清洗废水、初期雨水排入厂内污水处理站处理（处理工艺为均质+隔油池+絮凝+沉淀），经处理达到淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准；生活污水经化粪池处理；以上废水一起接管至淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂处理，尾水最终排入淮河。因此，本项目运营后对地表水淮河环境影响较小。  因此，项目建设不会突破区域环境质量底线。  （3）资源利用上线  本项目属于废旧资源综合利用项目，建设过程中所利用的资源主要为水、电，属于清洁能源。项目用水来自市政管网，项目用电由市政电网供给，项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用管理和污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效的控制污染。项目建设不会突破资源利用上线。  （4）生态环境准入清单  对照《市场准入负面清单》（2020 年版），本项目不属于“禁止准入类”，也不属于“许可准入类”，可视为“允许类”，因此，本项目符合《市场准入负面清单》（2020年版）。  （5）与《淮南市“三线一单”生态环境准入清单》符合性  对照《淮南市“三线一单”生态环境准入清单》，本项目位于重点管控区（管控单元编号：ZH34040320240），项目不属于《淮南市“三线一单”生态环境准入清单》中禁止和限制开发建设活动。  综上，本项目符合“三线一单”的相关要求。  **3、相关政策相符性分析**  **表2 本项目与《安徽淮河流域水污染防治条例》相符性一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **政策要求** | **本项目情况** | **符合性** | | 1 | 第十三条：禁止在淮河流域新建化学制浆造纸企业和印染、制革、化工、电镀、酿造等污染严重的小型企业。严格限制在淮河流域新建印染、制革、化工、电镀、酿造等大中型项目或者其他污染严重的项目；建设该类项目的，应当事前征得省人民政府生态环境行政主管部门的同意，并按照规定办理有关手续。 | 本项目不属于化学制浆造纸企业和印染、制革、化工、电镀、酿造等污染严重的企业。 | 符合 | |  | 第十四条：新建、改建、扩建直接或者间接向水体排放污染物的建设项目和其他水上设施，应当依法进行环境影响评价。建设项目的水污染防治设施，应当符合经批准或者备案的环境影响评价文件的要求，并与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。新建、扩建、改建项目，除执行前款规定外，还应当遵守下列规定：（一）新建项目的选址应符合城市总体规划，避开饮用水水源地和对环境有特殊要求的功能区；（二）采用资源利用率高、污染物排放量少的先进设备和先进工艺；（三）改建、扩建项目和技改项目应当把水污染治理纳入项目内容。工程配套建设的水污染防治设施竣工后，建设单位应当按照国务院生态环境行政主管部门规定的标准和程序进行验收。验收合格后，方可投入使用；未经验收或者验收不合格的， 不得投入生产或者使用 | 本项目为新建项目，主要对废旧机动车进行拆解回收利用，本项目车间地面清洗废水、初期雨水排入厂内污水处理站处理（处理工艺为均质+隔油池+絮凝+沉淀），经处理达到淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准；生活污水经化粪池处理；以上废水接管至淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂处理，尾水排入淮河。  本项目已于2020年12月18日通过淮南市田家庵区发展和改革委员会备案（项目编码2012-340403-04-01-655796）。项目采用资源利用率高、污染物排放量少的先进设备和先进工艺。 | 符合 | |  | 第十六条：在淮河流域城市公共排水设施覆盖区域内，应当实行雨水、污水分流；排水户应当将雨水、污水分别排入公共雨水、污水管网及其附属设施。现有排水设施未实行雨水、污水分流的，应当编制规划，进行分流改造 | 本项目实行“雨污分流、清污分流制”，厂区设有污水处理站，本项目车间地面清洗废水、初期雨水排入污水处理站处理（处理工艺为均质+隔油池+絮凝+沉淀），经处理达到淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准；生活污水经化粪池处理；以上废水一起接管至淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂处理，尾水最终排入淮河。 | 符合 |   **表3 本项目与《关于印发安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）的通知》相符性一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **政策要求** | **本项目情况** | **符合性** | | 1 | 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等高污染项目，高污染项目严格按照环境保护综合目录等有关要求执行。 | 本项目不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等高污染项目。 | 符合 | | 2 | 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。对属于国家《产业结构调整指导目录》中淘汰类项目，禁止投资。对属于国家《产业结构调整指导目录》中限制类的新建项目，禁止投资，沿江各级投资管理部门不予审批、核准或备案。对属于限制类的现有生产能力，允许企业在一定期限内采取措施改造升级。 | 根据《产业结构调整指导目录》（2019 年本）及《国家发展改革委关于修改< 产业结构调整指导目录（2019 年本）>的决定》，本项目属于鼓励类建设项目，符合国家产业政策。主要对废旧机动车进行拆解再生利用。 | 符合 |  4、与汽车回收利用政策以及汽车拆解规范的相符性分析 报废汽车拆解项目的相关行业及环保规范主要为《汽车产品回收利用技术政策》、《报废机动车回收管理办法》（中华人民共和国国务院令第715号）、《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）以及《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022），本项目情况与上述规范要求符合性分析见下表：  **表4 本项目与《汽车产品回收利用技术政策》相符性一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **政策要求** | **本项目情况** | **符合性** | | 1 | 2017年起，所有国产及进口汽车的可回收利用率要达到95%左右，其中材料的再利用率不低于85% | 根据物料平衡表，本项目可回收利用率为95.8%，其中材料的再利用率为93.48% | 符合 |   **表5 本项目与《报废机动车回收管理办法》相符性一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **管理办法要求** | **本项目情况** | **符合性** | | 1 | 具有企业法人资格 | 本项目建设单位为“安徽省速能废旧物资回收利用有限公司”，注册资本为5000万元人民币，具有企业法人资格。 | 符合 | | 2 | 具有符合环境保护等有关法律、法规和强制性标准要求的存储、拆解场地，拆解设备、设施以及拆解操作规范 | 本项目厂区设有拆解区和贮存区；全新拆解设备均为国内或国际先进设备；公司制定了严格的拆解操作规范。 | 符合 | | 3 | 具有与报废机动车拆解活动相适应的专业技术人员 | 本项目劳动定员30人，其中专业技术人员5人。 | 符合 | | 4 | 回收的报废机动车必须按照有关规定予以拆解；其中，回收的报废大型客车、货车等营运车辆和校车，应当在公安机关的监督下解体。 | 本项目制定严格的拆解操作规范，拆解大型客车、货车等营运车辆和校车前联系公安机关，拆解时在其监督下进行。 | 符合 | | 5 | 拆解的报废机动车“五大总成”具备再制造条件的，可以按照国家有关规定出售给具有再制造能力的企业经过再制造予以循环利用；不具备再制造条件的，应当作为废金属，交售给钢铁企业作为冶炼原料。 | 严格遵守国家规定，分类外售综合利用。 | 符合 | | 6 | 拆解报废机动车，应当遵守环境保护法律、法规和强制性标准，采取有效措施保护环境，不得造成环境污染。 | 废气治理：5#拆解车间预处理区产生非甲烷总烃的抽取工序密闭收集经二级活性炭吸附处理，经1根15m高排气筒（DA001）排放；5#拆解车间拆解区产生颗粒物的工段经1个整体集气罩收集+布袋除尘处理，经1根15m高排气筒（DA002）排放。  废水治理：本项目车间地面清洗水、初期雨水排入厂内污水处理站处理（处理工艺为均质+隔油池+絮凝+沉淀），经处理达到淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准；生活污水经化粪池处理；以上废水接管至淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂，经淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂处理达标后排入淮河。  固废均分类暂存，分类按相关规范委托处置或外售再利用。 | 符合 |   **表6 本项目与《报废机动车回收拆解企业技术规范》**  **（GB22128-2019）相符性一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **项目** | **规范要求** | | | **本项目情况** | **是否符合** | | **本标准的第4.2.1a)条、第4.2.1b)条、第4.2.3条、第4.2.4条、第4.2.5条、第4.2.6条、第4.2.7条、第4.3.1b)条、第4.3.1c)条、第4.3.2条、第4.3.3条、第4.3.6条、第4.4 条、第4.5.1b)条、第4.6条、第4.7条、第5章，第6.1条、第6.2条，第6.4条、第7.1.3条、第7.2.1条,第7.3.1条、第7.3.2条，第8章为强制性的，其余为推荐性的。** | | | | | | | 4企业要求 | 4.1拆解产能要求 | 4.1.1企业所在地区（地级市）类型依据年机动车保有量确定，企业数量依据地区年总拆解产能确定。地区年总拆解产能按当地年机动车保有量的4%~5%设定（地区类型V档：地区年机动车保有量20（含）~50万辆）。 | | 根据《淮南市2022年国民经济和社会发展统计公报》，2022年末淮南市全市民用汽车拥有量48.3万辆，因此本项目所在地区类型属于V档，年总拆解产能按当地年机动车保有量的4%~5%设定，即1.932~2.415万辆的年总拆解量。 淮南市现仅有1家拆解企业（安徽省纽航再生资源回收有限公司淮南市再生资源及报废机动车回收加工项目，项目建成后可达成年拆解报废机动车11000辆的生产能力），本项目年拆解产能为（7000\*1.2+3000\*10）/1.4=27429辆，符合V档：单个企业最低年拆解产能1万辆。 | 基本符合 | |  | 4.1.2单个企业最低年拆解产能应满足表2要求。表2中单个企业年拆解产能标准车型为GA 802中所定义的小型载客汽车，其他车型依据整备质量换算，标准车型整备质量为1.4 t。  （地区类型V档：单个企业最低年拆解产能1万辆） | | | 4.2场地建设要求 | 4.2.1企业建设项目选址 | **a）符合所在地城市总体规划或国土空间要求；** | 根据本项目所在地的土地证（附件4）以及选址意见的复函（附件5），本项目所在地为工业用地。 | 基本符合 | | **b）符合GB50187、HJ348的选址要求，不得建在城市居民区、商业区、饮用水水源保护区及其他环境敏感区内，且避开受环境威胁的地带、地段和地区；** | 本项目所在地不在城市居民区、商业区、饮用水源保护区及其他环境敏感区内，且避开受环境威胁的地带、地段和地区。 | | c）项目所在地有工业园区或再生利用园区的应建设在园区内。 | 此条规范为推荐性指标，非强制性指标。本项目位于安徽省淮南市田家庵区，根据项目所在地土地证（附件4），本项目所在地为工业用地。 | | 4.2.2企业最低经营面积（占地面积） | 1. Ⅰ档~Ⅱ档地区为20000 m2，Ⅲ档~Ⅳ档地区为15000m2， V档~VI档地区为10000m2；   b）其中作业场地（包括拆解和贮存场地）面积不低于经营面积的60%。 | 此条规范为推荐性指标，非强制性指标。本项目为V档地区，根据本项目备案表以及建设方提供经济技术指标表，本项目总用地面积20000m2，其中作业场地（包括拆解2699.75m2和贮存场地1851.62m2）占地面积为4551.37m2。 | | **4.2.3企业应严格执行《工业项目建设用地控制指标》建设用地标准，且场地建设符合HJ348的企业建设环境保护要求。** | | 本项目严格执行《工业项目建设用地控制指标》建设用地标准，且场地建设符合HJ348的企业建设环境保护要求。 | 符合 | | **4.2.4企业场地应具备拆解场地、贮存场地和办公场地，其中拆解场地和贮存场地（包括临时贮存）的地面应硬化并防渗漏，满足GB50037的防渗油地面要求。** | | 厂区内设置有拆解区、贮存区和办公区，其中拆解区和贮存区（包括临时贮存）的地面硬化并防渗漏，按照《建筑地面设计规范》GB50037的防渗油地面要求建设。 | 符合 | | **4.2.5拆解场地应为封闭或半封闭构建物，应通风、光线良好，安全环保设施设备齐全。** | | 拆解区位于5#拆解车间内，车间为标准厂房，并设排气设施，加强通风和光照，安全环保设施设备齐全。 | 符合 | | **4.2.6贮存场地应分为报废机动车贮存场地、回用件贮存场地及固体废物贮存场地。固体废物贮存场地应具有满足GB18599要求的一般工业固体废物贮存设施和满足GB18597要求的危险废物贮存设施。** | | 厂区西北侧设有待拆解报废汽车贮存区、拆下物贮存区（4#材料仓库）、东北角设有危险废物暂存间。固体废物贮存场地具有满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求的一般工业固体废物贮存设施和满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求的危险废物贮存设施。 | 符合 | | **4.2.7拆解电动汽车的企业还应满足以下场地建设要求：**  **a）具备电动汽车贮存场地、动力蓄电池贮存场地和动力蓄电池拆卸专用场地；场地内应设有高压警示、区域隔离及危险识别标志，并具有防腐防渗紧急收集池及专用容器，用于收集动力蓄电池等破损时泄露出的电解液、冷却液等有毒有害液体。**  **b）电动汽车贮存场地应单独管理，并保持通风。**  **c）动力蓄电池贮存场地应设在易燃、易爆等危险品仓库及高压输电线路防护区域以外，并设有烟雾报警器等火灾自动报警设施。**  **d）动力蓄电池拆卸专用场地地面应做绝缘处理。** | | a）本项目待拆解报废汽车贮存区设电动汽车贮存场地、拆下物贮存区（4#材料仓库）设动力蓄电池贮存场地和5#拆解车间设动力蓄电池拆卸专用场地；5#拆解车间场地内设有高压警示、区域隔离及危险识别标志，并具有防腐防渗紧急收集池1个及专用容器，用于收集动力蓄电池等破损时泄露出的电解液、冷却液等有毒有害液体。  b）本项目电动汽车贮存场地单独管理，并保持通风。  c）拆下物贮存区（4#材料仓库）设动力蓄电池贮存场地，设在易燃、易爆等危险品仓库及高压输电线路防护区域以外，并设有烟雾报警器等火灾自动报警设施。  d）5#拆解车间设动力蓄电池拆卸专用场地地面做绝缘处理。 | 符合 | | 4.3设施设备要求 | 4.3.1应具备以下一般拆解设施设备  a）车辆称重设备；  **b）室内或有防雨顶棚的拆解预处理平台；**  **c）车架（车身）剪断、切割设备或压扁设备，不得仅以氧割设备代替；**  d）起重、运输或专用拖车等设备；  e）总成拆解平台；  f）气动拆解工具；  g）简易拆解工具。 | | 本项目具有一般拆解设施设备，包括车辆称重设备；室内拆解预处理平台；液压剪、剪切机；翻转提升机/机动车升举机、叉车、拖车、装载机等设备；总成拆解平台；气动拆解工具；简易拆解工具。 | 符合 | | **4.3.2应具备以下安全设施设备：**  **a）安全气囊直接引爆装置或者拆除、贮存、引爆装置；**  **b）满足GB50016规定的消防设施设备；**  **c）应急救援设备。** | | 本项目具有安全气囊引爆装置，满足GB50016规定的消防设施设备，应急救援设备。 | 符合 | | **4.3.3应具备以下环保设施设备：**  **a）满足HJ348要求的油水分离器等企业建设环境保护设备；**  **b）配有专用废液收集装置和分类存放各种废液的专用密闭容器；**  **c）机动车空调制冷剂收集装置和分类存放各种制冷剂的密闭容器；**  **d）分类存放机油滤清器和铅酸蓄电池的容器。** | | 本项目设有污水处理站，处理工艺为均质+隔油池+絮凝+沉淀；配有专用废液收集装置和分类各种废液的专用密闭容器，配置有各类抽排系统，各抽排系统包括抽排设备、容器和连接管；配有机动车空调制冷剂收集装置和分类存放各类制冷剂的密闭容器，配置有相应抽排系统；配有分类存放机油滤清器和铅酸蓄电池的容器，同时具备规范中要求的其他设施设备。 | 符合 | | 4.3.4应具备电脑、拍照设备、电子监控等设施设备。 | | 厂区具备电脑、拍照设备、电子监控等设施设备。 | 符合 | | 4.3.5 I档~II档地区的企业还应具备以下高效拆解设施设备：  a）精细拆解平台及相应的设备工装；  b）解体机或拆解线等拆解设备；  c）大型高效剪断、切割设备；  d）集中高效废液回收设备。 | | 本项目位于V档地区企业，不涉及此条款。 | / | | **4.3.6拆解电动汽车还应具备以下设施设备及材料：**  **a） 绝缘检测设备等安全评估设备；**  **b） 动力蓄电池断电设备；**  **c） 吊具、夹臂、机械手和升降工装等动力蓄电池拆卸设备；**  **d）防静电废液、空调制冷剂抽排设备；**  **e） 绝缘工作服等安全防护及救援设备；**  **f）绝缘气动工具；**  **g）绝缘辅助工具；**  **h）动力蓄电池绝缘处理材料；**  **i）放电设施设备。** | | 本项目已按要求配备绝缘检测设备等安全评估设备；动力蓄电池断电设备；吊具、夹臂、机械手和升降工装等动力蓄电池拆卸设备；防静电废液、空调制冷剂抽排设备；绝缘工作服等安全防护及救援设备；绝缘气动工具；绝缘辅助工具；动力蓄电池绝缘处理材料；放电设施设备。 | 符合 | | 4.3.7应建立设施设备管理制度，制定设备操作规范，并定期维护、更新。 | | 企业建立设施设备管理制度，制定设备操作规范，并定期维护、更新。 | 符合 | | **4.4技术人员** | **4.4.1企业技术人员应经过岗前培训，其专业技能应能满足规范拆解、环保作业、安全操作等相应要求，并配备专业安全生产管理人员和环保管理人员，国家有持证上岗规定的，应持证上岗。** | | 企业保证投入运营时专业技术人员5人，其专业技能满足规范拆解、环保作业、安全操作等相应要求。国家相关法规有持证上岗规定的，相关岗位的操作人员遵守规定持证上岗。 | 符合 | | **4.4.2具有电动汽车拆解业务的企业应具有动力蓄电池贮存管理人员及2人以上持电工特种作业操作证人员。动力蓄电池贮存管理人员应具有动力蓄电池防火、防泄漏、防短路等相关专业知识。拆解人员应在汽车生产企业提供的拆解信息或手册的指导下进行拆解。** | | 本项目具有电动汽车拆解业务的企业，投入运营时有动力蓄电池贮存管理人员1人及3人持电工特种作业操作证人员。动力蓄电池贮存管理人员具有动力蓄电池防火、防泄漏、防短路等相关专业知识。拆解人员应在汽车生产企业提供的拆解信息或手册的指导下进行拆解。 | 符合 | | **4.5信息管理要求** | 4.5.1应建立电子信息档案，按以下方式记录报废机动车回收登记、固体废物信息：  a）对回收的报废机动车进行逐车登记，并按要求将报废机动车所有人(单位)名称、有效证件号码、牌照号码、车型、品牌型号、车身颜色、重量、发动机号和/或动力蓄电池编码、车辆识别代号、出厂年份、接收或收购日期等相关信息录入“全国汽车流通信息管理应用服务”系统，信息保存期限不应低于3年。  **b）将固体废物的来源、种类、产生量、产生时间及处理（流向）等数据，录入到“全国固体废物管理信息系统”或省级生态环境主管部门自建与其联网的相关系统，其中危险废物处理（流向）信息保存期限为3年。**  c）具有电动汽车拆解业务的企业，应按照国家有关规定要求，将报废电动汽车的车辆识别代码、动力蓄电池编码、流向等信息录入“新能源汽车国家检测与动力蓄电池回收利用溯源综合管理平台”。对于因租赁等原因导致动力蓄电池被提前从电动汽车上拆卸回收的情况，应检查保存机动车所有人提供的租赁运营等机构出具的回收证明材料，保存期限不应低于3年。 | | 本项目建成后对回收的报废机动车进行逐车登记，并按要求将报废机动车所有人(单位)名称、有效证件号码、牌照号码、车型、品牌型号、车身颜色、重量、发动机号和/或动力蓄电池编码、车辆识别代号、出厂年份、接收或收购日期等相关信息录入“全国汽车流通信息管理应用服务”系统，信息保存期限为3年。 | 符合 | | 本项目工作人员将固体废物的来源、种类、产生量、产生时间及处理（流向）等数据，录入到“全国固体废物管理信息系统”或省级生态环境主管部门自建与其联网的相关系统，结合排污许可证管理要求，其中危险废物处理（流向）信息保存期限为5年。 | | 本项目为具有电动汽车拆解业务的企业，按照国家有关规定要求，将报废电动汽车的车辆识别代码、动力蓄电池编码、流向等信息录入“新能源汽车国家检测与动力蓄电池回收利用溯源综合管理平台”。对于因租赁等原因导致动力蓄电池被提前从电动汽车上拆卸回收的情况，应检查保存机动车所有人提供的租赁运营等机构出具的回收证明材料，保存期限3年。 | | **4.5.2生产经营场所应设置全覆盖的电子监控系统,实时记录报废机动车回收和拆解过程。相关信息保存期限不应低于1年。** | | 本项目全厂设置全覆盖的电子监控系统,实时记录报废机动车回收和拆解过程。相关信息保存期限1年。 | 符合 | | **4.6安全要求** | **4.6.1应实施满足GB/T33000要求的安全管理制度，具有水、电、气等安全使用说明，安全生产规程，防火、防汛、应急预案等。拆除的安全气囊组件应在易燃﹑易爆等危险品仓库及高压输电线路防护区域以外引爆，并在引爆区域设有爆炸物安全警示标志和隔离栏。** | | 本项目建成后全厂实施满足GB/T33000要求的安全管理制度，具有水、电、气等安全使用说明，安全生产规程，防火、防汛、应急预案等。拆除的安全气囊组件在拆解车间内采用专用设备进行引爆，远离易燃﹑易爆等危险品仓库及高压输电线路防护区域，并在引爆区域设有爆炸物安全警示标志和隔离栏。 | 符合 | | **4.6.2电动汽车拆解作业人员在带电作业过程中应进行安全防护，穿戴好绝缘工作服等必要的安全防护装备。使用的作业工具应是绝缘的或经绝缘处理的。作业时，应有专职监督人员实时监护。** | | 本项目电动汽车拆解作业人员在带电作业过程中进行安全防护，穿戴好绝缘工作服等必要的安全防护装备。使用的作业工具均为绝缘的或经绝缘处理的。作业时，有专职监督人员实时监护。 | 符合 | | **4.6.3厂内转移报废电动汽车和动力蓄电池应进行固定，防止碰撞﹑跌落。** | | 本项目厂内转移报废电动汽车和动力蓄电池均进行固定，防止碰撞﹑跌落。 | 符合 | | **4.6.4场地内应设置相应的安全标志，安全标志的使用应满足GB 2894中关于禁止、警告、指令、提示标志的要求。** | | 本项目场地内设置相应的安全标志，安全标志的使用满足GB 2894中关于禁止、警告、指令、提示标志的要求。 | 符合 | | **4.6.5应按照GBZ188的规定对接触汽油等有害化学因素，噪声、手传振动等有害物理因素的作业人员及粉尘、电工、压力容器等作业人员进行监护。** | | 本项目按照GBZ188的规定对接触汽油等有害化学因素，噪声、手传振动等有害物理因素的作业人员及粉尘、电工、压力容器等作业人员进行监护。 | 符合 | | **4.7环保要求** | **4.7.1报废机动车拆解过程应满足HJ348中所规定的清污分流、污水达标排放等环境保护和污染控制的相关要求。** | | 本项目清污分流、污水处理达标接管至淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂处理，经淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂处理达标后排入淮河。 | 符合 | | **4.7.2应实施满足危险废物规范化管理要求的环境管理制度，其中对列入《国家危险废物名录》的危险废物应严格按照有关规定进行管理。** | | 本项目各类废液采用容器贮存，委托有资质的危废处置单位处置，杜绝长时间存放现象；危险废物必须装入合适的危废储存容器内并分区放置，不相容危废禁止混放；由专人负责危险废物贮存设施的运行和管理，做好危废产生及贮存记录，并正确粘贴标签，定期对危废贮存设施进行检查。设立警示标志，只允许专门人员进入危废暂存间；拆解的各种危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）以及《废铅蓄电池处理污染控制技术规范》（HJ519-2020）》等要求进行管理，交由具有《危险废物经营许可证》并可处置该类废物的单位进行处理处置，严格执行危险废物转移联单制度；本项目对各类危险废物分类收集暂存后，委托有相应处置资质的单位进行处理，符合资源化、无害化、减量化的要求，无二次污染产生，符合环保要求。 | 符合 | | **4.7.3应满足GB12348中规定的2类声环境功能区工业企业厂界环境噪声排放限值要求。** | | 本项目经环境影响分析，可满足GB12348中规定的2类声环境功能区工业企业厂界环境噪声排放限值要求。 | 符合 | | **5回收技术要求** | **5.1收到报废机动车后，应检查发动机、散热器、变速器、油箱和燃料罐等总成部件的密封、破损情况。对于出现泄漏的总成部件，应采取适当的方式收集泄漏的液体或封住泄漏处，防止废液渗入地下。** | | | 本项目废旧机动车进厂后首先对车辆进行检查，若有废油液泄漏，立即将油液通过专业容器收集，5#拆解车间设有导流沟1个以及1套专用废油液收集装置。 | 符合 | | **5.2对报废电动汽车，应检查动力蓄电池和驱动电机等部件的密封和破损情况。对于出现动力蓄电池破损、电极头和线束裸露等存在漏电风险的，应采取适当的方式进行绝缘处理。** | | | 本项目回收报废的电动汽车进厂后，先检查动力蓄电池和驱动电机等部件的密闭及破损情况；针对报废机动车出现动力蓄电池破损、电极头和线束裸露等存在漏电风险的，对漏电设备采取适当的方式进行绝缘处理。 | 符合 | | 6贮存技术要求 | **6.1报废机动车贮存** | **6.1.1所有车辆应避免侧放、倒放。** | | 进厂的所有车辆不侧放、不倒放。 | 符合 | | **6.1.2机动车如需叠放，应使上下车辆的重心尽量重合，且不应超过3层。2层和3层叠放时，高度分别不应超过3m和4.5m。大型车辆应单层平置。采用框架结构存放的，要保证安全性，并易于装卸。** | | 机动车如需叠放，使上下车辆的重心尽量重合，且不超过3层。2层和3层叠放时，高度分别不超过3m和4.5m。大型车辆单层平置。采用框架结构存放的，保证安全性，并易于装卸。 | 符合 | | **6.1.3电动汽车在动力蓄电池未拆卸前应单独贮存，并采取防火、防水、绝缘、隔热等安全保障措施。** | | 电动汽车在动力蓄电池未拆卸前单独贮存，并采取防火、防水、绝缘、隔热等安全保障措施。 | 符合 | | **6.1.4电动汽车中的事故车以及发生动力蓄电池破损的车辆应隔离贮存。** | | 电动汽车中的事故车以及发生动力蓄电池破损的车辆隔离贮存。 | 符合 | | **6.2固体废物贮存** | **6.2.1固体废物的贮存设施建设应符合GB18599、GB18597、HJ2025的要求。** | | 本项目设置危废间，车间内设有贮存区。其建设符合GB18599、GB18597、HJ2025的要求。 | 符合 | | **6.2.2一般工业固体废物贮存设施及包装物应按GB15562.2进行标识，危险废物贮存设施及包装标志应符合GB18597的要求。所有固体废物避免混合、混放。** | | 一般工业固体废物贮存设施及包装物按GB15562.2进行标识，危险废物贮存设施及包装标志符合GB18597的要求。所有固体废物避免混合、混放。 | 符合 | | **6.2.3妥善处置固体废物，不应非法转移、倾倒、利用和处置。** | | 妥善处置固体废物，禁止非法转移、倾倒、利用和处置。 | 符合 | | **6.2.4不同类型的制冷剂应分别回收，使用专门容器单独存放。** | | 不同类型的制冷剂分别回收，使用专门容器单独存放。 | 符合 | | **6.2.5废弃电器、铅酸蓄电池贮存场地不得有明火。** | | 废弃电器、铅酸蓄电池贮存场地不得有明火。 | 符合 | | **6.2.6容器和装置要防漏和防止洒溅，未引爆安全气囊的贮存装置应防爆，并对其进行日常性检查。** | | 容器和装置要防漏和防止洒溅，未引爆安全气囊的贮存装置防爆，并对其进行日常性检查。 | 符合 | | **6.2.7对拆解后的所有固体废物分类贮存和标识。** | | 对拆解后的所有固体废物分类贮存和标识。 | 符合 | | **6.2.8报废机动车主要固体废物的贮存方法可参见表B.1。** | | 报废机动车主要固体废物的贮存方法均参照表B.1执行。 | 符合 | | 6.3回用件贮存 | 6.3.1回用件应分类贮存和标识，存放在封闭或半封闭的贮存场地中。 | | 本项目回用件分类贮存和标识，存放在4#材料仓库，为封闭的贮存场地。 | 符合 | | 6.3.2回用件贮存前应做清洁等处理。 | | 本项目不涉及回用件的清洗处理。 | / | | **6.4动力蓄电池贮存** | **6.4.1动力蓄电池的贮存应按照WB/T1061的贮存要求执行。** | | 本项目废旧电动汽车拆解过程中产生的动力蓄电池，按照WB/T1061中的贮存要求进行贮存。 | 符合 | | **6.4.2动力蓄电池多层贮存时应采取框架结构并确保承重安全，且便于存取。** | | 厂区内动力蓄电池多层贮存时，采取框架结构并确保承重安全，便于电池存取。 | 符合 | | **6.4.3存在漏电、漏液、破损等安全隐患的动力蓄电池应采取适当方式处理，并隔离存放。** | | 针对存在漏电、漏液、破损等安全隐患的动力蓄电池，在进厂检查后及时绝缘处理，对漏液进行收集，解除安全隐患，隔离存放，设置于5#拆解车间东北侧动力汽车区。 | 符合 | | 7拆解技术 | 7.1一般要求 | 7.1.1应按照机动车生产企业提供的拆解手册进行合理拆解，没有拆解手册的，参照同类其他车辆的规定拆解。 | | 本项目按照机动车生产企业提供的拆解手册进行合理拆解，没有拆解手册的，参照同类其他车辆的规定拆解。 | 符合 | | 7.1.2报废机动车拆解时，应采用合适的工具、设备与工艺，尽可能保证零部件的可再利用性以及材料的可回收利用性。 | | 本项目报废机动车拆解时，采用合适的工具、设备与工艺，尽可能保证零部件的可再利用性以及材料的可回收利用性。 | 符合 | | **7.1.3拆解电动汽车的企业，应接受汽车生产企业的技术指导，根据汽车生产企业提供的拆解信息或手册制定拆解作业程序或作业指导书，配备相应安全技术人员。应将从报废电动汽车上拆卸下来的动力蓄电池（组）交售给电动汽车生产企业建立的动力蓄电池回收服务网点或从事废旧动力蓄电池综合利用的企业处理，不应拆解。** | | 根据电动汽车生产企业提供的拆解信息制定拆解作业程序，配备相应拆解安全技术人员，并将拆卸下来的动力蓄电池（组）交售给电动汽车原生产厂家回收处理，不进行拆解。 | 符合 | | 7.1.4拆解程序中相关设备使用及报废机动车主要固体废物的拆解方法可分别参见表C.2和表B.1。 | | 本项目拆解程序中相关设备使用及报废机动车主要固体废物的拆解方法分别参照表C.2和表B.1。 | 符合 | | 7.2传统燃料机动车 | **7.2.1拆解预处理技术要求:**  **a）在室内或有防雨顶棚的拆解预处理平台上使用专用工具排空存留在车内的废液，并使用专用容器分类回收；**  **b）拆除铅酸蓄电池；**  **c）用专门设备回收机动车空调制冷剂；**  **d）拆除油箱和燃料罐；**  **e）拆除机油滤清器；**  **f）直接引爆安全气囊或者拆除安全气囊组件后引爆；**  **g）拆除催化系统（催化转化器、选择性催化还原装置、柴油颗粒物捕集器等）。** | | 本项目严格按照规范要求对传统燃料机动车进行预处理。在5#拆解车间拆解预处理平台上使用专用工具排空存留在车内的废液，并使用专用容器分类回收；拆除铅酸蓄电池；用专门设备回收机动车空调制冷剂；拆除油箱和燃料罐；拆除机油滤清器；拆除安全气囊组件后采用专用安全气囊引爆装置引爆；拆除催化系统。 | 符合 | | 7.2.2拆解技术：  a）拆除玻璃；  b）拆除消声器、转向锁总成、停车装置、倒车雷达及电子控制模块；  c）拆除车轮并拆下轮胎；  d）拆除能有效回收含铜、铝、镁的金属部件；  e）拆除能有效回收的大型塑料件（保险杠、仪表板、液体容器等）；  f）拆除橡胶制品部件；  g）拆解有关总成和其他零部件，并符合相关法规要求。 | | 本项目严格按照拆除玻璃；拆除消声器、转向锁总成、停车装置、倒车雷达及电子控制模块；拆除车轮并拆下轮胎；拆除能有效回收含铜、铝、镁的金属部件；拆除能有效回收的大型塑料件（保险杠、仪表板、液体容器等）；拆除橡胶制品部件；拆解有关总成和其他零部件的顺序对车辆进行拆解，并符合相关法规要求，严禁颠倒顺序。 | 符合 | | 7.3电动汽车 | **7.3.1动力蓄电池拆卸预处理技术要求：**  **a）检查车身有无漏液、有无带电；**  **b） 检查动力蓄电池布局和安装位置，确认诊断接口是否完好；**  **c）对动力蓄电池电压、温度等参数进行监测，评估其安全状态；**  **d）断开动力蓄电池高压回路；**  **e）在室内或有防雨顶棚的拆解预处理平台上使用防静电工具排空存留在车内的废液，并使用专用容器分类回收；**  **f）使用防静电设备回收电动汽车空调制冷剂。** | | 本项目严格按照规范中的要求对废电动汽车进行拆解：  动力蓄电池拆卸预处理：  a）检查车身有无漏液、带电及漏电情况；若出现以上现象，及时对泄漏废液进行收集，对漏电部位进行绝缘处理；  b）对动力蓄电池布局及安装位置进行检查，确认诊断接口是否完好；  c）对动力蓄电池的电压、温度等参数进行监测，评估其是否可达到安全状态；  d）断开动力蓄电池高压回路；  e）在室内拆解预处理平台上使用防静电工具排空存留在车内的废液，并使用专用容器进行分类回收；  f）使用防静电设备回收电动汽车中的空调制冷剂。 | 符合 | | **7.3.2动力蓄电池拆卸技术要求：**   1. **拆卸动力蓄电池阻挡部件，入引擎盖、行李箱盖、车门等；** 2. **断开电压线束（电缆），拆卸不同安装位置的动力蓄电池；** 3. **收集采用液冷结构方式散热的动力蓄电池包（组）内的冷却液；**   **d）对拆卸下的动力蓄电池线束接头、正负极片等外露线束和金属物进行绝缘处理，并在其明显位置处贴上标签，标明绝缘状况；**  **e）收集驱动电机总成内残余冷却液后，拆除驱动电机。** | | 本项目严格按照动力蓄电池拆卸技术要求进行拆卸：  a）拆卸动力蓄电池阻挡部件，入引擎盖、行李箱盖、车门等；  b）断开电压线束（电缆），拆卸不同安装位置的动力蓄电池；  c）收集采用液冷结构方式散热的动力蓄电池包（组）内的冷却液；  d）对拆卸下的动力蓄电池线束接头、正负极片等外露线束和金属物进行绝缘处理，并在其明显位置处贴上标签，标明绝缘状况；  e）收集驱动电机总成内残余冷却液后，拆除驱动电机。 | 符合 | | 7.3.3拆卸动力蓄电池后车体的其他预处理和拆解技术要求分别按照7.2.1和7.2.2的规定开展。 | | 拆卸动力蓄电池后车体的其他预处理和拆解技术要求分别按照7.2.1和7.2.2的规定开展。 | 符合 | | 7.3.4燃料电池电动汽车的拆解可参照本标准，并依据汽车生产企业提供的指导手册开展。 | | 燃料电池电动汽车的拆解可参照本标准，并依据汽车生产企业提供的指导手册开展。 | 符合 | | **8企业执行时间要求** | **8.1本标准实施之日前未取得报废机动车回收拆解资质认定的企业，自本标准实施之日起开始执行。** | | | 本项目为尚未取得报废机动车回收拆解资质认定的企业，自本标准实施之日起开始执行。 | 符合 | | **8.2本标准实施之日前已经取得报废机动车回收拆解资质认定的企业，自本标准实施之日起第13个月执行。** | | | / | / |   **表7 本项目与《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022）相符性一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | | **规范要求** | **本项目情况** | **是否符合** | | 1 | 总体要求 | 报废机动车的拆解应遵循减量化、资源化和无害化的原则。报废机动车回收拆解企业应优先采用资源回收率高、污染物排放量少的工艺和设备，防范二次污染，实现减污降碳协同增效。 | 本项目按规范要求配套各项污染治理设施和风险防范设施，运行过程中产生的各项污染物经过有效处理后对周围环境影响较小，不会产生二次污染。 | 符合 | | 报废机动车拆解建设项目选址不应位于国务院和国务院有关主管部门及省、自治区、直辖市人民政府划定的生态保护红线区域、永久基本农田和其他需要特别保护的区域内。 | 本项目位于淮南市田家庵区，不涉及国务院和国务院有关主管部门及省、自治区、直辖市人民政府划定的生态保护红线区域、永久基本农田和其他需要特别保护的区域内。 | 符合 | | 报废机动车回收拆解企业应具备集中的运营场地，并实行封闭式规范管理。 | 本项目位于淮南市田家庵区洞山西路北侧，具备集中的运营场地，并实行封闭规范管理。 | 符合 | | 报废机动车回收拆解企业应根据HJ1034、HJ 1200等规定取得排污许可证，并按照排污许可证管理要求进行规范排污。产生的废气、废水、噪声、固体废物等排放应满足国家和地方的污染物排放标准与排污许可要求，产生的固体废物应按照国家有关环境保护规定和标准要求妥善贮存、利用和处置。 | 本项目根据HJ1034、HJ 1200等规定办理排污许可证，并按照排污许可证管理要求进行规范排污。产生的废气、废水、噪声、固体废物等排放均满足国家和地方的污染物排放标准与排污许可要求，产生的固体废物均按照国家有关环境保护规定和标准要求妥善贮存、利用和处置。 | 符合 | | 报废机动车回收拆解企业应依照《报废机动车回收管理办法实施细则》等相关要求向机动车生产企业获取报废机动车拆解指导手册等相关技术信息，依规开展报废机动车拆解工作。 | 本项目依照《报废机动车回收管理办法实施细则》等相关要求向机动车生产企业获取报废机动车拆解指导手册等相关技术信息，依规开展报废机动车拆解工作。 | 符合 | | 报废机动车回收拆解企业应依据GB22128等相关规定开展拆解作业。不应露天拆解报废机动车，拆解产物不应露天堆放，不应对大气、土壤、地表水和地下水造成污染。 | 本项目依据GB22128等相关规定开展拆解作业。拆解均在车间内拆解区进行，无露天拆解，厂区内设拆下物贮存区（4#材料仓库），按规范要求配套各项污染治理设施和风险防范设施，运行过程中产生的各项污染物经过有效处理后对周围环境影响较小。 | 符合 | | 报废机动车回收拆解企业应具备与生产规模相匹配的环境保护设施，环境保护设施的设计、施工与运行应遵守“三同时”环境管理制度。 | 本项目具备与生产规模相匹配的环境保护设施，环境保护设施的设计、施工与运行遵守“三同时”环境管理制度。 | 符合 | | 报废机动车回收拆解及贮存过程除满足环境保护相关要求外，还应符合国家安全生产、职业健康、交通运输、消防等法规标准的相关要求。 | 本项目报废机动车回收拆解及贮存过程满足环境保护相关要求外，符合国家安全生产、职业健康、交通运输、消防等法规标准的相关要求。 | 符合 | | 2 | 基本设施污染控制要求 | 报废机动车拆解企业应划分不同的功能区，包括办公区和作业区。作业区应包括：a）整车贮存区（分为传统燃料机动车区和电动汽车区）；b）动力蓄电池拆卸区；c）铅蓄电池拆卸区；d）电池分类贮存区；e）拆解区；f）产品（半成品；不包括电池）贮存区；g）破碎分选区；h）一般工业固体废物贮存区；i）危险废物贮存区。 | 本项目设不同功能区，包括办公区和作业区。本项目作业区包括：a）废旧机动车贮存区，分为传统燃料机动车区和电动汽车区；拆解车间设有b）动力蓄电池拆卸区、c）铅蓄电池拆卸区、e）拆解区、g）破碎分选区；i）危险废物贮存区设有d）电池分类贮存区；拆下件贮存区（4#材料仓库）设有f）产品（半成品、h）一般工业固体废物贮存区，详见附图总平面布置图以及5#拆解车间平面布置示意图。 | 符合 | | 报废机动车回收拆解企业厂区内功能区的设计和建设应满足以下要求：a）作业区面积大小和功能区划分应满足拆解作业的需要；b）不同的功能区应具有明显的标识；c）作业区应具有防渗地面和油水收集设施，地面应符合GB50037的防油渗地面要求；d）作业区地面混凝土强度等级不低于C20，厚度不低于150mm，其中物流通道路面和拆解作业区域强度不低于C30，厚度不低于200mm。大型拆解设备承重区域的硬化标准参照设备工艺要求执行；e）拆解区应为封闭或半封闭建筑物；f）破碎分选区应设在封闭区域内，控制工业废气、粉尘和噪声污染；g）危险废物贮存区应设置液体导流和收集装置，地面应无液体积聚，如有冲洗废水应纳入废水收集处理设施处理；h）不同种类的危险废物应单独收集、分类存放，中间有明显间隔；贮存场所应设置警示标识，同时还应满足GB18597中其他相关要求；i）铅蓄电池的拆卸、贮存区的地面应做防酸、防腐、防渗及硬化处理，同时还应满足HJ519中其他相关要求；j）动力蓄电池拆卸、贮存区应满足HJ1186中的相关要求，地面应采用环氧地坪等硬化措施，地面应做防酸、防腐、防渗、硬化及绝缘处理；k）各贮存区应在显著位置设置标识，标明贮存物的类别、名称、规格、注意事项等，根据其特性合理划分贮存区域，采取必要的隔离措施。 | 本项目厂区内功能区的设计和建设满足以下要求：a）作业区面积大小和功能区划分满足拆解作业的需要；b）不同的功能区具有明显的标识；c）作业区具有防渗地面和油水收集设施，地面符合GB50037的防油渗地面要求；d）作业区地面混凝土强度等级不低于C20，厚度不低于150mm，其中物流通道路面和拆解作业区域强度不低于C30，厚度不低于200mm。大型拆解设备承重区域的硬化标准参照设备工艺要求执行；e）车间内设有拆解区；f）车间内设有破碎区，采取相应控制粉尘和噪声污染措施；g）危险废物贮存区设置液体导流和收集装置，地面无液体积聚；h）不同种类的危险废物单独收集、分类存放，中间有明显间隔；贮存场所设置警示标识，同时满足GB18597中其他相关要求；i）铅蓄电池的拆卸、贮存区的地面做防酸、防腐、防渗及硬化处理，同时满足HJ519中其他相关要求；j）动力蓄电池拆卸、贮存区满足HJ1186中的相关要求，地面采用环氧地坪等硬化措施，地面应做防酸、防腐、防渗、硬化及绝缘处理；k）各贮存区在显著位置设置标识，标明贮存物的类别、名称、规格、注意事项等，根据其特性合理划分贮存区域，采取必要的隔离措施。 | 符合 | | 报废机动车拆解回收拆解企业内的道路应采取硬化措施，如出现破损应及时维修。 | 本项目物流通道采取硬化措施，如出现破损应及时维修。 | 符合 | | 报废机动车拆解回收拆解企业应做到雨污分流，在作业区内产生的初期雨水、清洗水和其他非生活废水应设置专门的收集设施和污水处理设施。厂区内应按照GB/T650483的要求设置初期雨水收集池。 | 本项目雨污分流，在作业区内产生的初期雨水、清洗水和其他非生活废水设置专门的收集设施和污水处理设施。厂区内按照GB/T650483的要求设置初期雨水收集池。 | 符合 | | 3 | 拆解过程污染控制要求 | 传统燃料报废机动车在开展拆解作业前，应抽排下列气体及液体：燃油、发动机油、变速器/齿轮箱（包括后差速器和/或分动器）油、动力转向油、制动液等石油基油或者液态合成润滑剂、冷却液、挡风玻璃清洗液、制冷剂等，并使用专用容器回收贮存。操作场所应有防漏、截流和清污措施，抽排挥发性油液时应通过油气回收装置吸收拆解区域内的挥发性气体。防止上述气体及液体遗撒或泄漏。 | 本项目传统燃料报废机动车在开展拆解作业前，按规范要求抽排下列气体及液体：燃油、发动机油、变速器/齿轮箱（包括后差速器和/或分动器）油、动力转向油、制动液等石油基油或者液态合成润滑剂、冷却液、挡风玻璃清洗液、制冷剂等，并使用专用容器回收贮存。操作场所有防漏、截流和清污措施，抽排挥发性油液配套1套专用抽排系统（自带油气回收装置），并通过密闭收集+二级活性炭吸附处理挥发性气体。防止上述气体及液体遗撒或泄漏。 | 符合 | | 报废电动汽车进场检测时，受损变形以及漏液、漏电、电源供应工作不正常或其他的事故车辆应进行明显标识，及时隔离并优先处理，避免造成环境风险。 | 本项目报废电动汽车进场检测时，受损变形以及漏液、漏电、电源供应工作不正常或其他的事故车辆应进行明显标识，及时隔离并优先处理，避免造成环境风险。 | 符合 | | 报废电动汽车在开展拆解作业前，应采用防静电设备彻底抽排制冷剂，并用专用容器回收储存，避免电解质和有机溶剂泄漏。拆卸下来的动力蓄电池存在漏液、冒烟、漏电、外壳破损等情形的，应及时处理并采用专用容器单独存放，避免动力蓄电池自燃引起的环境风险。 | 本项目在开展拆解作业前，采用1套防静电设备彻底抽排制冷剂，并用专用容器回收储存，避免电解质和有机溶剂泄漏。拆卸下来的动力蓄电池存在漏液、冒烟、漏电、外壳破损等情形的，及时处理并采用专用容器单独存放，避免动力蓄电池自燃引起的环境风险。 | 符合 | | 动力蓄电池不应与铅蓄电池混合贮存。 | 本项目5#拆解车间东北角设置专门的动力蓄电池贮存区，不应与铅蓄电池混合贮存。 | 符合 | | 报废机动车回收拆解企业不应在未完成各项拆解作业前对报废机动车进行破碎处理或者直接进行熔炼处理。 | 本项目在完成各项拆解作业后钢铁件进行破碎处理，不涉及熔炼处理。 | 符合 | | 报废机动车回收拆解企业不应焚烧报废机动车拆解过程中产生的废电线电缆﹑废轮胎和其他废物。 | 本项目不涉及焚烧工序。 | 符合 | | 报废机动车拆解产生的废旧玻璃、报废机动车破碎残余物、引爆后的安全气囊等应避免危险废物的沾染，未沾染危险废物的应按一般工业固体废物进行管理。 | 本项目拆解产生的废旧玻璃、报废机动车破碎残余物、引爆后的安全气囊等避免危险废物的沾染，未沾染危险废物的按一般工业固体废物进行管理。 | 符合 | | 报废机动车拆解产生的废铅蓄电池、废矿物油、废电路板、废尾气净化催化剂以及含有或沾染危险废物的废弃包装物、容器等依据《国家危险废物名录》属于危险废物的，应按照危险废物贮存管理相关要求进行分区、分类贮存。废弃含油抹布和劳保用品宜集中收集。 | 本项目拆解产生的废铅蓄电池、废矿物油、废电路板以及含有或沾染危险废物的废弃包装物、容器等依据《国家危险废物名录》属于危险废物的，按照危险废物贮存管理相关要求进行分区、分类贮存。废弃含油抹布和劳保用品集中收集。 | 符合 | | 报废机动车回收拆解企业不应倾倒铅蓄电池内的电解液、铅块和铅膏等废物。对于破损的铅蓄电池，应单独贮存，并采取防止电解液泄漏的措施。 | 本项目禁止倾倒铅蓄电池内的电解液、铅块和铅膏等废物。对于破损的铅蓄电池，单独贮存，并采取防止电解液泄漏的措施。 | 符合 | | 报废机动车拆解产生的产物和固体废物应合理分类，不能自行利用处置的，分别委托具有相关资质、相应处理能力或经营范围的单位利用和处置。 | 本项目拆解产生的产物和固体废物合理分类，不能自行利用处置的，分别委托具有相关资质、相应处理能力或经营范围的单位利用和处置。 | 符合 | | 报废机动车拆解产物应符合国家及地方处理处置要求，其中主要拆解产物特性及去向见附录A。如报废机动车回收拆解企业具备与报废机动车拆解处理相关的深加工或二次加工经营业务，应当符合其他相关污染控制要求。 | 本项目拆解产物符合国家及地方处理处置要求。本项目不涉及与报废机动车拆解处理相关的深加工或二次加工经营业务。 | 符合 | | 报废机动车油箱中的燃料（汽油、柴油、天然气、液化石油气、甲醇等）应分类收集。 | 本项目运营过程中根据具体报废机动车油箱中的燃料（汽油、柴油、天然气、液化石油气、甲醇等）分类收集。 | 符合 | | 4 | 企业污染物排放要求 | 水污染物排放要求：报废机动车回收拆解企业厂区收集的初期雨水、清洗水和其他非生活废水等应通过收集管道（井）等收集后进入污水处理设施进行处理，达到国家和地方的污染物排放标准后方可排放。 | 水污染物排放要求：本项目地面清洗废水、初期雨水经新建污水处理站（均质+隔油池+絮凝+沉淀）处理达标后接管淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂，处理达标后排入淮河。 | 符合 | | 大气污染物排放要求：1） 报废机动车回收拆解企业排放废气中颗粒物、挥发性有机物（VOCs）等应符合GB 16297、GB 37822 规定的排放要求。地方污染物排放标准有更严格要求的，从其规定。  2） 报废机动车回收拆解企业应在厂区及易产生粉尘的生产环节采取有效防尘、降尘、集尘措施，拆解过程产生的粉尘等应收集净化后排放。  3） 报废机动车回收拆解企业的恶臭污染物排放应满足GB 14554 中的相关要求。  4） 报废机动车回收拆解企业应依照《消耗臭氧层物质管理条例》，对消耗臭氧层物质和氢氟碳化物进行分类回收，并交由专业单位进行利用或无害化处置，不应直接排放。涉及《中国受控消耗臭氧层物质清单》所列的废制冷剂应按照国家相关规定进行管理。 | 本项目将易挥发油液抽取设备设置于封闭区域，经二级活性炭吸附处理；拆解、切割、破碎、打包等工序产生的颗粒物，此区域划定主要产生颗粒物的设备集中操作区，并在拆解、切割、破碎、打包主要设备上方设集气罩，经集气罩管道收集+布袋除尘处理；经处理满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的对应排放限值要求，通过1根15m高排气筒排放。拆解下的安全气囊采用专用密闭消声装置引爆。本项目采用专用制冷剂回收装置对空调制冷剂进行回收。本项目依照《消耗臭氧层物质管理条例》，对消耗臭氧层物质和氢氟碳化物进行分类回收，并交由专业单位进行利用或无害化处置，禁止直接排放。涉及《中国受控消耗臭氧层物质清单》所列的废制冷剂按照国家相关规定进行管理。 | 符合 | | 噪声排放控制要求：1） 报废机动车回收拆解企业应采取隔音降噪措施，减小厂界噪声，满足GB 12348 中的相关要求。  2）对于破碎机、分选机、风机等机械设备，应采用合理的降噪、减噪措施。如选用低噪声设备，安装隔振元件、柔性接头、隔振垫等。  3） 在空压机、风机等的输气管道或在进气口、排气口上安装消声元件，采取屏蔽隔声措施等。  4） 对于搬运、手工拆解、车辆运输等非机械噪声产生环节，宜采取可减少固体振动和碰撞过程噪声产生的管理措施，如使用手动运输车辆、车间地面涂刷防护地坪、使用软性传输装置等措施；加强工人的防噪声劳动保护措施，如使用耳塞等。 | 本项目采取隔声降噪措施，减小厂界噪声，满足GB 12348 中的相关要求。选用低噪声设备，安装隔振元件、柔性接头、隔振垫等。在空压机、风机等的输气管道或在进气口、排气口上安装消声元件，采取屏蔽隔声措施等。对于搬运、手工拆解、车辆运输等非机械噪声产生环节，采取可减少固体振动和碰撞过程噪声产生的管理措施，如使用手动运输车辆、车间地面涂刷防护地坪、使用软性传输装置等措施；加强工人的防噪声劳动保护措施，如使用耳塞等。 | 符合 | | 固体废物污染控制要求：一般工业固体废物中不应混入危险废物。拆解过程中产生的一般工业固体废物应满足GB 18599 的其他相关要求；危险废物应满足GB 18597 中的其他相关要求。 | 本项目设有动力电池专用贮存区，拆解后的一般工业固体废物集中收集贮存于拆下件贮存区，分类暂存外售综合利用。设置1个危废暂存间，分类分区用于危险废物暂存，再交由有资质的单位处理。本项目拆解过程中产生的一般工业固体废物满足GB 18599 的其他相关要求；危险废物满足GB 18597 中的其他相关要求。 | 符合 | | 5 | 企业环境管理要求 | 固体废物管理要求：1）企业应建立、健全一般工业固体废物污染环境防治责任制度，采取以下措施防止造成环境污染：  a） 建立一般工业固体废物台账记录，应满足一般工业固体废物管理台账制定指南相关要求；  b） 分类收集后贮存应设置标识标签，注明拆解产物的名称、贮存时间、数量等信息；贮存过程应采取防止货物和包装损坏或泄漏。  2） 企业应建立、健全污染环境防治责任制度，采取以下措施严格控制危险废物造成环境污染：  a） 制定危险废物管理计划和建立危险废物台账记录，应满足HJ 1259 相关要求；  b） 交由持有危险废物经营许可证并具有相关经营范围的企业进行处理，并签订委托处理合同；  c） 拆解过程产生的固体废物危险特性不明时，按照相关要求开展危险废物鉴别工作；  d）转移危险废物时，应严格执行《危险废物转移管理办法》有关要求。 | 企业建立、健全一般工业固体废物污染环境防治责任制度，采取以下措施防止造成环境污染：  a） 建立一般工业固体废物台账记录，满足一般工业固体废物管理台账制定指南相关要求；  b）分类收集后贮存设置标识标签，注明拆解产物的名称、贮存时间、数量等信息；贮存过程应采取防止货物和包装损坏或泄漏。  2） 企业建立、健全污染环境防治责任制度，采取以下措施严格控制危险废物造成环境污染：  a） 制定危险废物管理计划和建立危险废物台账记录，满足HJ 1259 相关要求；  b）交由持有危险废物经营许可证并具有相关经营范围的企业进行处理，并签订委托处理合同；  c） 拆解过程产生的固体废物危险特性不明时，按照相关要求开展危险废物鉴别工作；  d）转移危险废物时，应严格执行《危险废物转移管理办法》有关要求。 | 符合 | | 环境监测要求：1） 报废机动车回收拆解企业应按照HJ 819 等规定，建立企业监测制度，制定自行监测方案，对污染物排放状况及其周边环境质量的影响开展自行监测，保存原始监测记录，并公布监测结果，监测报告记录应至少保存3 年。  2）自行监测方案应包括企业基本情况、监测点位、监测频次、监测指标（含特征污染物）、执行排放标准及其限值、监测方法和仪器、监测质量控制、监测点位示意图、监测结果信息公开时限、应急监测方案等。  3）报废机动车回收拆解企业不具备自行监测能力的，应委托具有监测服务资质的单位监测。 | 企业按照HJ 819 等规定，建立企业监测制度，制定自行监测方案，对污染物排放状况及其周边环境质量的影响开展自行监测，保存原始监测记录，并公布监测结果，监测报告记录应至少保存3 年。  自行监测方案包括企业基本情况、监测点位、监测频次、监测指标（含特征污染物）、执行排放标准及其限值、监测方法和仪器、监测质量控制、监测点位示意图、监测结果信息公开时限、应急监测方案等。  企业不具备自行监测能力的，委托具有监测服务资质的单位监测。 | 符合 | | 技术人员管理要求：报废机动车回收拆解企业应对操作人员、技术人员及管理人员进行环境保护相关的法律法规、环境应急处理等理论知识和操作技能培训。培训应包含以下内容：  a） 有关环境保护法律法规要求；  b） 企业生产的工艺流程、污染物的产生环节和污染防治措施；  c） 环境污染物的排放限值；  d） 污染防治设备设施的运行维护要求；  e） 发生突发环境事件的处理措施等。 | 企业对操作人员、技术人员及管理人员进行环境保护相关的法律法规、环境应急处理等理论知识和操作技能培训。培训包含以下内容：  a） 有关环境保护法律法规要求；  b） 企业生产的工艺流程、污染物的产生环节和污染防治措施；  c） 环境污染物的排放限值；  d） 污染防治设备设施的运行维护要求；  e） 发生突发环境事件的处理措施等。 | 符合 | | 突发环境事件应急预案：报废机动车回收拆解企业应健全企业突发环境事件应对工作机制，包括编制突发环境事件应急预案、制定突发环境事件应急预案培训演练制度、定期开展培训演练等。发生突发环境事件时，企业立即启动相应突发环境事件应急预案，并按突发环境事件应急预案要求向生态环境等部门报告。 | 企业健全企业突发环境事件应对工作机制，包括编制突发环境事件应急预案、制定突发环境事件应急预案培训演练制度、定期开展培训演练等。发生突发环境事件时，企业立即启动相应突发环境事件应急预案，并按突发环境事件应急预案要求向生态环境等部门报告。 | 符合 |   **表8 本项目与《安徽省报废汽车回收拆解基地管理规范》**  **（DB34/ T 3137-2018）相符性一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | | **规范要求** | **本项目情况** | **是否符合** | | 4基本要求 | 4.1基地基本条件 | 4.1.1基地使用手续合法，若是租赁用地，租用合同不少于15年，具体选址、新建和改、扩建工程应符合相关政策和规定。 | 本项目所在地使用手续合法，为租赁用地，租用合同15年，详见附件。 | 符合 | | 4.1.2宜按照AQ/T 9006的规定开展安全生产标准化工作。 | 本项目按照AQ/T 9006的规定开展安全生产标准化工作。 | 符合 | | 4.1.3安全标志应符合GB 2894 的要求。 | 本项目安全标志符合GB 2894 的要求。 | 符合 | | 4.1.4易燃易爆物品应远离生活办公区，并健全消防及防爆预案。 | 本项目易燃易爆物品设置专门的贮存区，远离生活办公区，并健全消防及防爆预案。 | 符合 | | 4.1.5应建立综合治理和安全责任制，基地的主要负责人为第一责任人，发生重大责任事故，应追究其责任。 | 本项目建立综合治理和安全责任制，基地的主要负责人为第一责任人，发生重大责任事故，追究其责任。 | 符合 | | 4.2回收拆解能力 | 4.2.1根据《中华人民共和国报废汽车回收管理办法》，报废汽车年回收拆解能力宜大于500辆。 | 本项目为新建项目，年拆解机动车10000辆。 | 符合 | | 4.2.2新建的报废汽车拆解回收基地年回收拆解能力宜大于1000辆。 | | 4.2.3改、扩建的报废汽车拆解回收基地年回收拆解能力宜大于800 辆。 | / | / | | 4.3场地 | 4.3.1经营面积不低于10000 m2，其中作业场地（包括存储和拆解场地）面积不低于6000 m2。 | 本项目总用地面积20000m2，其中存储场地（包括材料仓库216.93m2及待拆解报废汽车贮存区2835m2）计容建筑面积为3051.93m2，拆解车间计容建筑面积5399.5 m2，因此总计容建筑面积8451.43m2。 | 符合 | | 4.3.2报废汽车存储场地（包括临时存储）的地面要硬化并防渗漏。 | 报废汽车存储场地（包括临时存储）为重点防渗区，硬化并防渗漏。 | 符合 | | 4.3.3拆解场地应为封闭或半封闭车间，地面应防止渗漏。拆解车间应通风、光线良好，安全防范设施齐全，并远离居民区。 | 本项目拆解场地为5#拆解车间为半封闭车间，为重点防渗区，硬化并防渗漏。拆解车间通风、光线良好，安全防范设施齐全，并远离居民区。 | 符合 | | 4.3.4应设置旧零件仓库。 | 本项目设置有旧零件仓库，即4#材料仓库。 | 符合 | | 4.3.5存储场地和拆解车间的总排水口应设置油水分离装置和与其相接的排水沟。 | 本项目存储场地和拆解车间的总排水口设置隔油池和与其相接的排水沟。 | 符合 | | 4.4设施设备 | 基地应配备下列基础设施设备：   1. 回收拆解设备：包括运输设备、称重设备、吊车或起重机、总成拆解平台或精细拆解平台、翻转机、车架剪断设备、车身剪断或压扁设备、打包机和空压机； 2. 环保安全设施：包括安全气囊引爆装置或者拆除、存储、引爆装置、氟利昂收集装置、吸油储油罐、储放容器、污水处理设施，消防设备； 3. 管理设施：包括环境安全设施、服务台、报废汽车信息系统、网站等； 4. 监控系统：应确保拆解基地厂界及汽车报废手续办理、报废汽车贮存、拆解加工、拆解物贮存、可再利用废旧零部件贮存、废旧蓄电池贮存、危险废物贮存等场所均有监控，无死角。监控记录保存应不少于30天。 | 本项目回收拆解设备：包括运输设备、称重设备、吊车或起重机、总成拆解平台或精细拆解平台、翻转机、车架剪断设备、车身剪断或压扁设备、打包机和空压机；环保安全设施：包括安全气囊引爆装置、氟利昂收集装置、吸油储油罐、储放容器、污水处理设施，消防设备；管理设施：包括环境安全设施、服务台、报废汽车信息系统、网站等；监控系统：本项目全厂设置全覆盖的电子监控系统,实时记录报废机动车回收和拆解过程。相关信息保存期限1年。 | 符合 | | 4.5环境保护 | 报废汽车的拆解、破碎应符合HJ 348的要求。 | 本项目报废汽车的拆解、破碎应符合HJ 348的要求。 | 符合 | | 4.6人员要求 | 4.6.1正式从业人员不少于20 人，并进行安全操作和废弃物处理方面的培训，执行培训上岗。其中专业技能人员应不少于5人，其专业技能满足规范拆解、环保作业、安全操作（含危险物质收集存储、运输）等相应要求。 | 本项目全体工作人员30 人，正式从业人员20人，并进行安全操作和废弃物处理方面的培训，执行培训上岗。其中专业技能人员5人，其专业技能满足规范拆解、环保作业、安全操作（含危险物质收集存储、运输）等相应要求。 | 符合 | | 4.6.2国家相关法规有持证上岗规定的，相关岗位的操作人员应遵守规定持证上岗。 | 国家相关法规有持证上岗规定的，相关岗位的操作人员遵守规定持证上岗。 | 符合 | | 4.7回收拆解作业程序 | 按照GB22128的规定执行。 | 本项目严格按照GB22128的规定执行。 | 符合 | | 4.8其他 | 4.8.1基地应与商务部门、公安部门等管理部门建立起报废汽车回收联动机制。 | 本项目建成后，与商务部门、公安部门等管理部门建立起报废汽车回收联动机制。 | 符合 | | 4.8.2各类废弃物的存储设施应符合国家环境保护相关标准要求。 | 本项目各类废弃物的存储设施符合国家环境保护相关标准要求。 | 符合 | | 5现场管理 | 5.1区域划分 | 5.1.1基地现场平面布局遵照科学合理、节约用地的原则，明确划分管理区、报废车贮存区、拆解作业区、拆解物贮存区、可再利用零部件贮存区、蓄电池贮存区、危险废物贮存区，间隔距离应符合安全防护要求。 | 本项目平面布局遵照科学合理、节约用地的原则，明确划分办公管理区、报废车贮存区、拆解作业区、贮存区（拆解物贮存区、可再利用零部件贮存区、蓄电池贮存区、危险废物贮存区），间隔距离符合安全防护要求。 | 符合 | | 5.1.2建立健全现场管理制度，满足清洁生产和安全生产标准化的要求。应包括必要的作业指导书、特种设备操作规程、安全操作规程、设备维护保养制度、夹渣物分类及处置制度、安全生产管理制度、消防安全制度、应急预案等。 | 本项目建成后建立健全现场管理制度，满足清洁生产和安全生产标准化的要求。包括必要的作业指导书、特种设备操作规程、安全操作规程、设备维护保养制度、夹渣物分类及处置制度、安全生产管理制度、消防安全制度、应急预案等。 | 符合 | | 5.2其他管理 | 5.2.1 报废汽车回收拆解基地应拆解回收的报废汽车。 | 本项目拆解的机动车均为回收的报废汽车。 | 符合 | | 5.2.2回收的报废汽车“五大总成”(发动机、方向机、变速器、前后桥、车架）及报废营运客车应在公安机关的监督下解体。 | 本项目建成后，回收的报废汽车“五大总成”(发动机、方向机、变速器、前后桥、车架）及报废营运客车在公安机关的监督下解体。 | 符合 | | 5.2.3拆解的“五大总成”应当作为废金属，交售给钢铁企业作为冶炼原料。 | 本项目拆解的“五大总成”当作为废金属，交售给钢铁企业作为冶炼原料。 | 符合 | | 5.2.4 拆解的其他零部件能够继续使用的可出售，但应标明“报废汽车回用件”。 | 本项目拆解的其他零部件能够继续使用的可出售，均标明“报废汽车回用件”。 | 符合 | | 5.2.5基地应建立相关制度防止报废汽车及国家禁止销售的报废汽车总成零部件流向市场。 | 本项目建成后建立相关制度防止报废汽车及国家禁止销售的报废汽车总成零部件流向市场。 | 符合 | | 5.2.6应建立报废汽车回收拆解档案盒数据库，对回收的报废汽车逐车登记。记录报废汽车回收、拆解、废弃物处理以及拆解后零部件、材料和废弃物的流向等，档案和数据库保存期限不少于3年。 | 本项目建成后建立报废汽车回收拆解档案盒数据库，对回收的报废汽车逐车登记。记录报废汽车回收、拆解、废弃物处理以及拆解后零部件、材料和废弃物的流向等，档案和数据库保存期限3年。 | 符合 | | 5.2.7基地宜建立适宜的管理体系。 | 本项目建成后按要求建立适宜的管理体系。 | 符合 |   **表9 本项目与《安徽省土壤污染防治工作方案》符合性一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **方案要求** | **本项目情况** | **是否符合** | | 1 | 严格用地准入。将建设用地土壤环境管理要求纳入城市规划和供地管理，建立调查评估制度，土地开发利用必须符合土壤环境质量要求。对污染地块开发利用，以及在优先保护类耕地集中地区新建涉重金属重点行业企业、伴生放射性矿产利用企业等，还要开展风险评估。各级国土资源、城乡规划等部门在编制土地利用总体规划、城市总体规划、控制性详细规划等相关规划时，应充分考虑污染地块的环境风险，合理确定土地用途。不符合相应规划用地土壤环境质量要求的地块，应当进行土壤修复，未修复或修复后未达到新的用地要求的，有关部门不得为其办理相应的规划、供地、建设等审批手续。(省国土资源厅、省住房城乡建设厅牵头，省环境保护厅参与) | 本项目位于安徽省淮南市田家庵区，为新建项目，主要对废旧机动车进行拆解回收利用，不属于新建涉重金属重点行业企业、伴生放射性矿产利用企业。根据土壤质量现状调查，本项目土壤监测点的环境质量满足《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）表1 第二类用地筛选值要求。 | 基本符合 | | 2 | 加强工业废物处理处置。加强矿山土地复垦，确保矿山损毁土地复垦率达到100%。加强采煤塌陷区综合治理。全面整治尾矿、煤矸石、工业副产石膏、粉煤灰、赤泥、冶炼渣、电石渣、铬渣、砷渣以及脱硫、脱硝、除尘产生固体废物的堆存场所，完善防扬散、防流失、防渗漏等设施，制定整治方案并有序实施。编制安徽省危险废物污染防治“十三五”规划，根据产业发展需要和危险废物污染防治相关政策，统筹规划、建设危险废物安全处理处置和综合利用设施建设，从严监控综合利用和处置后产生的废渣去向，切实防治二次污染。清理整顿电子废物、废轮胎、废塑料等再生利用活动，引导有关企业采用先进适用加工工艺、集聚发展，集中建设和运营污染治理设施，防止污染土壤和地下水。在铜陵等地开展污水与污泥、废气与废渣协同治理试点。(省环境保护厅、省发展改革委牵头，省经济和信息化委、省国土资源厅等参与) | 本项目为废旧机动车进行拆解回收利用项目，拆解过程产生的可利用的固体物质主要包括钢铁、有色金属、橡胶、塑料、玻璃等，在厂区内拆下件贮存区分类收集暂存后作为本项目产品外售处置，不在厂区内进一步拆解加工；本项目拆解过程中产生的无法分离回收利用的碎玻璃、碎橡胶及其他不可利用材料等定期由相关单位综合利用。厂区工作人员产生的生活垃圾由厂内的环卫垃圾设施集中收集，不得混入危险废物中，定期交由当地的环卫部门统一清运。项目产生的危险废物暂存于危废间内，定期委托有资质单位进行处置。本项目采用先进工艺进行拆解，建设有事故应急池，并对厂区进行分区防渗，防止对地下水和土壤的污染。 | 符合 | | | |

二、建设项目工程分析

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设内容 | **一、项目基本情况**  项目名称：速能废旧物资回收利用项目  建设性质：新建  建设单位：安徽省速能废旧物资回收利用有限公司  行业类别：C4210金属废料和碎屑加工处理  建设地点：安徽省淮南市田家庵区洞山西路北侧  建设内容：本项目租用总用地面积为20000m2，建设拆解车间、仓库等。新增拆解预处理平台、拆解机、专用废油液收集装置、制冷剂回收装置、液压剪、打包机等设备。项目建成后，年回收拆解废旧机动车10000辆，其中年拆解废旧燃油机动车8000辆，年拆解废旧电动汽车2000辆。  具体建设内容见下表。  **表10 工程建设内容一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **工程类别** | **单项工程名称** | **工程内容和规模** | | **备注** | | 主体工程 | 5#拆解车间 | 占地面积2699.75m2，位于厂内西南部，主要分为预处理区、拆解区、钢铁加工区、电动汽车区，预处理区主要设置有燃油预处理区、气囊引爆区等，主要设备包括燃油预处理平台、移动式预处理抽油机、汽车升降翻转机等；拆解区设有主拆解平台，主要设备为固定式拆解工位设备、拆解机等；废钢加工区主要有剪切机、破碎机、打包机等；电动汽车区主要设有预处理区、拆解区、动力电池贮存区。年回收拆解废旧机动车10000辆。 | | 利旧改造，  半封闭拆解区：内部分区，主要剪切、破碎等设置于拆解车间内东北部。 | | 储运工程 | 废旧机动车存放区 | 位于厂内西北部，占地面积1417.50m2，用于待拆解的废旧机动车的贮存，主要分为燃油机动车贮存区以及电动机动车贮存区。 | | 新建半封闭贮存区，不露天堆放 | | 拆下物  贮存区 | 4#材料仓库，位于厂内中西部，占地面积216.93m2，主要分为回用件暂存区（包括有废塑料、废电线、废轮胎、废玻璃、废金属部件等）以及一般工业固体废物暂存区（15m2）。 | | 利旧改造 | | 动力电池贮存区 | 5#拆解车间内东北角，作为专用动力电池贮存区，占地面积30m2。 | | 利旧改造 | | 危险废物  暂存间 | 占地面积217.19m2，位于厂内东北部，分区分类收集暂存，其中设有铅酸蓄电池暂存区，并采取防止电解液泄漏的措施。 | | 利旧改造 | | 辅助工程 | 1#办公楼 | 占地面积919.5m2，位于厂内东南部，共3F。 | | 利旧改造 | | 2#综合楼 | 占地面积687.93m2，位于厂内中东部，共2F。  二层设有食堂，基准灶头数3个。 | | 利旧改造 | | 3#展示厅 | 位于厂内中部，占地面积258.02m2，零部件产品展示。 | | 利旧改造 | | 门卫 | 6#值班室，占地面积34.84m2。 | | 新建 | | 公用工程 | 供水 | 给水水源引自市政供水，由淮南市田家庵区市政自来水管网接入，地面清洗用水年用量450m3/a，生活用水年用量990m3/a，合计年用水量1440m3/a。 | | 新建 | | 排水 | 本项目生活污水（792m3/a）经化粪池处理；初期雨水（4995m3/a）经初期雨水池收集后，与地面清洗废水（360m3/a）一起经污水处理站（均质+隔油池+絮凝+沉淀）处理后，达淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后接管至淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂处理，处理达标后排入淮河。15min后雨水经厂区雨水管网收集后进入市政雨水管网后入淮河。 | | 新建 | | 供电 | 项目供电由淮南市田家庵区市政供电管网供给，年用电量80万kWh/a。 | | 利旧改造 | | 供暖 | 本项目生产车间不采暖，办公区采用电采暖。 | |  | | 环保工程 | 废气治理 | 5#拆解车间 | 预处理区：废汽油抽取工序产生的非甲烷总烃，通过在废汽油抽取工序设置封闭区域，收集后经二级活性炭吸附处理。非甲烷总烃经处理达《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相应排放限值，通过1根15m高排气筒（DA001）排放。 | 新建 | | 拆解区：拆解、切割、破碎、打包等工序产生的颗粒物，此区域划定了主要产生颗粒物的设备集中操作区，并在拆解、切割、打包设备上端加装集气罩，经集气罩管道收集+布袋除尘处理。颗粒物经处理达《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相应排放限值，通过1根15m高排气筒（DA002）排放。 | 新建 | | 食堂油烟：经油烟净化器处理后，经专用管道高空排放。食堂油烟净化器的处理效率为75%。 | | 新建 | | 废水治理 | 车间地面清洗废水、初期雨水、生活污水 | 本项目设置初期雨水池180m3，初期雨水经初期雨水池收集后，与车间地面清洗废水一起经污水处理站（均质+隔油池+絮凝+沉淀）处理，设计处理能力5m3/h，达淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后接管至淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂处理，处理达标后排入淮河。 | 新建 | | 固废处置 | 在厂区设置拆下物贮存区（4#材料仓库），位于厂内中西部，占地面积216.93m2，报废汽车拆解后的一般工业固废经厂区集中收集贮存后，再分类外售处理。 | | 利旧改造 | | 设置1个危废暂存间，占地面积217.19m2，位于厂内东北部，分类分区用于危险废物暂存，设置明确的界限和明显的标识，拆解后的危险废物经厂内集中收集暂存于危废暂存间，再交由有资质的单位处理。 | | 利旧改造 | | 生活垃圾经厂内环卫设施集中收集后交由当地环卫部门统一清运。 | | / | | 噪声控制 | 选用低噪声设备，设备减振，厂房隔声，植被降噪等。 | | 新建 | | 风险防范 | 应急事故池位于厂内西北部，有效容积为250m3，事故泄漏情况下用于暂存事故废水及事故泄漏物。  本项目严格按照《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）以及《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022）等相关要求进行厂区建设，在拆解车间、报废机动车贮存库设置导流设施（导流沟），敷设与应急事故池相连接的事故废水管道，确保事故下消防废水通过导排系统自流进入应急事故池；危废暂存间设置0.2米高的围堰、0.2米宽的导流沟。 | | 新建 | | 地下水、土壤防渗 | 根据区域的不同，采取不同的防渗措施，对重点防渗区（拆解车间、危废暂存间、污水处理站、初期雨水池、应急事故池）：等效黏土防渗层Mb≥6.0m，K≤1×10-7cm/s，或参考GB18598执行；对一般防渗区（拆下物贮存区、废旧机动车存放区）：等效黏土防渗层Mb≥1.5m，K≤1×10-7cm/s，或参考GB16889执行；对简单防渗区（1#办公楼、2#综合楼、3#展示厅等除了重点、一般防渗区、绿化以外的区域）：一般地面硬化。 | | 新建 |   **表11 主要经济技术指标表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **项目** | | **指标** | **备注** | | 总用地面积 | | 20000m2 | / | | 总建筑面积 | | 6451.66m2 | 计容总建筑面积10568.91m2 | | 其中 | 1#办公楼 | 919.5m2 | 计容面积919.5m2，  共3层，每层3.7m | | 2#综合楼 | 687.93m2 | 计容面积687.93m2，  共2层，每层3.7m | | 3#展示厅 | 258.02m2 | 计容面积258.02m2 | | 4#材料仓库 | 216.93m2 | 计容面积216.93m2 | | 5#拆解车间 | 2699.75m2 | 计容面积5399.50m2，  总高度12m | | 6#值班室 | 34.84m2 | 计容面积34.84m2 | | 待拆解报废汽车贮存区 | 1417.50m2 | 计容面积2835.00m2 | | 危废暂存间 | 217.19m2 | 计容面积217.19m2 | | 容积率 | | 0.53 | / | | 建筑密度 | | 34.5% | / | | 绿地率 | | 8.8% | / |   **二、原辅材料及能源消耗**  1、项目设计规模为年拆解废旧机动车10000辆，主要来源为淮南市。  表12 主要原辅材料一览表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **报废车辆名称** | | **数量（辆/a）** | **拆解量（t/a）** | **备注** | | **单车重量（t/辆）** | | 1 | 燃油汽车 | 小型 | 6000 | 7200 | 1.2 | | 大型 | 2000 | 20000 | 10 | | 2 | 电动汽车 | 小型 | 1000 | 1200 | 1.2 | | 大型 | 1000 | 10000 | 10 | | 合计 | | | 10000 | 38400 | / | | 年用水量 | | | | 1440m3/a | / | | 年用电量 | | | | 80万kWh/a | / |   2、报废机动车来源及控制  报废机动车主要从淮南市回收，主要来自报废机动车拥有单位或者个人。报废机动车是指达到国家机动车强制报废标准，或者经检验不符合国家机动车运行安全技术条件或者国家机动车污染物放标准的机动车。根据企业提供的资料，本项目设计年拆解 10000辆废旧机动车。报废机动车拥有单位或者个人及时向公安机关办理机动车报废手续。公安机关于受理当日，向报废机动车拥有单位或者个人出具《机动车报废证明》，并告知其将报废机动车交售给报废机动车回收企业报废机动车拥有单位或者个人及时将报废机动车交售给报机动车回收企业。报废机动车回收企业凭《机动车报废证明》收购报废机动车，并向报废机动车拥有单位或者个人出具《报废机动车回收证明》。报废机动车拥有单位或者个人凭《报废机动车回收证明》，向汽车注册登记地的公安机关办理注销登记。报废机动车回收企业对回收的报废机动车逐车登记，发现回收的报废机动车有盗窃、抢劫或者其他犯罪嫌疑的，及时向公安机关报告。本项目不涉及槽罐车、危险化学品运输车以及特殊装备机动车的回收拆解。  3、物料平衡  本项目依据《汽车产品回收利用技术政策》、《报废机动车回收拆解企业技术规范》等进行设计，根据建设单位提供的数据，拆解后单车各类产物物料表见表13~14，本项目废旧燃油、电动汽车、总拆解物料平衡表见表15~17。  表13 燃油汽车单车拆解回收物料表 单位：kg   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **报废汽车类别** | | **单车重量** | | **备注** | | **小型车** | **大型车** | | 危险废物 | 废铅酸蓄电池 | 10 | 80 | / | | 废液化气罐 | 7 | 0 | / | | 废催化器（含废尾气催化剂） | 1 | 5 | / | | 废电路板 | 8 | 9 | / | | 滤清器（燃油过滤） | 1 | 7 | / | | 废油液（含挥发油气） | 11 | 90 | / | | 石棉废物 | 1 | 2 | / | | 含汞废物 | 1 | 2 | / | | 废空调制冷剂 | 1 | 10 | / | | 废油箱 | 5 | 40 | / | | 一般工业固体废物 | 钢铁 | 702 | 6270 | 本项目产品 | | 玻璃 | 24 | 40 | | 总成类部件 | 176 | 1467 | | 电子电器零部件 | 12 | 40 | | 废电线电缆 | 10 | 20 | | 橡胶（轮胎等） | 36 | 300 | | 有色金属 | 60 | 500 | | 塑料 | 84 | 700 | | 废安全气囊 | 1 | 0 | / | | 海绵及座椅材料 | 10 | 80 | / | | 内饰材料 | 15 | 100 | / | | 安全带及相关纺织品 | 10 | 90 | / | | 轻质物料 | 4 | 48 | / | | 其他废物等（含破碎残余物） | 10 | 100 | / | | 合计 | | 1200 | 10000 | / |   表14 电动汽车单车拆解回收物料表 单位：kg   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **报废汽车类别** | | **单车重量** | | **备注** | | **小型车** | **大型车** | | 危险废物 | 废铅酸蓄电池 | 1 | 7 | / | | 废油液（包括润滑剂、液压油、制动液、防冻剂等） | 5 | 80 | / | | 废空调制冷剂 | 1 | 10 | / | | 石棉废物 | 1 | 2 | / | | 含汞废物 | 1 | 2 | / | | 废电路板 | 7 | 8 | / | | 一般工业固体废物 | 钢铁 | 638 | 5896 | 本项目产品 | | 动力电池 | 240 | 1500 | | 玻璃 | 24 | 40 | | 总成类部件 | 50 | 467 | | 电子电器零部件 | 12 | 40 | | 废电线电缆 | 10 | 20 | | 橡胶（轮胎等） | 36 | 300 | | 有色金属 | 60 | 500 | | 塑料 | 64 | 700 | | 废安全气囊 | 1 | 0 | / | | 海绵及座椅材料 | 10 | 80 | / | | 内饰材料 | 15 | 100 | / | | 安全带及相关纺织品 | 10 | 90 | / | | 轻质物料 | 4 | 48 | / | | 其他废物等（含破碎残余物） | 10 | 110 | / | | 合计 | | 1200 | 10000 | / |   表15 本项目废旧燃油汽车拆解回收物料平衡表 单位：t/a   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **入方** | | **出方** | | | | **备注** | | **名称** | **废旧汽车** | **名称** | | | **本项目** | | 小型车 | 7200 | 危险废物 | 废铅酸蓄电池 | | 220 | / | | 大型车 | 20000 | 废液化气罐 | | 42 | / | | / | / | 废催化器  （含废尾气催化剂） | | 16 | / | | / | / | 废电路板 | | 66 | / | | / | / | 滤清器（燃油过滤） | | 20 | / | | / | / | 废油液（含挥发油气） | | 245.669 | / | | / | / | 石棉废物 | | 10 | / | | / | / | 含汞废物 | | 10 |  | | / | / | 废空调制冷剂 | | 26 | / | | / | / | 废油箱 | | 110 | / | | / | / | 合计 | | | 765.669 | / | | / | / | 一般工业固体废物 | 钢铁 | | 16752 | 本项目产品 | | / | / | 玻璃 | | 224 | | / | / | 总成类部件 | | 3990 | | / | / | 电子电器零部件 | | 152 | | / | / | 废电线电缆 | | 100 | | / | / | 橡胶（轮胎等） | | 816 | | / | / | 有色金属 | | 1360 | | / | / | 塑料 | | 1904 | | / | / | 合计 | | | 25298 | / | | / | / | 一般工业固体废物 | 其他不可利用废物 | 海绵及座椅材料 | 220 | / | | / | / | 内饰材料 | 290 | / | | / | / | 安全带及相关纺织品 | 240 | / | | / | / | 轻质物料 | 120 | / | | / | / | 其他废物等 | 253.917 | / | | / | / | 布袋除尘器收集的粉尘 | 5.876 | / | | / | / | 废安全气囊 | | 6 | / | | / | / | 废气 | 颗粒物 | | 0.207 | / | | / | / | 非甲烷总烃 | | 0.331 | / | | 总计 | 27200 | 总计 | | | 27200 | / |   表16 本项目废旧电动汽车拆解回收物料平衡表 单位：t/a   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **入方** | | **出方** | | | | **备注** | | **名称** | **废旧汽车** | **名称** | | | **本项目** | | 小型车 | 1200 | 危险废物 | 废铅酸蓄电池 | | 8 | / | | 大型车 | 10000 | 废油液（包括润滑剂、液压油、制动液、防冻剂等） | | 85 | / | | / | / | 废空调制冷剂 | | 11 |  | | / | / | 石棉废物 | | 3 |  | | / | / | 含汞废物 | | 3 |  | | / | / | 废电路板 | | 15 |  | | / | / | 合计 | | | 125 | / | | / | / | 一般工业固体废物 | 钢铁 | | 6534 | 本项目产品 | | / | / | 动力电池 | | 1740 | | / | / | 玻璃 | | 64 | | / | / | 总成类部件 | | 517 | | / | / | 电子电器零部件 | | 52 | | / | / | 废电线电缆 | | 30 | | / | / | 橡胶（轮胎等） | | 336 | | / | / | 有色金属 | | 560 | | / | / | 塑料 | | 764 | | / | / | 合计 | | | 10597 | / | | / | / | 一般工业固体废物 | 其他不可利用废物 | 海绵及座椅材料 | 90 | / | | / | / | 内饰材料 | 115 | / | | / | / | 安全带及相关纺织品 | 100 | / | | / | / | 轻质物料 | 52 | / | | / | / | 其他废物等 | 117.495 | / | | / | / | 布袋除尘器收集的粉尘 | 2.42 | / | | / | / | 废安全气囊 | | 1 | / | | / | / | 废气 | 颗粒物 | | 0.085 | / | | 总计 | 11200 | 总计 | | | 11200 | / |   表17 本项目废旧汽车拆解回收总物料平衡表 单位：t/a   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **入方** | | **出方** | | | | **备注** | | **名称** | **废旧汽车** | **名称** | | | **本项目** | | 小型车 | 8400 | 危险废物 | 废铅酸蓄电池 | | 228 | / | | 大型车 | 30000 | 废液化气罐 | | 42 | / | | / | / | 废催化器  （含废尾气催化剂） | | 16 | / | | / | / | 废电路板 | | 81 | / | | / | / | 滤清器（燃油过滤） | | 20 | / | | / | / | 废油液 | | 330.669 | / | | / | / | 石棉废物 | | 13 | / | | / | / | 含汞废物 | | 13 | / | | / | / | 废空调制冷剂 | | 37 | / | | / | / | 废油箱 | | 110 | / | | / | / | 合计 | | | 890.669 | / | | / | / | 一般工业固体废物 | 钢铁 | | 23286 | 本项目产品 | | / | / | 动力电池 | | 1740 | | / | / | 玻璃 | | 288 | | / | / | 总成类部件 | | 4507 | | / | / | 电子电器零部件 | | 204 | | / | / | 废电线电缆 | | 130 | | / | / | 橡胶（轮胎等） | | 1152 | | / | / | 有色金属 | | 1920 | | / | / | 塑料 | | 2668 | | / | / | 合计 | | | 35895 | / | | / | / | 一般工业固体废物 | 其他不可利用废物 | 海绵及座椅材料 | 310 | / | | / | / | 内饰材料 | 405 | / | | / | / | 安全带及相关纺织品 | 340 | / | | / | / | 轻质物料 | 172 | / | | / | / | 其他废物等 | 371.412 | / | | / | / | 布袋除尘器收集的粉尘 | 8.296 | / | | / | / | 废安全气囊 | | 7 | / | | / | / | 废气 | 颗粒物 | | 0.292 | / | | / | / | 非甲烷总烃 | | 0.331 | / | | 总计 | 38400 | 总计 | | | 38400 | / |   由上表可知，本项目建成后，废旧汽车可回收利用量36785.669t/a，可回收利用率为95.8%。其中材料的再利用量35895t/a，再利用率为93.48%。根据《汽车产品回收利用技术政策》，2017年起，所有国产及进口汽车的可回收利用率要达到95%左右，其中材料的再利用率不低于85%，因此，本项目满足《汽车产品回收利用技术政策》中的要求。  4、水平衡    **图1 本项目水平衡图 单位：t/d**   1. **产品方案**   本项目建成后年拆解废旧机动车10000辆，根据废旧机动车回收拆解物料平衡表，本项目的产品主要为钢铁、动力电池、玻璃、总成类部件、有色金属、塑料、橡胶等，总量为35895t/a。  表18 项目产品方案一览表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **生产线名称** | **生产线**  **编号** | **产品名称** | **计量**  **单位** | **生产**  **能力** | **国民经济行业类别** | **排污许可**  **管理类别** | **排污许可申请与核发**  **技术规范** | | 1 | 废旧机动车拆解生产线 | SCX01 | 钢铁 | t/a | 23286 | C4210金属废料和碎屑加工处理 | 简化管理 | 《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ 1034-2019） | | 2 | 动力电池 | t/a | 1740 | | 3 | 玻璃 | t/a | 288 | | 4 | 总成类部件 | t/a | 4507 | | 5 | 电子电器零部件 | t/a | 204 | | 6 | 废电线电缆 | t/a | 130 | | 7 | 橡胶（轮胎等） | t/a | 1152 | | 8 | 有色金属 | t/a | 1920 | | 9 | 塑料 | t/a | 2668 | | 合计 | | | | t/a | 35895 |  1. **项目主要生产设备**   根据《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业（HJ1034-2019）》中废机动车加工工业排污单位主要生产单元、主要工艺、产污设施及设施参数相关要求，结合本项目实际，主要采用的生产设备详见下表。  表19 主要设备一览表   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **设备名称** | | | **数量** | **型号及规格** | **功率** | **功能** | | / | 传统燃料机动车拆解 | 一般拆解设施设备 | | | | | | | 1 | 地磅 | | 1台 | 50吨 | / | 车辆称重 | | 2 | 室内拆解预处理平台 | | 1套 | / | / | 拆解预处理 | | 3 | 翻转提升机/机动车升举机 | | 2台 | / | 3kW\*2 | | 4 | 等离子切割机 | | 1台 | 切割速度：0-8000mm/min  加工厚度：0.2-15mm | 8.5kW | 车架（车身）剪断、切割设备或压扁设备 | | 5 | 液压剪 | | 1把 | / | 1.5kW | | 6 | 剪切机 | | 3台 | / | 3\*45kW | | 7 | 破碎机 | | 1台 | / | / | | 8 | 打包机 | | 1台 | / | 45kW | | 9 | 叉车 | | 2台 | / | / | 起重、运输或专用拖车设备 | | 10 | 拖车 | | 1台 | / | / | | 11 | 装载机 | | 1台 |  | / | | 12 | 抓钢机 | | 1台 | / | 93kW | | 13 | 行吊 | | 1台 | / | 10吨 | | 14 | 固定式拆解工位设备 | | 5台 | 可提升 | / | 拆解 | | 15 | 拆解机 | | 1台 | / | 114kW | 拆解 | | 16 | 扒胎机 | | 2套 | / | 2kW | 扒胎 | | 17 | 气动拆解工具 | | 1套 | / | / | 气动拆解工具 | | 18 | 简易拆解工具（螺丝刀、钢筋剪/钢丝剪、套筒、钳、扳手等） | | 4套 | / | / | 简易拆解工具 | | 19 | 起重电磁铁（吸盘） | | 1台 | / | 15kW | | 20 | 安全气囊引爆装置 | | 1套 | / | 1kW | 安全气囊引爆装置 | | / | 环保设备设施 | | | | | | | 21 | 废水处理系统（均质+隔油池+絮凝+沉淀） | | 1套 | / | / | 废水处理 | | 22 | 颗粒物处理系统（集气罩+布袋除尘器） | | 1套 | / | / | 废气处理 | | 23 | 非甲烷总烃处理系统（废汽油抽取工段密闭收集+二级活性炭） | | 1套 | / | / | 废气处理 | | 24 | 专用废油液收集装置 | 移动式预处理抽油机 | 3台 | / | / | 专用废液收集装置和分类存放各种废液的专用密闭容器 | | 油液管道系统 | 3套 | | 油液储存罐 | 5台 | | 汽柴油过滤器 | 2台 | | 25 | 制冷剂回收装置 | 制冷剂回收机 | 2套 | / | 2kW | 机动车空调制冷剂的收集装置和分类存放各种制冷剂的密闭容器 | | 钢瓶 | | 26 | 机油滤清器和铅酸蓄电池存放箱 | | 2套 | / | / | 分类存放机油滤清器和铅酸蓄电池的容器 | | / | 电脑、拍照设备、电子监控设备等设施设备 | | | | | | | 27 | PDA电子监控系统 | | 1套 | / | / | 电脑、拍照设备、电子监控设备等设施设备 | | 28 | 电脑 | | 若干 | / | / | | 29 | 照相机 | | 若干 | / | / | | 30 | 摄像头 | | 若干 | / | / | | 31 | 电动汽车拆解\* | 绝缘检测设备 | | 1套 | / | / | 安全评估设备 | | 32 | 温度探测仪 | | 1台 | / | / | | 33 | 断电阀 | | 1个 | / | / | 动力蓄电池断电设备 | | 34 | 止锁杆 | | 1个 | / | / | | 35 | 保险器 | | 1个 | / | / | | 36 | 专用测试转换接口 | | 1个 | / | / | | 37 | 高压绝缘棒 | | 1个 | / | / | | 38 | 绝缘吊具 | | 2套 | / | / | 动力蓄电池拆卸设备 | | 39 | 机械手和升降工装设备 | | 2套 | / | / | | 40 | 防静电绝缘真空抽油机 | | 1台 | / | / | 防静电废液、空调制冷剂抽排设备 | | 41 | 防静电塑料接口制冷剂回收机 | | 1台 | / | / | | 42 | 绝缘气动扳手 | | 2个 | / | / | 绝缘气动工具 | | 43 | 绝缘承重货架 | | 2个 | / | / | 绝缘辅助工具 | | 44 | 专用绝缘卡钳 | | 2个 | / | / | | 45 | 绝缘剪 | | 2把 | / | / | | 46 | 专用耐高压耐磨布基绝缘材料或绝缘灭弧灌封防打火胶等绝缘材料 | | 1套 | / | / | 动力蓄电池绝缘处理材料 | | 47 | 充放电机 | | 1台 | / | / | 放电设施设备 | | 48 | 辅助设备 | 空压机 | | 2台 | 6m3/min | / | 动力，一用一备 | | 49 | 风机 | | 2台 | / | / | 废气处理 | | 50 | 水泵 | | 2台 | / | / | 废水处理 |   **注：\*电动汽车拆解防触电部分采用专用设备预处理，其他部分与传统燃料机动车拆解设备相同。**   1. **劳动定员及工作制度**   劳动定员：本项目劳动定员为30人。  工作制度：年生产300天，生产制度实行白班一班制，年工作时间以2400小时计。   1. **总平面布置**   根据《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022），报废机动车回收拆解企业应划分不同的功能区，包括办公区和作业区。作业区应包括：整车贮存区（分为传统燃料机动车区和电动汽车区）、动力电池拆卸区、铅蓄电池拆卸区、动力电池贮存区、拆解区、产品（半成品；不包括电池）贮存区、破碎分选区、一般工业固体废物贮存区、危险废物贮存区。  本项目平面布置如附图3所示，厂区西侧自北向南依次为废旧机动车贮存区、拆下件贮存区（4#材料仓库）、3#展示厅、5#拆解车间；厂区东北角为危险废物暂存间；厂区东南侧自北向南依次为2#综合楼、1#办公楼、门卫室。厂区西北角设置有初期雨水池、应急事故池；污水处理站设于5#拆解车间北侧绿化带。  5#拆解车间内西侧自北向南依次为：大车拆解区、拆解预处理区、小车拆解区；东北侧为电动汽车区，包括预处理区、拆解区、动力电池贮存区、钢铁处理区，东南侧为废钢处理区，详见附图5。  **表20 本项目主要作业区情况一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **作业区名称** | | **所在位置** | **占地面积** | | 整车贮存区 | 传统燃料机动车区 | 厂区西北侧 | 1134m2 | | 电动汽车区 | 283.5m2 | | 动力电池拆卸区 | | 5#拆解车间内电动汽车预处理区 | 35m2 | | 铅蓄电池拆卸区 | | 5#拆解车间内预处理区 | 30m2 | | 动力电池贮存区 | | 5#拆解车间内动力电池贮存区 | 30m2 | | 拆解区 | 大车拆解区 | 5#拆解车间内西北侧 | 495m2 | | 小车拆解区 | 5#拆解车间内西南侧 | 195m2 | | 电动汽车拆解区 | 5#拆解车间内东北侧 | 40m2 | | 产品贮存区 | | 4#材料仓库 | 200m2 | | 破碎分选区 | | 5#拆解车间内钢铁剪切、破碎、打包区 | 352m2 | | 一般工业固体废物贮存区 | | 4#材料仓库 | 15m2 | | 危险废物贮存区 | | 厂区东北角 | 217.19m2 |   综上所述，项目功能分区明确，建筑布置做到物流通畅，满足生产工艺及安全和消防的要求，布局符合《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022）和《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）的要求，总体布局基本合理。 |
| 工艺流程和产排污环节 | **运营期工艺流程：**  根据《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）和《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022）的要求进行作业，主要包括报废机动车进厂检查和登记、拆解预处理、主体拆解、产品分类收集和贮存，不涉及各项拆除零部件的深度拆解和各类危险废物的处置。  **（一）作业程序**  接收或收购报废汽车后按下图所示程序作业。    **图2 报废汽车回收拆解作业程序图**  **（1）检查和登记**  **回收检查：**  收到报废机动车后，检查发动机、散热器、变速器、油箱和燃料罐等总成部件的密封、破损情况。对于出现泄漏的总成部件，采取适当的方式收集泄漏的液体或封住泄漏处，本项目拆解车间设置有导流沟和集液池，防止废液渗入地下。对于电动汽车应检查动力蓄电池和驱动电机等部件的密封和破损情况。对于出现动力蓄电池破损、电极头和线束裸露等存在漏电风险的，应采取适当的方式进行绝缘处理。  **信息登记：**  建立电子信息档案，按以下方式记录报废机动车回收登记、固体废物信息：  ①对回收的报废机动车进行逐车登记，并按要求将报废机动车所有人（单位）、有效证件号码、牌照号码、车型、品牌型号、车身颜色、重量、发动机号和/或动力蓄电池编码、车辆识别代号、出厂年份、接手或收购日期等相关信息录入“全国汽车流通信息管理应用服务”系统，信息保存期限不低于3年。  ②将固体废物的来源、种类、产生量、产生时间及处理（流向）等数据，录入到“全国固体废物管理信息系统”或省级生态环境主管部门自建与其联网的相关系统，其中危险废物处理（流向）信息保存期限为3年。  ③本项目为具有电动汽车拆解业务的企业，应按照国家有关规定要求，将报废电动汽车的车辆识别代码、动力蓄电池编码、流向等信息录入“新能源汽车国家检测与动力蓄电池回收利用溯源综合管理平台”。对于因租赁等原因导致动力蓄电池被提前从电动汽车上拆卸回收的情况，应检查保存机动车所有人提供的租赁运营等机构出具的回收证明材料，保存期限不应低于3年。  **（2）拆解预处理**  **传统燃料机动车拆解预处理：**  ①在室内的拆解预处理平台使用专用工具排空存留在车内的废液，并使用专用容器分类回收；  ②拆除铅酸蓄电池；  ③用专门设备回收机动车空调制冷剂；  ④拆除油箱和燃料罐；  ⑤拆除机油滤清器；  ⑥拆除安全气囊组件后引爆；  ⑦拆除催化系统（催化转化器、选择性催化还原装置、柴油颗粒物捕集器等）。  **电动汽车动力蓄电池拆卸预处理：**  ①检查车身有无漏液、有无带电；  ②检查动力蓄电池布局和安装位置，确认诊断接口是否完好；  ③对动力蓄电池电压、温度等参数进行检测，评估其安全状态；  ④断开动力蓄电池高压回路；  ⑤在室内的拆解预处理平台上使用防静电工具排空存留在车内的废液，并使用专用容器分类回收；  ⑥使用防静电设备回收电动汽车空调制冷剂。  **（3）报废机动车贮存**  ①所有车辆应避免侧放、倒放，电动汽车在动力蓄电池未拆卸前不应叠放。  ②机动车如需叠放，应使上下车辆的重心尽量重合，且不应超过3层。2层和3层叠放时，高度分别不应超过3m和4.5m。大型车辆应单层平置。采用框架结构存放的，要保证安全性，并易于装卸。  ③电动汽车在动力蓄电池未拆卸前应单独贮存，并采取防火、防水、绝缘、隔热等安全保障措施。  ④电动汽车中的事故车以及发生动力蓄电池破损的车辆应隔离贮存。  **（4）拆解**  **一般要求：**  ①应按照机动车生产企业提供的拆解手册进行合理拆解，没有拆解手册的，参照同类其他车辆的规定拆解。  ②报废机动车拆解时，应采用合适的工具、设备与工艺，尽可能保证零部件的可再利用性以及材料的可回收利用性。  ③拆解电动汽车的企业，应接受汽车生产企业的技术指导，根据汽车生产企业提供的拆解信息或手册制定拆解作业程序或作业指导书，配备相应安全技术人员。应将从报废电动汽车上拆卸下来的动力蓄电池包（组）交售给电动汽车生产企业建立的动力蓄电池回收服务网点或从事废旧动力蓄电池综合利用的企业处理，不应拆解。  **传统燃料机动车拆解：**  A）拆除玻璃；  B）拆除消声器、转向锁总成、停车装置、倒车雷达及电子控制模块；  C）拆除车轮并拆下轮胎；  D）拆除能有效回收含铜、铝、镁的金属部件；  E）拆除能有效回收的大型塑料件（保险杠、仪表板、液体容器等）；  F）拆除橡胶制品部件；  G）拆解有关总成和其他零部件，并符合相关法规要求。  **电动汽车动力蓄电池拆卸：**  A）拆卸动力蓄电池阻挡部件，如引擎盖、行李箱盖、车门等；  B）断开电压线束（电缆），拆卸不同安装位置的动力蓄电池；  C）收集采用液冷结构方式散热的动力蓄电池包（组）内的冷却液；  D）对拆卸下的动力蓄电池线束接头、正负极片等外露线束和金属物进行绝缘处理，并在其明显位置处贴上标签，标明绝缘状况；  E）收集驱动电机总成内残余冷却液后，拆除驱动电机。  拆卸动力蓄电池后车体的其他预处理和拆解技术要求分别按照传统燃料机动车拆解预处理和拆解技术规定开展。  **机械处理：**机械处理阶段主要是对拆解下来的废钢、驾驶室、汽车大梁等分别进行剪断、挤压打包、压扁等处理。剪断挤压后的钢材在厂区破碎区进行破碎，破碎成钢铁小件销售给物资回收单位进一步处理。  **拆解深度：**本项目仅涉及到汽车的拆解，各种物质基本上不进行进一步的拆分和处置，具体如下：  A）本项目拆解下来的总成（电动机、方向机、变速器、前后桥），整体外售给再制造企业。  B）变速器、传动轴和汽车悬架等拆除后，用剪切的方式将其破坏为废钢。  C）各种电器等从汽车上拆除后，不再进行拆解，将尽快出售给有资质的单位进行处理。  D）车架剪断、车身剪断或压扁，车架及车身剪断或压扁后进行破碎，经破碎后的钢材销售给物资回收单位进行后续处理。  E）废轮胎拆除后，废轮胎销售给废橡胶回收单位进行后续处理。  **（5）存储和管理**  **固体废物贮存：**  A）固体废物的贮存设施建设符合GB18599、GB18597、HJ2025的要求。  B）一般工业固体废物贮存设施及包装物按GB15562.2进行标识，危险废物贮存设施及包装物的标志符合GB18597的要求。所有固体废物避免混合、混放。  C）妥善处置固体废物，禁止非法转移、倾倒、利用和处置。  D）不同类型的制冷剂分别回收，使用专门容器单独存放。  E）废弃电器、铅酸蓄电池贮存场地不得有明火。  F）容器和装置要防漏和防治洒溅，未引爆安全气囊的贮存装置防爆，并对其进行日常性检查。  G）对拆解后的所有固体废物分类贮存和标识。  H）报废机动车主要固体废物的贮存方法参见下表。  生产经营场所设置全覆盖的电子监控系统，实时记录报废机动车回收和拆解过程。相关信息保存期限不低于1年。  表21 报废汽车主要固体废物拆解和贮存方法及注意事项   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **固体废物** | **拆解和贮存方法及注意事项** | **本项目相关内容** | | 1 | 安全气囊 | 未引爆的安全气囊应尽快拆除或者引爆，拆除和引爆的方法应当参考机动车生产企业推荐的方法；  已经引爆的安全气囊可让其留在车内；  拆解下来的未引爆的安全气囊应放置于专用的防爆贮存装置中，于室内保存，避免露天存放。 | 未引爆的安全气囊尽快拆除或者引爆，本项目采用专用的安全气囊拆除和引爆装置处理；引爆后的安全气囊按一般工业固废处置。 | | 2 | 燃料罐 | 接收或收购报废机动车后应尽快拆下燃料罐并充分排空里面的燃油和气体；  区分燃油和气体是否可再利用，并分别存放于密闭容器。 | 本项目在预处理车间拆下燃料罐并采用专用设备充分排空里面的燃油和气体；  区分燃油和气体是否可再利用，并分别存放于专用密闭容器。  燃料罐暂存于危废库。 | | 3 | 废油类[发动机油、变速器、齿轮箱（包括后差速器和/或分动器）油、动力转向油、制动液等石油基油或者合成润滑剂] | 将废油收集于密封容器贮存，并置于远离水源的混凝土地面；  各种废油可以混合在一起贮存于同一容器；  不要将废油与冷冻液、溶剂、汽油、去污剂、油漆或者其他物质混合；  不要使用氯化溶剂清洁装废油的容器。 | 将废油收集于密封容器贮存，并置于远离水源的混凝土地面；  各种废油类[发动机油、变速器、齿轮箱（包括后差速器和/或分动器）油、动力转向油、制动液等石油基油或者合成润滑剂]分别贮存于专用容器。暂存于危废库。 | | 4 | 铅酸蓄电池 | 企业应按国家相关要求收集、贮存、运输废铅酸蓄电池，并将铅酸蓄电池交由有相应资质的单位收集处置。 | 本项目按国家相关要求收集、贮存、运输废铅酸蓄电池，并将铅酸蓄电池交由有相应资质的单位收集处置。 | | 5 | 制冷剂 | 制冷剂需要符合环保规定的专门容器贮存，并交由具有相应资质的单位回收利用。 | 制冷剂需要符合环保规定的专门容器贮存，并交由具有相应资质的单位回收利用。 | | 6 | 玻璃 | 挡风玻璃如不能分离其中的塑料层，则作为固体废物填埋。 | 挡风玻璃如不能分离其中的塑料层，则作为固体废物填埋。 | | 7 | 废旧轮胎 | 废旧轮胎交给符合国家相关规定的废旧轮胎处理单位处理；  废旧轮胎的存放要符合有关安全和环保法规的要求。 | 废旧轮胎交给符合国家相关规定的废旧轮胎处理单位处理；  废旧轮胎的存放符合有关安全和环保法规的要求。 | | 8 | 塑料 | 由于塑料材料的多样性，应区分各种材料并分别回收处理。 | 本项目按照塑料材料的不同，区分各种材料并分别回收处理。 | | 9 | 密封胶 | 根据胶体种类进行分类收集，并交由专门的环保机构进行化学处理；根据胶体种类和性质，可以选择一部分进行加工再制造，实现废物再利用。 | 根据胶体种类进行分类收集，并交由专门的环保机构进行化学处理；根据胶体种类和性质，可以选择一部分进行加工再制造，实现废物再利用。 | | 10 | 其他电子电器产品中的电路板 | 拆解的电路板应统一存放，并交由相应资质的单位回收利用。 | 废电路板属于危险废物，暂存于危废库，委托有资质单位处置。 | | 11 | 冷却液 | 冷却液应用专门容器进行回收，不同类别的冷却液进行分类收集，并交由具有相应资质的单位回收利用。 | 冷却液使用专门容器进行回收，不同类别的冷却液进行分类收集，并交由具有相应资质的单位回收利用。 | | 12 | 催化器 | 催化器拆除前，应先拆下电线接头；  拆除催化器时应保持催化器的完整性；随后拆下氧传感器，清除催化器表面污垢，分类标识，集中贮存，交由有资质的企业进行回收利用；应对催化器拆解过程进行全流程监管。 | 催化器拆除前，先拆下电线接头；  拆除催化器时保持催化器的完整性；随后拆下氧传感器，清除催化器表面污垢，分类标识，集中贮存，交由有资质的企业进行回收利用；对催化器拆解过程进行全流程监管。 |   **回用件贮存：**  回用件分类贮存和标识，存放在封闭的贮存场地中。  **动力蓄电池贮存：**  A）动力蓄电池的贮存应按照WB/T1061的贮存要求执行。  B）动力蓄电池多层贮存时应采取框架结构并确保承重安全，且便于存取。  C）存在漏电、漏液、破损等安全隐患的动力蓄电池应采取适当方式处理，并隔离存放。  **（6）作业程序要求**  A）拆解报废汽车零部件时，当使用合适的专用工具，尽可能保证零部件可再利用性以及材料可回收利用性。  B）按照汽车生产企业所提供的拆解信息或拆解手册进行合理拆解，没有拆解手册的，参照同类其他车辆的规定拆解。  C）存留在报废汽车中的各种废液抽空并分类回收，各种废液的排空率不低于90%。  D）不同类型的制冷剂分别回收。  E）各种零部件和材料都以恰当的方式拆除和隔离。拆解时避免损伤或污染再利用零件和可回收材料。  F）按国家法律、法规规定解体销毁的总成，拆解后作为废金属材料利用。  **（二）本项目拆解工艺流程**  **（1）汽车拆解整体工艺流程**  项目主要是对报废汽车进行拆解、无害化处理与资源回收。    **注：G-废气、W-废水、S-固废、N-噪声**  **图3 项目工艺流程及产污环节**  **（2）报废汽车安全气囊引爆工艺**  安全气囊引爆工艺非常简单且成熟，流程如下：  安全气囊拆卸→安全暂存→统一引爆→分类回收材料。  引爆时要有合格的安全气囊引爆装置，安全气囊引爆装置要有消音系统、抽风系统。  安全气囊爆破装置安放在拆解预处理车间内，用于对报废汽车的安全气囊进行无害化处理，是处理报废汽车的安全气囊主要设备。  安全气囊爆破装置主要由专用蓄电池，电控系统、遥控装置、箱体结构、电磁门锁、警报灯等部件组成。其特点是结构简单、爆破效率高、安全可靠、可移动、使用与维护方便等。    **图4 安全气囊引爆装置图**  安全气囊爆破时会以大约300km/h的速度弹出，而由此所产生的撞击力约有180kg，产生的灼热气体会灼伤人员。本套爆破装置采用双层箱体结构并预留充足的空间有效解决爆破时所产生的撞击，装置配备双电源保护开关，在未关门的前提下二级电源不会接通，爆破采用遥控器控制。  表22 项目产污环节污染源一览表   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **项目** | **序号** | **污染源及主要污染因子** | **产生工序** | | 废水 | W1 | 车间地面清洗废水：  COD、石油类、SS | 生产车间地面清洗 | | W2 | 初期雨水：COD、石油类、SS | 本项目厂区 | | W3 | 生活污水：COD、BOD5、SS、氨氮、动植物油 | 办公、食堂 | | 废气 | G1 | 颗粒物 | 汽车拆解、切割、打包 | | G2 | 废油液挥发产生的少量油气：非甲烷总烃 | 拆解预处理废汽油等抽取 | | G3 | 制冷剂废气 | 抽取空调制冷剂 | | G4 | 安全气囊引爆废气 | 拆解预处理安全气囊引爆 | | G5 | 食堂油烟 | 食堂厨房 | | 固废 | S1 | 铅酸蓄电池 | 产生于蓄电池拆除，本项目仅对蓄电池进行  拆除，不进一步拆解。 | | S2 | 液化气罐 | 产生于改装液化气罐的小型车 | | S3 | 催化器 | 产生于拆解预处理。含催化剂。 | | S4 | 废电路板 | 产生于汽车内部拆解。 | | S5 | 废油液 | 主要产生于发动机、气缸等。废油液包括：汽油、柴油、机油、润滑油、液压油、制动液、防冻剂等。 | | S6 | 含汞废物 | 拆解过程产生的废水银开关、含汞荧光灯管及其他废含汞电光源。 | | S7 | 空调制冷剂 | 产生于汽车空调，主要为氟利昂等。 | | S8 | 安全气囊 | 产生于预拆解。 | | S9 | 废油箱、滤清器 | 产生于预拆解。钢铁、工程塑料、含油等。 | | S10 | 钢铁 | 钢主要产生于车身、车门、发动机罩、车架纵横梁、车厢纵横梁、车轮、刹车盘等处的属高强度钢；产生于排气系统、防撞弓形梁、保险杠、后挡板、发动机支架等不锈钢。铁主要是含碳量2.11%～6.69%的碳铁合金，占汽车拆解产生的金属总量的50%以上。 | | S11 | 动力电池 | 产生于电动汽车。 | | S12 | 玻璃 | 主要产生于车灯、反射镜及车窗。 | | S13 | 总成类部件 | 发动机、方向机、变速器、前后桥、车架，产生于拆解 | | S14 | 电子电器零部件 | 产生于汽车内部拆解等，车轴、气门、曲轴、紧固件等。 | | S15 | 废电线电缆 | 产生于内部拆解。 | | S16 | 橡胶 | 主要产生于轮胎、管道、减震件、防尘罩、胶带、油封绝缘片和密封条。 | | S17 | 有色金属 | 铝：主要是产生于保险杆、发动机罩、车门、行李箱、车身面板、车轮轮辐、轮外饰罩、制动器总成的保护罩、消声罩、防抱制动系统、热交换器、车身构架、座位、车厢地板、仪表板等的变形铝合金。  铜：主要是产生于散热器、分水管、滤清器芯、管接头和化油器等的普通黄铜。  镁：主要产生于座椅骨架、轮圈、仪表盘骨架、转向盘、变速器壳、离合器壳、缸盖、进气歧管、车门框架等，用量较小。  钛：主要产生于发动机连杆、发动机气门、气门座圈、排气系统零部件、悬架弹簧、扭力簧、气门弹簧、车轮、车身外板等，用量较小。 | | S18 | 塑料 | 主要是产生于水箱面罩栅板、百叶窗、后视镜外壳、尾灯罩、仪表板的ABS；产生于保险杆、仪表板，栅板面罩、内外小饰件的PP；产生于挡板、油箱盖的PBT；产生于挡板、轮罩、气管格栅的PA；产生于轮罩的PPO；产生于保险杆、车门、车灯、挡泥板的PC；产生于仪表板、轮罩、挡板的PVC；产生于端面饰板、保险杠软面板、挡泥板、翼子板、车门、减震器的RIM-Pμ；产生于发动机罩、行李箱盖、顶盖的FRP。另外，散热器的水室和燃油箱也有是塑料制成的。 | | S19 | 其他废物等 | 主要为无法利用的碎玻璃、橡胶、塑料等。 | | S20 | 海绵及座椅材料 | 海绵、布艺、皮具等 | | S21 | 内饰材料 | 内饰材料 | | S22 | 安全带及相关纺织品 | 编织物、安全带、纺织品等 | | S23 | 轻质物料 | 泡沫、皮革、细小塑料、棉絮等 | | S24 | 石棉废物 | 含石棉等 | | S25 | 布袋除尘器收集粉尘 | 金属粉尘 | | S26 | 拆解过程沾上油污的手套和抹布等 | 拆解过程沾上油污的手套和抹布等，含有废油。 | | S27 | 油泥 | 产生于含油废水处理设施，含有废油。 | | S28 | 废活性炭 | 产生于废气处理系统 | | S29 | 生活垃圾 | 员工办公生活 | | S30 | 污泥 | 产生于废水处理设施，絮凝沉淀污泥。 | | 噪声 | N | 拆解、切割、风机等设备的使用 | 生产车间 | |
| 与项目有关的原有环境污染问题 | 本项目为新建项目，根据现场实地勘查，项目场地目前为空置标准厂房以及空地，因此不存在与该项目有关的原有污染情况及主要环境问题。   |  |  | | --- | --- | | **IMG_0039** | IMG_0044 | | **图5 厂址现状照片** | | |

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区域  环境  质量  现状 | **1、环境空气质量现状**  （1）空气质量达标区判定  根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018），项目所在区域达标情况判定优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。  根据淮南市生态环境局发布的《淮南市2022年环境质量状况公报》可知，2022年，淮南市空气质量优良天数为290天，优良率为79.5%，与上年相比增加4.7个百分点。2022年淮南市环境空气综合指数为3.89。全年首要污染物主要为细颗粒物（PM2.5）。  细颗粒物（PM2.5）日均浓度范围为6～176微克/立方米，日均值达标率为87.9%。年均浓度为41微克/立方米，与上年相比下降了2.4%。  可吸入颗粒物（PM10）日均浓度范围为12～201微克/立方米，日均值达标率为94.3%。年均浓度为67微克/立方米，与上年相比下降了5.6%。  二氧化氮（NO2）日均浓度范围为5～56微克/立方米，日均值达标率为100%。年均浓度为19微克/立方米，与上年相比下降了17.4%。  二氧化硫（SO2）日均浓度范围为4～16微克/立方米，日均值达标率为100%。年均浓度为8微克/立方米，与上年相比持平。  一氧化碳（CO）日均浓度范围为0.2～1.0毫克/立方米，日均值达标率为100%。日均值第95百分位数为0.8毫克/立方米，与上年相比下降了11.1%。  臭氧日最大8小时（O3-8h）滑动平均值范围为18～223微克/立方米，达标率为92.6%。日最大8小时滑动平均值第90百分位数为152微克/立方米，与上年相比下降了6.2%。  本次评价采用淮南市生态环境局于2023年发布的《淮南市2022年环境质量状况公报》中的数据，对区域达标情况进行判定，具体结果见下表。  **表23 区域空气质量现状评价表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物** | **评价标准** | **年均浓度（μg/m3）** | **标准值（μg/m3）** | **占标率%** | **达标情况** | | PM10 | 年平均浓度 | 67 | 70 | 95.7% | 达标 | | PM2.5 | 年平均浓度 | 41 | 35 | 117% | 不达标 | | SO2 | 年平均浓度 | 8 | 60 | 13.3% | 达标 | | NO2 | 年平均浓度 | 19 | 40 | 47.5% | 达标 | | CO | 日平均第95百分位质量浓度 | 0.8mg/m3 | 4mg/m3 | 20% | 达标 | | O3 | 日最大8小时平均第90百分位质量浓度 | 152 | 160 | 95% | 达标 |   由上表可知，2022年淮南市PM2.5不能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准限值的要求，因此本项目所在区域属于不达标区。  目前，淮南市已制订《淮南市“十四五”大气污染防治规划（2021-2025年）》，围绕工业大气污染治理、扬（烟）尘污染防治等开展专项治理活动，进一步削减大气污染物排放。  （2）其他污染物  本次评价在项目所在地布设1个环境空气质量现状监测点，监测时间为2023年5月23日至2023年5月25日，监测因子为非甲烷总烃。具体位置详见下表和图6。  **表24 监测点位基本信息一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **监测代码** | **点位名称** | **相对本项目距离（m）** | **监测项目** | **环境** | | G1 | 本项目所在厂区 | / | 非甲烷总烃 | 二类区 |   **表25 特征污染物环境质量现状数据表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **监测点位** | **污染物** | **平均时间** | **评价标准** | **监测浓度范围** | **最大浓度占标率/%** | **超标率/%** | **达标情况** | | | G1 | 非甲烷总烃（mg/m3） | 1h | 2.0 | 0.47～0.75 | 37.5 | 0 | 达标 |   监测期项目所在地非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准详解》中推荐值限值要求。    **图6 项目大气环境监测点位图**  **2、地表水环境质量现状**  与本项目有关的地表水体为淮河，淮河水环境质量执行《地表水环境质量标准》中III类水质标准要求。本次地表水环境质量现状评价引用淮南市生态环境局于2023年发布的《淮南市2022年环境质量状况公报》中的数据：“2022年，全市地表水24个监测断面（点位）中Ⅰ~Ⅲ类水质比例为79.2%，比上年增加2.3个百分点，Ⅳ类水质比例20.8%，总体水质状况保持良好。淮河干流淮南段6个断面，Ⅰ~Ⅲ类水质比例为100%，总体水质状况为优。鲁台孜和石头埠断面水质年均值均符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅱ类水质标准，水质优；新城口、袁庄水厂、凤台水厂和东部城区水源地断面水质年均值均符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水质标准，水质良好。入境断面（鲁台孜）和出境断面（新城口）水质基本持平。”因此本项目所在区域地表水淮河环境质量总体满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准，地表水水质良好。  **3、声环境质量现状**  本次评价在项目所在地厂界布设4个监测点，监测时间为2023年5月23日至2023年5月24日，检测结果详见下表。  **表26 噪声检测结果一览表 单位：dB（A）**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **点位编号** | **点位名称** | **2023.05.23** | | **2023.05.24** | | **标准限值** | | | **昼间** | **夜间** | **昼间** | **夜间** | **昼间** | **夜间** | | N1 | 东厂界 | 57 | 46 | 56 | 47 | 60 | 50 | | N2 | 南厂界 | 58 | 47 | 57 | 47 | 70 | 55 | | N3 | 西厂界 | 56 | 46 | 56 | 46 | 60 | 50 | | N4 | 北厂界 | 56 | 45 | 56 | 46 | 60 | 50 |   由上表可知，监测期间东、西、北厂界噪声值均能满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类标准；本项目南侧为洞山西路（城市主干道），道路边界线距项目南厂界约40m，南厂界噪声值能满足4a类标准。    **图7 项目声环境监测点位图**  **4、地下水、土壤环境**  根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），原则上对地下水和土壤不开展环境质量现状调查。本项目位于安徽省淮南市田家庵区安城镇洞山西路北侧，经现场勘察，本项目实施后，在现有硬化地面基础上进行进一步分区防渗，重点防渗区增加2mm厚高密度聚乙烯，或至少2mm厚的其他人工材料采取全面防腐、防渗处理，一般防渗区采用防渗水泥进行硬化方式处理，基本上不存在地下水和和土壤污染途径。因此，本次未开展地下水和和土壤环境现状监测。 |
| 环境  保护  目标 | 本项目位于安徽省淮南市田家庵区洞山西路北侧，项目所在区域无需特殊保护的濒危动植物，厂址区域无国家级和市级重点文物保护单位，厂界外500米范围内居民生活用水为自来水，无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。主要保护目标及其保护级别见下表及附图7。  **表27 主要环境保护目标一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 环境要素 | 名称 | 坐标/m | | 保护内容 | 方向 | 相对厂界距离（m） | 规模 | 保护目标 | | X | Y | | 大气环境 | 辛东村 | 0 | 417 | 居民 | N | 330 | 60户/200人 | GB3095-2012中二类区标准及修改单 | | 上郭村 | -215 | 425 | 居民 | NW | 450 | 240户/840人 | | 淮南康宁医院 | 145 | 0 | 医院 | W | 145 | 医护人员30人，床位数50张 | | 淮南旺泉公学 | -90 | -115 | 学校 | SW | 120 | 小学生1200多人，初中生1500多人，师生员工3000余人 | | 罗山油库家属区 | 0 | -80 | 居民 | S | 80 | 30户/75人 | | 声环境 | 项目厂界 | 南厂界 | | / | / | 1 | / | GB3096-2008中4a类标准 | | 东、西、北厂界 | | / | / | 1 | / | GB3096-2008中2类标准 |   **注：以项目厂区西南角为坐标原点（0,0）。** |
| 污染  物排  放控  制标  准 | 1. **废气**   本项目颗粒物、非甲烷总烃排放标准参照执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的污染物排放限值要求；厂区内无组织排放的非甲烷总烃排放限值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表A.1标准；本项目职工食堂厨房设置基准灶头数3个，油烟排放执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中型规模要求。具体标准见下表。  表28 大气污染物排放标准一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物** | **最高允许排放**  **浓度(mg/m3)** | **最高允许排放**  **速率（kg/h）** | **周界外浓度最高点**  **(mg/m3)** | **标准来源** | | 颗粒物 | 120 | 3.5 | 1.0 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） | | 非甲烷总烃 | 120 | 10 | 4.0 |   表29 厂区内非甲烷总烃无组织排放限值一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物** | **特别排放**  **限值(mg/m3)** | **限值含义** | **无组织排放监控位置** | **标准来源** | | 非甲烷总烃 | 6 | 监控点处1h平均浓度值 | 在厂房外设置监控点 | 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019） | | 20 | 监控点处任意一次浓度值 |   **表30 饮食业油烟排放标准**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **规模** | **小型** | **中型** | **大型** | | 基准灶头数 | ≥1，＜3 | ≥3，＜6 | ≥6 | | 对应灶头总功率103J/h | ≥1.67，＜5.00 | ≥5.00，＜10 | ≥10 | | 对应排气罩面总投影面积(m2) | ≥1.1，＜3.3 | ≥3.3，＜6.6 | ≥6.6 | | 最高允许排放浓度(mg/m3) | 2 | | | | 净化设施最低去处率(%) | 60 | 75 | 85 | | 注：排放油烟的饮食业单位必须安装油烟净化设施，并保证操作期间按要求运行。油烟无组织排放视同超标。单个灶头基准排风量：大、中、小型均为2000m3/h。 | | | |  1. **废水**   本项目初期雨水经初期雨水池收集后与车间地面清洗废水一起经污水处理站（均质+隔油池+絮凝+沉淀）处理，达到淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准要求；生活污水经化粪池处理；以上废水接管至淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂处理达标后排入淮河。淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准。具体见下表。  **表31 废水污染物排放标准一览表 单位：mg/L，pH无量纲**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **指标名称** | **pH** | **COD** | **SS** | **BOD5** | **NH3-N** | **石油类** | **动植物油** | | 淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂接管标准 | 6~9 | 380 | 220 | 300 | 40 | / | / | | 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的三级标准 | 6~9 | 500 | 400 | 300 | / | 20 | 100 | | **本项目执行标准** | **6~9** | **380** | **220** | **300** | **40** | **20** | **100** | | 《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准 | 6~9 | 50 | 10 | 10 | 5 | 1 | 1 | | **淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂出水限值** | **6~9** | **50** | **10** | **10** | **5** | **1** | **1** |   **3、噪声**  施工期场界噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）。  表32 建筑施工场界噪声限值Leq[dB(A)]   |  |  | | --- | --- | | **噪声限值** | | | 昼间 | 夜间 | | 70 | 55 |   运营期东、西、北厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，南厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准。  表33 噪声排放标准一览表   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **标准名称和类别** | | **噪声限值 [dB(A)]** | | | **昼间** | **夜间** | | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》  （GB12348-2008） | 2类标准 | 60 | 50 | | 4类标准 | 70 | 55 |   **4、固体废物**  一般工业固体废物参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）中相关规定。 |
| 总量  控制  指标 | 本项目初期雨水经初期雨水池收集后与车间地面清洗废水一起经污水处理站（均质+隔油池+絮凝+沉淀）处理，达到淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准要求；生活污水经隔油+化粪池处理；以上废水接管至淮南首创水务有限公司(淮南)第一污水处理厂处理达标后最终排入淮河。淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准。总量指标纳入淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂总量指标内，不另行申请总量。  项目废气污染物排放量如下：  根据分析，本项目非甲烷总烃排放量为0.063t/a，其中有组织排放量为0.03t/a，无组织排放量为0.033t/a；颗粒物排放量为0.292t/a，其中有组织排放量为0.084t/a，无组织排放量为0.208t/a。本项目新增污染物排放的污染总量指标需要向主管部门另行申请。 |

四、主要环境影响和保护措施

|  |  |
| --- | --- |
| 施工  期环  境保  护措  施 | 项目施工期对环境的主要影响是施工机械产生的噪声、施工人员临时居住场所产生的生活污水、施工扬尘、燃油废气和生活垃圾以及施工期渣土等固体废物，这些影响属于局部和短期性质，不会造成长期影响。本项目在施工阶段认真做好环境保护工作，有效降低工程施工带来的环境影响。  **一、施工期废水环境保护措施**  施工期废水主要为施工区的冲洗废水、施工队伍的生活污水等。冲洗废水主要来源于石料等建材的洗涤，主要污染物为SS；生活污水主要污染物为SS、BOD5、COD等。冲洗废水经废水沉淀池处理后回用。施工生活污水经化粪池收集后委托附近居民清运用于农田施肥，不外排。采取上述措施后，可以有效地做好施工污水的防治，加之施工活动周期较短，因此不会导致施工场地周围水环境的污染。  **二、施工期大气环境保护措施**  施工期的大气污染物主要是建筑材料运输、卸载中产生的扬尘；土方运输车辆行驶产生的扬尘；临时物料堆场产生的扬尘；少量水泥搅拌产生的水泥粉尘等。为减轻施工扬尘对区域空气环境产生的不利影响，结合《大气污染防治行动计划》《安徽省大气污染防治条例》及《淮南市扬尘污染防治条例》等相关规定和本建设项目特点，建设单位应当遵守下列扬尘污染防治规定： （1）在施工前向有关部门提交施工工地扬尘污染防治方案；（2）将扬尘污染防治专项费用列入安全文明施工措施费，作为不可竞争费用纳入工程建设成本，并及时足额拨付施工单位；（3）在施工承包合同中明确施工单位的扬尘污染防治责任，督促施工单位落实扬尘污染防治措施。    施工单位应当制定并落实具体的施工扬尘污染防治实施方案，在施工现场出入口公示扬尘污染防治措施、责任主体及责任人、环保监督员、扬尘监管主管部门等有关信息，接受社会和公众监督。  监理单位对未按扬尘污染防治实施方案施工的，应当要求施工单位立即改正，并及时报告工程建设单位以及相关部门。  建设工程施工现场应当符合下列扬尘污染防治要求：（1）设置密闭硬质围挡，城市建成区主要道路、景观地带以及人口密集区域的施工现场边界围挡高度2.5m以上，其它区域围挡高度1.8m以上，并安装喷淋设施；临时维修、维护、抢修、抢建工程应当设置临时围挡；（2）出入口、主要道路和加工区应当硬化，设置车辆出入冲洗和污水收集设施，车辆冲洗干净后方可驶出；（3）产生的建筑垃圾和渣土，采用封闭方式清运，不能及时清运的，应当采取覆盖防尘布、防尘网等措施；（4）法律、法规规定的其他措施。  **三、施工期噪声环境保护措施**  本项目施工期间噪声主要来自施工机械噪声、施工作业噪声和运输车辆噪声。确定措施如下：  （1）施工单位采用先进的施工工艺，优先选用低噪设备；（2）合理调整施工时段，建议将重大噪声施工阶段安排在白天非午休时段，以减少对周边居民的影响。禁止夜间施工；（3）施工单位合理安排施工机械的作业位置，尽量避免敏感时段施工；（4）减少同时作业的高噪施工机械数量；（5）厂界临近居民点位置在施工期需加高围墙等。  **四、施工期固废环境保护措施**  本评价提出以下防控措施：   1. 施工人员的生活垃圾要实行袋装化，每天由专人清理，集中送至指定堆放点；（2）尽量减少建筑材料在运输、装卸、施工过程中的“跑、冒、滴、漏”，建筑垃圾在指定的堆放点存放，并及时送城市垃圾填埋场；（3）施工过程中产生的土石方、钻孔泥浆以及沉淀污泥等尽量回填利用，废弃土石方根据市容渣土办管理办公室的要求运送至指定地点存放，回用于市政绿化、回填等，不得自行处置；（4）渣土等运输采用密闭化运输车辆，杜绝施工废渣沿途抛洒。渣土运输过程中严格执行有关条例和规定，运土车辆在规定的时间和规定的路线进出施工场地，沿途注意保持道路的清洁，尽量减少装土过满、车辆颠簸等造成的渣土倾撒。   **五、施工期振动环境保护措施**  为减轻施工振动对周围居民的影响，施工期加强管理，合理安排施工现场；临建场地选址远离学校、医院、幼儿园、敬老院等环境敏感点。选用低振动的施工工艺，设备选用上尽量采用低振动设备，例如混凝土振捣机采用高频振捣器、用钻孔灌注桩或者静压桩代替冲击桩、用挖掘机代替爆破等。夜间停止包括打桩在内的高振发作业，确需连续作业的报当地生态环境部门批准，并公告居民等。 |
| 运营  期环  境影  响和  保护  措施 | **一、废气环境影响和保护措施**  **1、废气污染源**  **表34 有组织废气主要污染物处理及排放情况一览表（正常工况）**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **工序** | **装置** | **污染源** | **风量m3/h** | **核算方法** | **污染物产生** | | | **治理措施** | | **污染物排放** | | | **评价标准** | | **排放时间h** | | **产生浓度mg/m3** | **产生速率kg/h** | **产生量t/a** | **工艺** | **处理效率%** | **排放浓度m3/h** | **排放速率kg/h** | **排放量t/a** | **排放浓度mg/m3** | **排放速率kg/h** | | 汽油抽取 | 预处理区 | DA001 | 4050 | 产污系数法 | 54 | 0.22 | 0.331 | 二级活性炭 | 90 | 5 | 0.02 | 0.03 | 120 | 10 | 1500 | | 拆解等 | 拆解区 | DA002 | 8640 | 产污系数法 | 648 | 5.6 | 8.38 | 布袋除尘器 | 99 | 6.48 | 0.056 | 0.084 | 120 | 3.5 | 1500 | | 食堂油烟 | 食堂油烟 | / | 2000 | 产污系数法 | 2.25 | 0.0045 | 0.0068 | 油烟净化器 | 75 | 0.55 | 0.0011 | 0.0017 | 2.0 | / | 1500 |   **表35 项目无组织排放气体产生及排放情况一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染源位置** | | **产污环节** | **污染物名称** | **排放量t/a** | **排放速率kg/h** | **面源长度/m** | **面源宽度/m** | **面源高度/m** | | 拆解车间 | 拆解预处理区 | 汽油抽取 | 非甲烷总烃 | 0.033 | 0.022 | 73 | 35 | 15 | | 拆解区 | 拆解、切割、破碎、打包 | 颗粒物 | 0.208 | 0.14 |   （1）废汽油抽取工序产生的非甲烷总烃  项目废旧汽车拆解预处理过程中产生的有机废气主要来源于废油液抽取和残留于油箱内的燃油挥发产生的废气（以非甲烷总烃计）。  本项目对各类废油液进行封闭抽取，抽取后采用封闭罐体进行储存，在油液抽取系统置入、拔出容器的过程中，会有少量的有机废气泄漏，废油液的抽取量高于90%，则剩余的少量未抽出的废油液以及抽取的废油液储存过程中会有少量的有机废气外排。  参照《散装液态石油类产品损耗》（GB11085-1989）中灌桶损耗率（汽油0.18%，其他油0.01%）和零售损耗率（汽油0.29%，柴油0.08%，润滑油0.47%）的两部分损失率，按总体0.5%的损失率进行核算。残存油量按本项目废油液收集总量（331t/a）的0.5%计，非甲烷总烃散逸的情况较小，约占残存油量的20%，则项目非甲烷总烃产生量为0.331t/a（年工作时间300d，每天工作时间按5h计，0.22kg/h）。  根据建设项目生产设计方案，废油液的抽取工序位于拆解车间预处理区，为了有效控制非甲烷总烃的无组织排放，本项目将易挥发油液抽取设备设置于封闭区域（长1.5m\*宽1.5m\*高2m），经二级活性炭吸附处理达标后通过1根15m高排气筒（DA001）高空排放。收集效率按90%计（根据建设单位提供的资料，由于生产需要及时开窗，10%非甲烷总烃废气通过开窗过程以无组织的形式释放），处理效率按90%计。收集到的非甲烷总烃为0.30t/a，处理后的排放量为0.03t/a；未收集到非甲烷总烃为0.033t/a，以无组织形式排放；非甲烷总烃的总排放量为0.063t/a。  按照密闭空间开口面计算风量：  L2=V2×F2×3600  式中：L2—总风量，m3/h；  V2—开口面控制风速，m/s。一般取0.4~0.6，本次取0.5。  F2—开口面面积，m2。本工序开口面面积为1.5m×1.5m=2.25m2。  经计算，L2=4050m3/h，即风量按4050m3/h计。  本项目建成后非甲烷总烃有组织排放量为0.03t/a，排放速率为0.02kg/h，排放浓度为4.94mg/m3，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的对应排放限值要求。  （2）拆解、切割、破碎及打包工序产生的颗粒物  本项目废旧机动车在车间内进行拆解、切割、破碎及打包工序。根据本项目的产污环节以及类比调查，在拆解、切割、破碎及打包工序中，废气主要以颗粒物为主。  根据《第二次全国污染源普查产排污核算系数手册》中工业行业产排污系数手册—4220非金属废料和碎屑加工处理行业系数表，具体如下表所示：  **表36 本项目涉及颗粒物系数表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 原料名称 | 产品名称 | 工艺名称 | 污染物指标 | 单位 | 产污系数 | | 废钢铁 | 钢铁废碎料 | 剪切 | 颗粒物（无组织） | 克/吨-原料 | 7.2 | | 切割 | 颗粒物（无组织） | 克/吨-原料 | 1.0 | | 破碎 | 颗粒物（有组织） | 克/吨-原料 | 360 | | 大型客车 | 废钢铁、废电池、废有色金属、废塑料、废玻璃、废轮胎、废纤维 | 切割 | 颗粒物（无组织） | 克/吨-原料 | 0.4 |   根据本项目废旧汽车物料平衡表，本项目大型车拆解量为30000t，钢铁量为23286t，小型车拆解量为8400t，本次小型车产污系数参照大型车产污系数，经计算，本项目有组织粉尘产生量为8.38t/a（年工作时间300d，每天工作时间按5h计，5.59kg/h），无组织粉尘产生量为0.208t/a（年工作时间300d，每天工作时间按5h计，0.14kg/h）。  **表37 本项目涉及颗粒物产生量一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 原料名称 | 产品名称 | 工艺名称 | 污染物指标 | 单位 | 产污系数 | 原料量/吨 | 产生量/吨 | | 废钢铁 | 钢铁废碎料 | 剪切 | 颗粒物（无组织） | 克/吨-原料 | 7.2 | 23286 | 0.17 | | 切割 | 颗粒物（无组织） | 克/吨-原料 | 1.0 | 23286 | 0.023 | | 破碎 | 颗粒物（有组织） | 克/吨-原料 | 360 | 23286 | 8.38 | | 大型车 | 废钢铁、废电池、废有色金属、废塑料、废玻璃、废轮胎、废纤维 | 切割 | 颗粒物（无组织） | 克/吨-原料 | 0.4 | 30000 | 0.012 | | 小型车 | 废钢铁、废电池、废有色金属、废塑料、废玻璃、废轮胎、废纤维 | 切割 | 颗粒物（无组织） | 克/吨-原料 | 0.4 | 8400 | 0.003 | | 合计 | / | / | 颗粒物（有组织） | / | / | / | 8.38 | | / | / | 颗粒物（无组织） | / | / | / | 0.208 |   本项目在拆解车间拆解区划定了主要产生颗粒物的设备集中操作区，为了最大限度将颗粒物集中处理，在拆解、切割、破碎、打包设备顶部设置1个整体集气罩，经管道收集拆解、切割、打包过程中产生的废气，经布袋除尘处理达标后通过1根15m高排气筒（DA002）高空排放，布袋除尘器除尘效率按99%计。  按照顶吸罩计算风量：  L1=V1×F1×3600  式中：L1—顶吸罩的计算风量，m3/h；  V1—罩口平均风速，m/s。一边敞开取0.5~0.7，本次取0.6。  F1—排风罩开口面面积，m2。排风罩按开口面面积为2m×2m=4m2  经计算，L1=8640m3/h，即风量按8640m3/h计。  本项目建成后颗粒物有组织排放量为0.084t/a，排放速率为0.056kg/h，排放浓度为6.48mg/m3，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的对应排放限值要求。  本项目颗粒物无组织排放量即为无组织颗粒物产生量，因此本项目颗粒物无组织排放量0.208t/a（年工作时间300d，每天工作时间按5h计，0.14kg/h）。  综上所述，本项目颗粒物排放总量为0.292t/a。  （3）制冷剂废气  部分汽车制冷剂回收泄漏的极少量制冷剂（R22和R23），但在实际情况下车辆所占的比例小。在拆解时，本项目采用专门的制冷剂回收装置对制冷剂进行回收，使用时，将回收罐连接在回收装置的气阀上并把回收罐的液阀连接在制冷系统的液体一侧，当降低回收罐的压力时，回收装置会把被回收设备中的液态制冷剂“拉出”来。在制冷剂的收集过程中，仅在连接、储存过程中会有少量制冷剂通过管线、阀门等以无组织形式释放到环境空气中，泄漏出来的制冷剂量非常小，对周围的环境影响也很小。根据《蒙特利尔议定书》规定，我国于2010年1月1日起全面禁用氟利昂，在汽车生产、制造、维护行业中，氟利昂将随着其更新换代而被淘汰。目前，我国汽车制冷剂主要使用R22（二氟一氯甲烷，分子式CHClF2）、R23（三氟甲烷，分子式CHF3）。回收的制冷剂将委托有资质单位进行处置。  （4）安全气囊引爆废气  汽车的安全气囊内有叠氮酸钠（NaN3）或硝酸铵（NH4NO3）等物质。项目采用安全气囊引爆装置在单独的操作间引爆气囊；引爆过程会产生的气体主要是氮气，反应的化学方程式：NaN3+NH4NO3→N2+Na+N2O+H2O。此外，气囊引爆过程会释放出的少量粉状物质是普通的玉米淀粉或滑石粉，安全气囊制造商用它们来确保气囊在贮存时保持柔韧和润滑。引爆后的废安全气囊属于一般固体废物，在厂区一般固废暂存区暂存后，定期由相关单位处理。  （5）食堂油烟  企业劳动定员30人，年工作日为300天，食堂厨房每天工作时间按5小时计，因此年工作时间1500小时。食堂配一台处理效率为75%的油烟净化器，风机风量为2000m3/h。  **表38 本项目食用油消耗和油烟废气产生、排放情况**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **人数**  **（人）** | **用油指标（g/人.d）** | **耗油量（t/a）** | **油烟挥发系数（%）** | **油烟产生量（t/a）** | **除油效率（%）** | **油烟排放量（t/a）** | | 30 | 25 | 0.225 | 3 | 0.0068 | 75 | 0.0017 |   由上表可知，本项目食堂油烟经油烟净化器处理后，油烟排放量为0.0017t/a，排放浓度为0.57mg/m3，处理后的废气经专用管道高空排放，可满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）油烟最高允许排放浓度（2mg/m3）要求。  **表39 大气污染物年排放量核算表**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **污染物** | | **年排放量t/a** | | 非甲烷总烃 | 有组织 | 0.03 | | 无组织 | 0.033 | | **合计** | | **0.063** | | 颗粒物 | 有组织 | 0.084 | | 无组织 | 0.208 | | **合计** | | **0.292** | | **食堂油烟** | | **0.0017** |   **表40 本项目废气处理措施与《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业（HJ1034-2019）》符合性分析**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **产物环节** | **污染物种类** | **可行技术** | **本项目防治措施** | **符合性** | | 汽油抽取工序 | 非甲烷总烃 | 二级活性炭吸附 | 非甲烷总烃经二级活性炭吸附处理达标后，通过1根15m高的排气筒（DA001）高空排放 | 符合 | | 拆解、切割、破碎、打包工序 | 颗粒物 | 集气罩+布袋除尘器 | 颗粒物经集气罩收集+布袋除尘处理达标后，通过1根15m高的排气筒（DA002）高空排放 | 符合 |   **表41 本项目活性炭处理与《吸附法工业有机废气治理工程技术规范（HJ 2026-2013）》**  **符合性分析**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **规范内容** | **本项目情况** | **符合性** | | 吸附装置的净化效率不得低于90% | 本项目二级活性炭处理效率按90%计。 | 符合 | | 废气收集系统设计应符合GB50019的规定。 | 本项目按照GB50019的规定进行废气收集系统设计。 | 符合 | | 对于一次性吸附工艺，当排气浓度不能满足设计或排放要求时应更换吸附剂。 | 本项目采用二级活性炭处理装置，定期进行例行监测，当排放浓度不能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相应标准限值，须进行更换吸附剂。 | 符合 |   **2、非正常工况下污染物排放情况**  非正常工况主要考虑指生产过程中开停车（工、炉）、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。本项目最不利非正常工况为废气污染物排放控制措施达不到应有效率，本次非正常工况情景主要设定为废气处理措施故障。非正常排放情况的废气源强见下表。  **表42 非正常排放参数一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **非正常排放源** | **非正常排放原因** | **污染物** | **非正常排放速率kg/h** | **单次持续时间/h** | **年发生频次/次** | **单次排放量/kg** | **处理措施** | | DA001 | 二级活性炭环保设施发生故障 | 非甲烷总烃 | 0.1 | 0.5 | 1 | 0.05 | 相应产污工序停止生产，环保设施进行检修，待完成后，相应产污工序再生产 | | 布袋除尘器环保设施发生故障 | 颗粒物 | 0.84 | 0.5 | 1 | 0.42 |   **注：故障下二级活性炭处理效率为50%，布袋除尘器处理效率为90%。**  **3、废气污染物排放清单**  本项目废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息、大气污染物有组织排放基本信息见、无组织排放基本信息分别见下表。  **表43 废气产排污节点、污染物及污染物治理设施信息表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **主要生产单元名称** | **生产设施名称** | **对应产污环节名称** | **污染物种类** | **排放形式** | **设施参数** | | | | **有组织排放口编号** | **有组织排放口名称** | **排放口设置是否符合要求** | **排放口类型** | | **污染治理设施编号** | **污染治理设施名称** | **污染治理设施工艺** | **是否为可行技术** | | 1 | 油液抽取 | 油液抽取系统 | 抽取工序 | 非甲烷总烃 | 有组织 | 1 | 二级活性炭吸附装置 | 吸附法 | 是 | DA001 | 1#废气排放口 | 是 | 一般排放口 | | 2 | 拆解、切割、破碎、打包 | 打包机等 | 拆解切割等工序 | 颗粒物 | 有组织 | 2 | 颗粒物处理系统 | 布袋除尘器 | 是 | DA002 | 2#废气排放口 | 是 | 一般排放口 |   **注：根据《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ1034-2019），废机动车拆解产生的非甲烷总烃采用活性炭吸附，颗粒物采用布袋除尘，属于可行技术。**  **表44 大气污染物有组织排放基本信息表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **排放口编号** | **排放口名称** | **污染物种类** | **排放口地理坐标** | | **排气筒参数** | | | | **国家或地方污染物排放标准** | | | **年许可排放量t/a** | **申请特殊时段许可排放限值** | | **经度** | **纬度** | **高度m** | **出口内径m** | **排气温度℃** | **排气量m3/h** | **标准名称** | **浓度限值mg/Nm3** | **速率限值kg/h** | | 1 | DA001 | 1#废气排放口 | 非甲烷总烃 | 116°55′39.679″ | 32°36′46.868″ | 15 | 0.18 | 25 | 4050 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） | 120 | 10 | / | / | | 2 | DA002 | 2#废气排放口 | 颗粒物 | 116°55′41.301″ | 32°36′47.602″ | 15 | 0.3 | 25 | 8640 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） | 120 | 3.5 | / | / |   **表45 大气污染物无组织排放基本信息表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **生产设施名称** | **产污环节** | **污染物种类** | **主要污染防治措施** | **国家或地方污染物排放标准** | | **其他信息** | **备注** | | **标准名称** | **浓度限值mg/Nm3** | | 1 | 油液抽取系统 | 抽取工序 | 非甲烷总烃 | 车间密闭、换风、地面清洁等措施 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） | 4.0 | / | / | | 2 | 打包机等 | 拆解切割破碎打包工序 | 颗粒物 | 1.0 | / | / |   **4、大气环境影响分析**  本项目排气筒废气污染物均可达标排放，废气处理措施均为《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业（HJ1034-2019）》中推荐可行技术措施。因此，项目建成后各废气污染物对周边大气环境影响较小，不会降低区域大气环境功能。  **5、环境监测计划**  **表46 废气有组织污染源监测计划一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **污染源类别** | **排放口名称** | **排放口编号** | **监测内容** | **污染物名称** | **监测设施** | **自动监测是否联网** | **自动监测仪器名称** | **自动监测设施安装位置** | **自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求** | **手工监测采样方法及个数** | **手工监测频次** | **手工测定方法** | **其他信息** | | 1 | 废气 | 1#废气排放口 | DA001 | 温度、烟气流速、烟气量 | 非甲烷总烃 | 手工 | / | / | / | / | 连续采样 | 一年一次 | HJ604-2017 | / | | 2 | 废气 | 2#废气排放口 | DA002 | 温度、烟气流速、烟气量 | 颗粒物 | 手工 | / | / | / | / | 连续采样 | 一年一次 | GB/T16157-1996 | / |   **表47 废气无组织监测计划一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **类别** | **监测点位** | **主要监测指标** | **监测频次** | **执行标准** | | 无组织废气 | 厂界四周 | 颗粒物、非甲烷总烃 | 主要监测指标为每年1次 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） |   **注：按照《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》、《排污单位自行监测技术指南 总则》中有关规定。**  **二、废水污染物环境影响分析**  **1、废水源强分析**  本项目废水主要为地面清洗废水、初期雨水和生活污水。  （1）地面清洗废水  本项目拆解车间地面日常以清扫为主，需定期采用拖把清洗，一般5天清洗1次。本项目年生产300天，按年清洗60次计。参照《建筑给水排水设计规范》（GB50015-2019）中，地面冲洗水用水定额一般按2～3L/m2·次计，本项目取中间值2.5L/m2次，本项目需要清洗地面面积（4#材料仓库、5#拆解车间等）约3000m2，则清洗水用量为7.5m3/次、1.5m3/d、450m3/a，排污系数按80%核算，则项目车间地面清洗废水排放量为6.0m3/次、1.2m3/d、360m3/a，经新建污水处理站（均质+隔油池+絮凝+沉淀）处理后达淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后接管至淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂，经淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂处理达标后排入淮河。  废旧机动车进入拆解工序前已对机动车漏油、漏液情况进行堵漏处理，因此进行拆解时不会再有大量液体滴漏到地面，含汞、铅等有毒物质的部件在专业的拆解平台上拆除，不进行进一步拆解，拆解平台设有专用设施收集跑、冒、滴物质，拆除下来的含重金属零部件用专用的容器储存并转移到危险废物暂存库存放；各工位人员严格按照规定进行废旧机动车的拆解，机动车中的有毒、有害、重金属等持久性有机污染物等不会进入废水中，故地面清洗废水中主要污染物为石油类、SS及 COD。  本项目地面清洗废水水质情况参照同类型项目参照《广汽商贸再生资源报废机动车回收拆解基地环境影响报告书》（该项目建设地点位于广州市番禺区石楼镇胜洲村现代产业园，其拆解车型、拆解工艺及拆解量均与本项目类似，具有可比性）对车间地面冲洗废水的水质分析：COD 240mg/L、SS300mg/L、石油类40mg/L。  本项目生产废水中各污染物的产排情况见下表。  **表48 本项目生产废水产排情况一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染源** | **废水量t/a** | **污染物** | **COD** | **石油类** | **SS** | | 地面清洗废水 | 360 | 产生浓度（mg/L） | 240 | 40 | 300 | | 产生量（t/a） | 0.086 | 0.014 | 0.11 | | 处理措施 | 新建污水处理站（均质+隔油池+絮凝+沉淀） | | | | 处理效率 | 5% | 90% | 80% | | 排放浓度（mg/L） | 228 | 4 | 60 | | 排放量（t/a） | 0.082 | 0.0014 | 0.022 | | 本项目排放标准 | | | 380 | 20 | 220 |   （2）初期雨水  考虑到项目厂区生产活动频繁，因此厂区初期雨水中不可避免地含有SS及石油类，需进行收集处理后排放。  因此，本项目主要为厂区前15分钟雨水经地面初期雨水明沟收集后（初期雨水明沟需进行防渗处理）经新建污水处理站（均质+隔油池+絮凝+沉淀）处理后达淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后接管至淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂，经淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂处理达标后排入淮河。  本项目初期污染雨水估算如下：  Q=qFΨT  式中：  Q—初期雨水排放量，m3；  q—暴雨强度（L/s.hm2）；  Ψ—径流系数，本项目取0.5；  T—收水时间，一般取15min；  F—汇水面积（hm2），本项目汇水面积按10000m2计，即1.0hm2。  淮南市暴雨强度计算公示为：    式中：  P—重现期a，取3a；  t—降雨历时（min），取15min。  经计算，本项目区域暴雨强度为370.36L/s.hm2，初期雨水量为167m3/次。  本项目雨水经集水沟收集前15min初期雨水至初期雨水收集池暂存。建设单位新建初期雨水收集池有效容积为180m3。设计年平均暴雨次数按15次/年计，则受污染初期雨水收集量为2505m3/a，污水处理站运行时间按300d计，则排放量8.35m3/d，主要污染物为COD、SS、石油类等。  **表49 本项目初期雨水产排情况一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染源** | **废水量t/a** | **污染物** | **COD** | **石油类** | **SS** | | 初期雨水 | 2505 | 产生浓度（mg/L） | 240 | 40 | 300 | | 产生量（t/a） | 0.60 | 0.10 | 0.75 | | 处理措施 | 新建污水处理站（均质+隔油池+絮凝+沉淀） | | | | 处理效率 | 5% | 90% | 80% | | 排放浓度（mg/L） | 228 | 4 | 60 | | 排放量（t/a） | 0.57 | 0.01 | 0.15 | | 本项目排放标准 | | | 380 | 20 | 220 |   （3）生活污水  项目劳动定员30人，年工作300天，根据《安徽省行业用水定额》（DB 34/T679-2019），办公人员（有食堂）用水定额110L/人·d。因此本项目员工生活用水量为3.3m3/d，990m3/a；生活污水产生系数为0.8，则生活污水产生量为2.64m3/d，792m3/a。生活污水主要污染物为COD、BOD5、SS、NH3-N等，参照《城市污水处理技术及工程实例》（化学工业出版社）中的中等偏低浓度水质作为本项目的生活污水水质，生活污水经化粪池预处理后排入淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂进一步深度处理，本项目生活污水产排情况详见下表。  企业生活污水污染物产生量及排放量见下表。  **表50 生活污水污染物产生及排放情况**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染源** | **废水量t/a** | **污染物** | **COD** | **BOD5** | **NH3-N** | **SS** | **动植物油** | | 生活污水 | 792 | 产生浓度（mg/L） | 250 | 150 | 30 | 200 | 90 | | 产生量（t/a） | 0.20 | 0.12 | 0.024 | 0.16 | 0.071 | | 处理措施 | 化粪池 | | | | | | 排放浓度（mg/L） | 250 | 150 | 30 | 200 | 90 | | 排放量（t/a） | 0.20 | 0.12 | 0.024 | 0.16 | 0.071 | | 本项目排放标准 | | | 380 | 300 | 40 | 220 | 100 |   **表51 废水产排污节点、污染物及污染治理设施信息表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **废水类别** | **污染物种类** | **排放去向** | **排放规律** | **污染治理设施** | | | **排放口编号** | **排放口设置是否符合要求** | **排放口类型** | | **污染治理设施编号** | **污染治理设施名称** | **污染治理设施工艺** | | 1 | 地面清洗废水 | COD、石油类、SS | 经厂区排口进入淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂处理达标后排入淮河 | 间接排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放 | TW001 | 污水处理站 | 均质+隔油+絮凝+沉淀 | DW001 | 是 | 企业总排口 | | 2 | 初期雨水 | | 3 | 生活污水 | COD、BOD5、SS、NH3-N | TW002 | 化粪池 | 化粪池 | | 注：根据《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ1034-2019），本项目新建污水处理站处理工艺采用均质+隔油池+絮凝+沉淀，属于可行技术。 | | | | | | | | | | |   **表52 废水间接排放口基本情况表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **排放口编号** | **排放口地理坐标** | | **废水排放量（t/a）** | **排放去向** | **排放规律** | **间歇排放时段** | **受纳污水处理厂信息** | | | | **经度** | **纬度** | **名称** | **污染物种类** | **国家或地方污染物排放标准浓度限值** | | 1 | DW001 | 116°55′37.497″ | 32°36′48.934″ | 3657 | 淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂 | 间接排放 | / | 淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂 | pH | 6~9（无量纲） | | COD | ≤50 | | BOD5 | ≤10 | | SS | ≤10 | | NH3-N | ≤5 | | 石油类 | ≤1 | | 动植物油 | ≤1 |   **表53 废水污染物排放执行标准表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **排放口编号** | **污染物种类** | **排放浓度/（mg/L）** | **新增排放量/（t/a）** | | 1 | DW001 | COD | 50 | 0.18 | | BOD5 | 10 | 0.037 | | SS | 10 | 0.037 | | NH3-N | 5 | 0.018 | | 动植物油 | 1 | 0.0037 | | 石油类 | 1 | 0.0037 | | 排放口合计 | | COD | | 0.18 | | BOD5 | | 0.037 | | SS | | 0.037 | | NH3-N | | 0.018 | | 动植物油 | | 0.0037 | | 石油类 | | 0.0037 |  2、项目废水进淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂可行性分析 （1）污水处理厂概况  淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂始建于1998年，2002年底建成正式运行，占地面积105亩，设计日处理污水能力10万吨。服务淮南市东部地区26.6平方公里，服务人口约50万人。2013年进行了工艺提标改造工程，实现出水水质由原设计一级B达到一级A的出水标准。  淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂采用“预处理+生化处理+深度处理”为主体工艺流程，工艺流程见下图：    图10 淮南首创水务有限公司(淮南)第一污水处理厂废水处理工艺流程图  （2）接管可行性分析  A、接管水质可行性：本项目废水主要为地面清洗废水、初期雨水以及生活污水，主要污染物为COD、BOD5、NH3-N、SS、石油类、动植物油。上述废水经预处理后接入区域市政污水管网。接管水质可以满足淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂接管标准。  B、接管水量可行性：本项目运营期排入污水处理厂的污水量为12.19m3/d，淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂设计日处理污水能力10万吨，目前日处理废水量约9万m3/d，剩余处理能力可满足本项目废水处理需求。  C、接管范围可行性  本项目所在地属于淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂的收水范围内。本项目废水经污水管网进入淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂处理，尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918－2002）一级A标准）后排入淮河。  综上所述，从环境角度及技术可行性等可行。  **4、监测计划**  **表54 废水监测计划一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **监测点位** | **主要监测指标** | **监测频次** | **执行标准** | | 企业废水总排放口 | pH值、COD、SS、石油类、氨氮 | 1次/年 | 淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准 | | 雨水排放口 | COD、SS、石油类 | 雨水排口有流动水排放时开展监测，排放期间按日监测，如监测一年无异常情况，每季度第一次有流动水排放时开展按日监测 | / | | 注：雨水排放口有流动水排放时开展监测，排放期间按日监测，如监测一年无异常情况，每季度第一次有流动水排放时开展按日监测。 | | | |   **三、声环境影响分析**  **1、噪声污染源强分析及治理措施**  项目主要噪声源来自剪切、切割、压块机等设备的机械噪声、安全气囊引爆噪声以及汽车拆解时的敲打声，噪声源强在75~90dB（A）之间，主要设备噪声源强见下表。  **表55 本项目工业企业噪声源强调查清单（室内声源）**   | **序号** | **建筑物名称** | **主要设备名称** | **数量（台/套）** | **声压级/距声源距离dB(A)/m** | **声源控制措施** | **空间相对位置/m** | | | **距室内边界距离/m** | **室内边界声级/dB(A)** | **运行时段** | **建筑物插入损失/dB(A)** | **建筑外噪声** | | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **X** | **Y** | **Z** | **声压级/dB(A)** | **距声源距离/m** | | 1 |  | 翻转提升机/机动车升举机 | 2 | 80/1 | 选用低噪声设备，设置减振基座，厂房隔声 | -15 | 30 | 2 | 2 | 74 | 昼间间断运行，夜间不运行 | 15 | 59 | 1 | | 2 |  | 等离子切割机 | 1 | 85/1 | -80 | 30 | 1 | 3 | 75.5 | 15 | 60.5 | 1 | | 3 |  | 液压剪 | 1 | 85/1 | -85 | 35 | 1 | 3 | 75.5 | 15 | 60.5 | 1 | | 4 |  | 剪切机 | 3 | 85/1 | -90 | 40 | 0.5 | 3 | 75.5 | 15 | 60.5 | 1 | | 5 |  | 破碎机 | 1 | 90/1 | -95 | 40 | 1 | 3 | 80.5 | 15 | 65.5 | 1 | | 6 |  | 打包机 | 1 | 85/1 | -85 | 45 | 1.5 | 3 | 75.5 | 15 | 60.5 | 1 | | 7 |  | 装钢机 | 1 | 85/1 | -90 | 45 | 1 | 3 | 75.5 | 15 | 60.5 | 1 | | 8 |  | 拆解机 | 1 | 80/1 | -40 | 30 | 0.5 | 3 | 70.5 | 15 | 55.5 | 1 | | 9 |  | 扒胎机 | 2 | 75/1 | -20 | 20 | 0.5 | 3 | 65.5 | 15 | 50.5 | 1 | | 10 | 拆解车间 | 安全气囊引爆装置 | 1 | 90/1 | -50 | 20 | 0.8 | 3 | 80.5 | 15 | 65.5 | 1 | | 11 | 制冷剂回收装置 | 2 | 80/1 | -45 | 15 | 1 | 2 | 74 | 15 | 59 | 1 | | 12 | 专业废油液收集装置 | 3 | 80/1 | -45 | 20 | 1 | 2 | 74 | 15 | 59 | 1 | | 13 | 防静电绝缘真空抽油机 | 1 | 80/1 | -60 | 30 | 1 | 2 | 74 | 15 | 59 | 1 | | 14 | 防静电塑料接口制冷剂回收机 | 1 | 80/1 | -65 | 35 | 1 | 2 | 74 | 15 | 59 | 1 | | 15 | 绝缘剪 | 2 | 85/1 | -70 | 40 | 0.5 | 3 | 75.5 | 15 | 60.5 | 1 | | 注：以厂区西南厂界交汇点为坐标原点（0，0），X轴正向为正东方向，Y轴正向为正北方向。 | | | | | | | | | | | | | | |   **表56 拟建项目工业企业噪声源强调查清单（室外声源）**   | **序号** | **主要设备名称** | **数量** | **空间相对位置/m** | | | **声压级/距声源距离dB(A)/m** | **声源控制措施** | **运行时段** | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **X** | **Y** | **Z** | | 1 | 空压机 | 2 | -90 | 20 | 1 | 90/1 | 空压机设置于隔声房，风机安装消声器，选用低噪声设备 | 昼间连续运行 | | 2 | 风机 | 2 | -80 | 25 | 0.5 | 85/1 | | 3 | 水泵 | 3 | -20 | 40 | -0.5 | 85/1 | | 注：以厂区西南厂界交汇点为坐标原点（0，0），X轴正向为正东方向，Y轴正向为正北方向。 | | | | | | | | |   **2、噪声预测**  以厂界预测点为原点，选择一个坐标系，确定各噪声源位置，并测量各噪声源到预测点的距离，将各噪声源视为半自由状态噪声源，按声能量在空气传播中衰减模式可计算出某噪声源在预测点的声压级，预测模式如下。  （1）室外噪声源  计算某个声源在预测点的倍频带声压级    式中：Loct（r）—点声源在预测点产生的倍频带声压级；  Loct（r0）—参考位置r0处的倍频带声压级；  r —预测点距声源的距离，m；  r0 —参考位置距声源的距离，m；  ΔLoct —各种因素引起的衰减量（包括声屏障、遮挡物、空气吸收、地面效应等引起的衰减量）。  如果已知声源的倍频带声功率级Lwoct，且声源可看作是位于地面上的，则    由各倍频带声压级合成计算出该声源产生的声级LA。  （2）室内声源  ①首先计算出某个室内靠近围护结构处的倍频带声压级：    式中：Loct，1为某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级，Lwoct为某个声源的倍频带声功率级，r1为室内某个声源与靠近围护结构处的距离，R为房间常数，Q为方向因子。    ②再计算出所有室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级：    ③计算出室外靠近围护结构处的声压级：    ④将室外声级Loct，2（T）和透声面积换算成等效的室外声源，计算出等效声源第i个倍频带的声功率级Lwoct：    式中：S为透声面积，m2。  ⑤等效室外声源的位置为围护结构的位置，其倍频带声功率级为Lwoct，由此按室外声源方法计算等效室外声源在预测点产生的声级。  由上述各式可计算出周围声环境因该项目设备新增加的声级值，综合该区内的声环境背景值，再按声能量迭加模式预测出某点的总声压级值，预测模式如下：    式中：Leq总—某预测点总声压级，dB（A）；  n—为室外声源个数；  m—为等效室外声源个数；  T—为计算等效声级时间。  **3、预测结果**  将设备噪声源在项目区平面图上进行定位，利用上述预测模型，将有关参数代入公式计算，预测拟建项目噪声源对厂界外的影响，厂区夜间不生产，因此不对夜间噪声进行预测，经计算，建设项目厂界噪声影响预测结果见下表。  **表57 厂界噪声预测结果一览表 单位：dB(A)**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **预测点** | **昼间** | | | | **评价结果** | | **背景值** | **贡献值** | **预测值** | **标准值** | | 东厂界 | / | 43 | / | 60 | 达标 | | 南厂界 | / | 47 | / | 70 | 达标 | | 西厂界 | / | 46 | / | 60 | 达标 | | 北厂界 | / | 45 | / | 60 | 达标 | | 注：夜间不生产，不进行噪声预测。 | | | | | |   由上表的预测结果可知，项目建成运营后，东、西、北厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准，南厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中4类标准。  综上所述，本项目对噪声源采取了合理的噪声防治措施之后，经过分析，项目区噪声排放能够满足规定的环境标准要求，不改变区域环境功能，环境影响可以接受。  4、噪声污染防治措施  （1）合理布局：项目将高噪声设备尽量布置在厂区中部，通过距离衰减减轻噪声对外环境的影响。  （2）选择低噪声设备：项目在满足工艺设计的前提下，尽量选用满足国际标准的低噪声、低振动型号的设备，降低噪声源强。  （3）隔声、减振：建设单位根据噪声产生的性质和机理不同分别采用了隔声、减振等方式进行了降噪处理。通过安装减震垫或者隔声门窗来达到降低噪声的目的。  （4）强化生产管理：确保降噪设施的有效运行，并加强对生产设备的保养、检修与润滑，保证设备处于良好的运转状态。  表58 环境监测工作计划一览表   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **类别** | **监测点位** | **监测项目** | **监测频率** | | 噪声 | 厂界四周外1m处 | 等效连续A声级 | 每季度一次 |   **四、固体废物**  **1、固废污染源**  本项目为报废机动车拆解项目，由于其行业特征，生产过程中产生大量的固体物质，其中大部分以目前的技术水平是可利用物资，属于一般工业固体废物，即作为本项目的产品，在厂区内分类收集后直接出售给相关回收单位再生利用，不在厂区内进行进一步拆解加工。   1. 一般工业固体废物   本项目生产过程产生的可利用的固体物质主要包括钢铁、有色金属、橡胶、塑料、玻璃等，在厂区内产品仓库分类收集暂存后作为本项目产品直接外售处置，不在厂区内进一步拆解加工。  1）废钢铁  达到报废程度的金属零部件、车身等铁制部件，在厂区内产品仓库分类收集暂存后直接外售处置，不在厂区内进一步拆解加工。  2）动力电池  本项目纯电动汽车拆解得到的动力电池，按照《汽车产品回收利用技术政策》中的要求将纯电动汽车拆解下来的动力电池委托原生产厂家回收处理。  3）废玻璃  废玻璃主要包括前后挡玻璃和车窗玻璃，废旧汽车玻璃回收利用方式有直接利用和转型利用两种。直接利用是指拆解下的玻璃质检合格，可直接作为旧零件配件使用于原设计制造的车型上。转型利用是将回收的玻璃收集后外售给玻璃回收生产企业。  4）总成类部件  报废机动车拆解得到的汽车总成，包括电动机、方向机、变速箱、前后桥及车架；按照《报废机动车回收管理办法》中的要求，“五大总成”具备再制造条件的，按照国家规定出售给具备再制造能力的企业予以循环利用；不具备再制造条件的，外售给相关回收企业处理。  5）电子电器零部件  报废机动车拆解得到的电子电器主要包括消声器、转向锁总成、停车装置、倒车雷达及电子控制模块等，集中收集暂存后外售。  6）废电线电缆  报废机动车拆解得到的废电线电缆集中收集暂存后外售。  7）废轮胎等橡胶  报废机动车的废轮胎属于橡胶制品，收集后与拆解得到的其他废橡胶制品（密封条、燃料管等）外售给橡胶回收企业。  8）废有色金属  报废机动车拆解得到的有色金属主要包括铜、锌、铝，拆解后进行分类收集，分类出售。  9）废塑料  报废机动车拆解得到的废塑料主要包括车灯、保险杠、仪表板等，集中收集后外售给塑料回收企业。  10）引爆后的废安全气囊  报废机动车拆解过程中收集的未引爆的安全气囊放置于专用的防爆贮存装置中，于室内保存，避免露天存放；安全气囊引爆后产生的物质主要是氮气，爆破后的废气囊属于一般固体废物，在厂区一般固废暂存区暂存后，定期由相关单位处理。  11）其他不可利用废物  ①海绵及座椅材料  拆解过程产生的座椅海绵和布艺、皮具等，交由具有相应处理能力及经营范围的单位利用和处置。  ②内饰材料  拆解过程产生的机动车内饰材料，交由具有相应处理能力及经营范围的单位利用和处置。  ③安全带及相关纺织物  拆解过程产生的汽车编织物、安全带、纺织品等，交由具有相应处理能力及经营范围的单位利用和处置。  ④轻质物料  拆解过程产生的泡沫、皮革、细小塑料、棉絮等混合物，交由具有相应处理能力及经营范围的单位利用和处置。  ⑤布袋除尘器收集的粉尘  本项目布袋除尘器收集到的颗粒物主要为金属等，在厂区一般固体废物暂存间暂存，定期交由相关单位处理。  ⑥其他废物等  本项目拆解过程中产生的无法分离回收利用的碎玻璃、碎橡胶及其他不可利用垃圾等，在厂区一般固体废物暂存间暂存，定期交由相关单位处理。  12）絮凝沉淀污泥  项目地面清洗废水、初期雨水经污水处理站（均质+隔油池+絮凝+沉淀）絮凝沉淀处理后，会产生污泥，此部分固废属于一般固体废物，在厂区一般固废暂存区暂存后，定期由相关单位处理。类比同类行业及项目实际情况，污泥产生量约0.5t/a。  （2）危险废物  报废机动车拆解产生的废液化气罐、废铅酸蓄电池、废油液（包括汽油、柴油、机油、润滑剂、液压油、制动液、防冻剂等）、废空调制冷剂等属于危险废物，按照危险废物的有关规定进行管理和处置。  1）废铅酸蓄电池  拆解得到的废蓄电池属于危险废物，单独贮存在收集容器内，定期委托有资质单位进行处置，厂区内不进一步进行拆解。  2）废液化气罐、废油箱、滤清器  废液化气罐、废油箱、滤清器属于危险废物，在厂区内危废库暂存，定期由有资质单位外运处置。  3）废催化器（含废尾气催化剂）  废催化器含催化剂，催化剂采用二氧化钛、三氧化钨、五氧化二钒、硬脂酸、偏钒酸铵、聚氧化乙烯、单乙醇胺、羧甲基纤维质素、乳酸、木浆及玻璃纤维等多种材料，成分较为复杂，作为危险废物，在厂区内危废库单独收集，定期委托有资质单位进行处置。  4）废电路板  项目拆解得到的部分废电容器中含有多氯联苯（PCBs），废电路板中含有金属、树脂、印制原件等，废电容器、废电路板均属于危险废物，单独贮存在收集容器内，定期委托有资质单位进行处置，厂区内不进一步进行拆解。  5）废油液  废油液主要包括油箱残存的燃油（汽油、柴油），以及各部件抽取出的机油、润滑剂、液压油、制动液、防冻剂等，主要产生于发动机、气缸等部位。废油液由抽液机抽取后分类在专门的收集桶内密封储存，燃油集中外售，其他废油液定期由有资质单位外运处置。废油液在拆解车间拆解预处理区固定位置进行抽取，废油液抽取区四周设置导流沟和集油池，以便收集泄漏至地面的废油液。  6）石棉废物  拆解报废机动车制动器衬片产生的石棉废物，作为危险废物，在厂区内危废库单独收集，定期委托有资质单位进行处置。  7）含汞废物  拆解过程产生的废水银开关、含汞荧光灯管及其他废含汞电光源，作为危险废物，在厂区内危废库单独收集，定期委托有资质单位进行处置。  8）废空调制冷剂  废制冷剂分类回收后分别置于密闭钢瓶中，在厂区内危废暂存间暂存，定期由有资质单位外运处置。  9）废含油手套抹布  工人在拆解过程中使用的手套抹布等，可能沾染大量废油液等，也属于危险废物，类比同类行业及项目实际情况，项目废含油手套抹布产生量约为0.2t/a。  10）除油设备油泥  项目地面清洗废水、初期雨水经污水处理站（均质+隔油池+絮凝+沉淀）隔油池处理后，会产生油泥，此部分固废属于危险废物，在厂区内集中收集后，与其他危险废物一同委托有资质单位外运处置。类比同类行业及项目实际情况，油泥产生量约0.4t/a。  11）废气处理设备废活性炭  项目废油液等挥发有机废气（以非甲烷总烃计）经活性炭吸附处理后，产生废活性炭，属于危险废物，在厂区内集中收集后，与其他危险废物一同委托有资质单位外运处置。根据废气污染源分析，本项目活性炭吸附有机废气量约0.27t/a，活性炭的有效吸附量qe=0.24kg/kg，因此吸附0.27t/a的非甲烷总烃需要理论活性炭量为0.27/0.24=1.125t/a，则实际废活性炭产生量约1.4t/a。  （3）生活垃圾  项目劳动定员为30人，生活垃圾产生量按0.5kg/d·人计，则生活垃圾产生量为4.5t/a，可交由当地环卫部门统一处理。  **表59 本项目固体废物产生情况表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **副产物名称** | **形态** | **主要成分** | **产生量（t/a）** | | S1 | 废铅酸蓄电池 | 固体 | 含铅等，仅拆除，不拆解 | 228 | | S2 | 废液化气罐 | 固体 | 钢瓶 | 42 | | S3 | 废催化器  （含废尾气催化剂） | 固体 | 活性物质等 | 16 | | S4 | 废电路板 | 固体 | 铜线、树脂等 | 81 | | S5 | 废油液 | 液体 | 汽油、机油、润滑剂等 | 330.669 | | S6 | 含汞废物 | 固体 | 废水银开关、含汞荧光灯管及其他废含汞电光源 | 13 | | S7 | 废空调制冷剂 | 液体 | 含氟利昂 | 37 | | S8 | 废安全气囊 | 固体 | 塑料 | 7 | | S9 | 废油箱、滤清器 | 固体 | 钢铁、工程塑料、含油等 | 130 | | S10 | 钢铁 | 固体 | 钢铁 | 23286 | | S11 | 动力电池 | 固体 | 锂电池 | 1740 | | S12 | 玻璃 | 固体 | 玻璃 | 288 | | S13 | 总成类部件 | 固体 | 废金属类 | 4507 | | S14 | 电子电器零部件 | 固体 | 钢铁、塑料 | 204 | | S15 | 废电线电缆 | 固体 | 钢铁、塑料 | 130 | | S16 | 橡胶（轮胎等） | 固体 | 橡胶 | 1152 | | S17 | 有色金属 | 固体 | 铝、铜、镁等 | 1920 | | S18 | 塑料 | 固体 | 塑料 | 2668 | | S19 | 其他废物等 | 固体 | 其他废物等 | 371.412 | | S20 | 海绵及座椅材料 | 固体 | 海绵、布艺、皮具等 | 310 | | S21 | 内饰材料 | 固体 | 内饰材料 | 405 | | S22 | 安全带及相关纺织品 | 固体 | 编织物、安全带、纺织品等 | 340 | | S23 | 轻质物料 | 固体 | 泡沫、皮革、细小塑料、棉絮等 | 172 | | S24 | 石棉废物 | 固体 | 含石棉等 | 13 | | S25 | 布袋除尘器收集粉尘 | 固体 | 金属粉尘 | 8.296 | | S26 | 废含油手套抹布 | 固体 | 含油等 | 0.2 | | S27 | 油泥 | 固体 | 隔油池油泥 | 0.4 | | S28 | 废活性炭 | 固体 | 非甲烷总烃、活性炭 | 1.4 | | S29 | 生活垃圾 | 固体 | 废纸屑、果皮、厨余物 | 4.5 | | S30 | 污泥 | 固体 | 絮凝沉淀污泥 | 0.5 |   根据《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017），判定上述副产物属性情况如下表。  **表60 本项目副产物属性判定表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **副产物名称** | **形态** | **主要成分** | **是否属固体废物** | **判定依据** | | S1 | 废铅酸蓄电池 | 固体 | 含铅等，仅拆除，不拆解 | 是 | GB34330-2017 | | S2 | 废液化气罐 | 固体 | 钢瓶 | 是 | | S3 | 废催化器 | 固体 | 活性物质等 | 是 | | S4 | 废电路板 | 固体 | 铜线、树脂等 | 是 | | S5 | 废油液 | 液体 | 汽油、机油、润滑剂等 | 是 | | S6 | 含汞废物 | 固体 | 废水银开关、含汞荧光灯管及其他废含汞电光源 | 是 | | S7 | 废空调制冷剂 | 液体 | 含氟利昂 | 是 | | S8 | 废安全气囊 | 固体 | 塑料 | 是 | | S9 | 废油箱、滤清器 | 固体 | 钢铁、工程塑料、含油等 | 是 | | S10 | 钢铁 | 固体 | 钢铁 | 是 | | S11 | 动力电池 | 固体 | 锂电池 | 是 | | S12 | 玻璃 | 固体 | 玻璃 | 是 | | S13 | 总成类部件 | 固体 | 废金属类 | 是 | | S14 | 电子电器零部件 | 固体 | 钢铁、塑料 | 是 | | S15 | 废电线电缆 | 固体 | 钢铁、塑料 | 是 | | S16 | 橡胶（轮胎等） | 固体 | 橡胶 | 是 | | S17 | 有色金属 | 固体 | 铝、铜、镁等 | 是 | | S18 | 塑料 | 固体 | 塑料 | 是 | | S19 | 其他废物等 | 固体 | 其他废物等 | 是 | | S20 | 海绵及座椅材料 | 固体 | 海绵、布艺、皮具等 | 是 | | S21 | 内饰材料 | 固体 | 内饰材料 | 是 | | S22 | 安全带及相关纺织品 | 固体 | 编织物、安全带、纺织品等 | 是 | | S23 | 轻质物料 | 固体 | 泡沫、皮革、细小塑料、棉絮等 | 是 | | S24 | 石棉废物 | 固体 | 含石棉等 | 是 | | S25 | 布袋除尘器收集粉尘 | 固体 | 金属粉尘 | 是 | | S26 | 废含油手套抹布 | 固体 | 含油等 | 是 | | S27 | 油泥 | 固体 | 隔油池油泥 | 是 | | S28 | 废活性炭 | 固体 | 非甲烷总烃、活性炭 | 是 | | S29 | 生活垃圾 | 固体 | 废纸屑、果皮、厨余物 | 是 | | S30 | 污泥 | 固体 | 絮凝沉淀污泥 | 是 |   根据《国家危险废物名录》（2021年版）、《危险废物鉴别标准 通则》（GB5085.7-2019）等，判定是否属于危险废物如下表所示。  **表61 本项目危险废物和一般固废属性判定表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **固体废物名称** | **主要成分** | **是否属于危险废物** | **废物代码** | | S1 | 废铅酸蓄电池 | 固态 | 是 | 900-052-31 | | S2 | 废液化气罐 | 固态 | 是 | 900-041-49 | | S3 | 废催化器 | 固态 | 是 | 900-049-50 | | S4 | 废电路板 | 固态 | 是 | 900-045-49 | | S5 | 废油液 | 液体 | 是 | 900-199-08 | | S6 | 含汞废物 | 固体 | 是 | 900-023-29 | | S7 | 废空调制冷剂 | 液体 | 是 | 900-999-49 | | S8 | 废安全气囊 | 固体 | 否 | 900-999-99 | | S9 | 废油箱、滤清器 | 固体 | 是 | 900-041-49 | | S10 | 钢铁 | 固体 | 否 | 213-001-09 | | S11 | 动力电池 | 固体 | 否 | 350-001-13 | | S12 | 玻璃 | 固体 | 否 | 300-001-08 | | S13 | 总成类部件 | 固体 | 否 | 381-001-11 | | S14 | 电子电器零部件 | 固体 | 否 | 380-001-14 | | S15 | 废电线电缆 | 固体 | 否 | 380-001-14 | | S16 | 橡胶（轮胎等） | 固体 | 否 | 265-001-05 | | S17 | 有色金属 | 固体 | 否 | 320-001-10 | | S18 | 塑料 | 固体 | 否 | 292-001-06 | | S19 | 其他废物等 | 固体 | 否 | 900-999-99 | | S20 | 海绵及座椅材料 | 固体 | 否 | 421-001-02 | | S21 | 内饰材料 | 固体 | 否 | 900-999-99 | | S22 | 安全带及相关纺织品 | 固体 | 否 | 421-001-01 | | S23 | 轻质物料 | 固体 | 否 | 900-999-99 | | S24 | 石棉废物 | 固体 | 是 | 900-030-36 | | S25 | 布袋除尘器收集粉尘 | 固体 | 否 | 421-001-09 | | S26 | 废含油手套抹布 | 固体 | 是 | 900-249-08 | | S27 | 油泥 | 固体 | 是 | 900-210-08 | | S28 | 废活性炭 | 固体 | 是 | 900-041-49 | | S29 | 生活垃圾 | 固体 | 否 | / | | S30 | 污泥 | 固体 | 否 | 900-999-61 |   根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》（公告2017年第43号），分析本项目危废情况，具体见下表。  **表62 本项目危险废物汇总表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **危险废物名称** | **危险废物类别** | **危险废物**  **代码** | **产生量（t/a）** | **产生工序及装置** | **形态** | **主要**  **成分** | **危险**  **特性** | **污染防治措施** | | S1 | 废铅酸蓄电池 | HW31 | 900-052-31 | 228 | 汽车拆解 | 固态 | 含铅等 | T | 委托有危废处置资质单位处理 | | S2 | 废液化气罐 | HW49 | 900-041-49 | 42 | 固态 | 钢瓶 | T | | S3 | 废催化器 | HW50 | 900-049-50 | 16 | 固态 | 活性物质等 | T | | S4 | 废电路板 | HW49 | 900-045-49 | 81 | 固态 | 铜线、树脂等 | T | | S5 | 废油液 | HW08 | 900-199-08 | 330.669 | 液体 | 汽油、机油、润滑剂等 | T，I | | S6 | 含汞废物 | HW29 | 900-023-29 | 13 | 固体 | 含汞 | T | | S7 | 废空调制冷剂 | HW49 | 900-999-49 | 37 | 液体 | 含氟利昂 | T | | S9 | 废油箱、滤清器 | HW49 | 900-041-49 | 130 | 固体 | 钢铁、工程塑料、含油等 | T | | S24 | 石棉废物 | HW36 | 900-030-36 | 13 | 汽车拆解 | 固体 | 含石棉等 | T | | S26 | 废含油手套抹布 | HW08 | 900-249-08 | 0.2 | 汽车拆解、设备维修 | 固体 | 含油等 | T，I | | S27 | 油泥 | HW08 | 900-210-08 | 0.4 | 废水处理 | 固体 | 含油等 | T，I | | S28 | 废活性炭 | HW49 | 900-041-49 | 1.4 | 废气处理 | 固体 | 非甲烷总烃、活性炭 | T |   本项目固体废物产生及处置情况汇总如下表。  **表63 固体废物分析结果汇总表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **固体废物名称** | **产生**  **工序** | **形态** | **主要**  **成分** | **属性** | **危废类别** | **代码** | **预测产生量（t/a）** | **处置方式** | **预测排放量（t/a）** | | S1 | 废铅酸蓄电池 | 汽车拆解 | 固态 | 含铅等，仅拆除，不拆解 | 危险固废 | HW31 | 900-052-31 | 228 | 暂存于厂区危废暂存间，委托有资质单位进行处置 | 0 | | S2 | 废液化气罐 | 固态 | 钢瓶 | HW49 | 900-041-49 | 42 | 0 | | S3 | 废催化器 | 固态 | 活性物质等 | HW50 | 900-049-50 | 16 | 0 | | S4 | 废电路板 | 固态 | 铜线、树脂等 | HW49 | 900-045-49 | 81 | 0 | | S5 | 废油液 | 液体 | 汽油、机油、润滑剂等 | HW08 | 900-199-08 | 330.669 | 0 | | S6 | 含汞废物 | 固体 | 含汞 | HW29 | 900-023-29 | 13 | 0 | | S7 | 废空调制冷剂 | 液体 | 含氟利昂 | HW49 | 900-999-49 | 37 | 0 | | S8 | 废安全气囊 | 固体 | 塑料 | / | 900-999-99 | 7 | 废安全气囊为一般固废，暂存外售 | 0 | | S9 | 废油箱、滤清器 | 固体 | 钢铁、工程塑料、含油等 | HW49 | 900-041-49 | 130 | 暂存于厂区危废库，委托有资质单位进行处置 | 0 | | S10 | 钢铁 | 固体 | 钢铁 | 一般工业固体废物 | / | 213-001-09 | 23286 | 分类暂存外售 | 0 | | S11 | 动力电池 | 固体 | 锂电池 | / | 350-001-13 | 1740 | 0 | | S12 | 玻璃 | 固体 | 玻璃 | / | 300-001-08 | 288 | 0 | | S13 | 总成类部件 | 固体 | 废金属类 | / | 381-001-11 | 4507 | 0 | | S14 | 电子电器零部件 | 固体 | 钢铁、塑料 | / | 380-001-14 | 204 | 0 | | S15 | 废电线电缆 | 固体 | 钢铁、塑料 | / | 380-001-14 | 130 | 0 | | S16 | 橡胶（轮胎等） | 固体 | 橡胶 | / | 265-001-05 | 1152 | 0 | | S17 | 有色金属 | 固体 | 铝、铜、镁等 | / | 320-001-10 | 1920 | 0 | | S18 | 塑料 | 固体 | 塑料 | / | 292-001-06 | 2668 | 0 | | S19 | 其他废物等 | 固体 | 其他废物等 | / | 900-999-99 | 371.412 | 一般工业固废，交由相关单位  利用和处置 | 0 | | S20 | 海绵及座椅材料 | 固体 | 海绵、布艺、皮具等 | / | 421-001-02 | 310 | 0 | | S21 | 内饰材料 | 固体 | 内饰材料 | / | 900-999-99 | 405 | 0 | | S22 | 安全带及相关纺织品 | 固体 | 编织物、安全带、纺织品等 | / | 421-001-01 | 340 | 0 | | S23 | 轻质物料 | 固体 | 泡沫、皮革、细小塑料、棉絮等 | / | 900-999-99 | 172 | 0 | | S24 | 石棉废物 | 固体 | 含石棉等 | HW36 | 900-030-36 | 13 | 0 | | S25 | 布袋除尘器收集粉尘 | 废气处理 | 固体 | 金属粉尘 | / | 421-001-09 | 8.296 | 0 | | S26 | 废含油手套抹布 | 汽车拆解、设备维修 | 固体 | 含油等 | 危险固废 | HW08 | 900-249-08 | 0.2 | 暂存于厂区危废暂存间，委托有资质单位进行处置 | 0 | | S27 | 油泥 | 废水处理 | 固体 | 含油等 | 危险固废 | HW08 | 900-210-08 | 0.4 | 0 | | S28 | 废活性炭 | 废气处理 | 固体 | 非甲烷总烃、活性炭 | 危险废物 | HW49 | 900-041-49 | 1.4 | 0 | | S29 | 生活垃圾 | 员工生活办公 | 固体 | 废纸屑、果皮、厨余物 | 一般固废 | / | / | 4.5 | 环卫部门统一清运 | 0 | | S30 | 污泥 | 废水处理 | 固体 | 絮凝沉淀污泥 | 一般工业固体废物 | / | 900-999-61 | 0.5 | 一般固废，委托相关单位  处置 | 0 |   **2、 固废环境影响分析和保护措施**  （1）一般工业固体废物环境影响分析  本项目生产过程产生的可利用的固体物质主要包括钢铁、有色金属、橡胶、塑料、玻璃等，在厂区内拆下件贮存区分类收集暂存后作为本项目产品外售处置；动力电池暂存于动力电池暂存区，位于拆解车间东侧中部（30m2），委托原生产厂家回收处理，不在厂区内进一步拆解加工；本项目拆解过程中产生的无法分离回收利用的碎玻璃、碎橡胶及其他不可利用材料等定期由相关单位综合利用；拆下物贮存区位于厂区西北侧，即4#材料仓库，占地面积216.93m2，主要分为金属区（60m2）、塑料区（30m2）、橡胶区（30m2）、玻璃区（36m2）、其他一般固废区（60.93m2）。厂区工作人员产生的生活垃圾由厂内的环卫垃圾设施集中收集，不得混入危险废物中，定期交由当地的环卫部门统一清运，对周边环境影响较小。  一般工业固废仓库根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的要求规范化建设，满足如下要求：  a、选在防渗性能好的地基上天然基础层地表距地下水位的距离不得小于1.5m，四周建有围墙，防止固废流失以及造成粉尘污染；  b、建有防雨淋、防渗透措施，地面进行硬化，满足防雨淋、防渗透要求；  c、为了便于管理，临时堆放场按 GB15562.2-1995《环境保护图形标识—固体废物贮存（处置）场》设置环境保护图形标志。  （2）危险废物贮存场所（设施）环境影响分析  项目产生的危险废物均暂存于危废间内，定期委托有资质单位进行处置。  建设单位在厂区东北角设1个危废暂存间，占地面积217.19m2，分区暂存。本项目危险废物贮存场所基本情况如下表。  **表64 危险废物贮存场所基本情况**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **贮存场所名称** | **危险废物名称** | **危险废物类别** | **危险废物代码** | **位置** | **年产生量t** | **占地面积m2** | **贮存方式** | **贮存能力t** | **实际转运周期d** | | 1 | 危废暂存间 | 废铅酸蓄电池 | HW31 | 900-052-31 | 1#暂存区 | 228 | 30 | 桶装 | 20 | 4 | | 2 | 废液化气罐 | HW49 | 900-041-49 | 2#暂存区 | 42 | 15 | 桶装 | 10 | 10 | | 3 | 废催化器 | HW50 | 900-049-50 | 3#暂存区 | 16 | 10 | 袋装 | 5 | | 4 | 废电路板 | HW49 | 900-045-49 | 4#暂存区 | 81 | 15 | 袋装 | 10 | | 5 | 含汞废物 | HW29 | 900-023-29 | 5#暂存区 | 13 | 10 | 桶装 | 5 | | 6 | 废空调制冷剂 | HW49 | 900-999-49 | 6#暂存区 | 37 | 15 | 桶装 | 10 | | 7 | 废油箱、滤清器 | HW49 | 900-041-49 | 7#暂存区 | 130 | 102.19 | 桶装 | 50 | | 8 | 废油液 | HW08 | 900-199-08 | 330.669 | 桶装 | | 9 | 废含油手套抹布 | HW08 | 900-249-08 | 0.2 | 袋装 | | 10 | 油泥 | HW08 | 900-210-08 | 0.4 | 桶装 | | 11 | 石棉废物 | HW36 | 900-030-36 | 8#暂存区 | 13 | 20 | 袋装 | 15 | 15 | | 12 | 废活性炭 | HW49 | 900-041-49 | 1.4 | 袋装 | | 12 | 合计 | | | | | 892.669 | 217.19 | / | / | / |   建设单位严格根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求设计建设危废暂存间。厂区内危废暂存间的设计需满足以下原则：   1. 贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的放风、防晒、防雨、防漏、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。 2. 危废暂存间应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。 3. 贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙角、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建设，表面无裂缝。 4. 贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少1 m厚黏土层（渗透系数不大于10-7 cm/s)，或至少2 mm厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于10-10cm/s)，或其他防渗性能等效的材料。   e、同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、渗漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。  f、贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。  项目营运期产生的危险废物暂存于危废暂存间内，正常情况下不会发生泄漏，且采取了防风、防雨、防晒、防渗漏等措施，对地表水、地下水和土壤环境产生影响较小。  根据《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019），一般工业固体废物贮存设施及包装物应按GB15562.2进行标识，危险废物贮存设施及包装标志应符合GB18597的要求。所有固体废物避免混合、混放。妥善处置固体废物，不应非法转移、倾倒、利用和处置。不同类型的制冷剂应分别回收，使用专门容器单独存放。废弃电器、铅酸蓄电池贮存场地不得有明火。容器和装置要防漏和防止洒溅，预处理区拆解下未引爆安全气囊应及时采用专用引爆装置引爆安全气囊。对拆解后的所有固体废物分类贮存和标识。  本项目动力蓄电池的贮存按照《废蓄电池回收管理规范》（WB/T1061-2016）的贮存要求执行。动力蓄电池多层贮存时采取框架结构并确保承重安全，便于存取。针对存在漏电、漏液、破损等安全隐患的动力蓄电池在进厂检查后及时绝缘处理，对漏液进行收集，解除安全隐患，隔离存放。  本项目按照《汽车产品回收利用技术政策》、《报废机动车回收管理办法》、《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）以及《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022）等相关规范进行回收拆解，本项目拆解下的动力电池暂存动力电池暂存区，定期移交至原汽车生产企业回收综合利用。  根据《废铅蓄电池处理污染控制技术规范》（HJ519-2020），暂存时间应不超过90天，重量应不超过3吨。暂存设施应符合以下要求：a）应划分出专门存放区域，面积不少于3m2。b）有防止废铅蓄电池破损和电解质泄漏的措施，硬化地面及有耐腐蚀包装容器。c）废铅蓄电池应存放于耐腐蚀、具有防渗漏措施的托盘或容器中。d）在显著位置张贴废铅蓄电池收集提示性信息和警示标志。  因此，本项目拆解下的铅酸蓄电池每次转运重量按3吨/次计，拆解下铅酸蓄电池重量满足3吨即可与有资质单位联系转运处置，暂存时间不超过90天。  本项目拆解车间预处理区设有导流沟和集液池，预处理拆解下破损和电解质泄漏的废铅蓄电池置于耐腐蚀包装容器中暂存，与未破损的废铅酸蓄电池转移至危废暂存间（重点防渗区），危废暂存间内设废铅酸蓄电池暂存区面积30m2，废铅蓄电池存放于耐腐蚀、具有防渗漏措施的托盘或容器中，并在显著位置张贴废铅蓄电池收集提示性信息和警示标志。  （3）固体废物管理对策和建议  根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，固体废物的管理实行“资源化、减量化、无害化”管理、全过程管理和分类管理的原则。即对固体废物污染环境的防治，实行减少固体废物的产生量和危害性，充分合理利用和无害化处置固体废物，促进清洁生产和循环经济的发展。  建设单位在处理固体废弃物的同时，加强对固体废弃物的统计和管理，特别是对危险废物的管理。为防止废弃物逸散、流失，采取有害废物分类集中存放、专人负责管理等措施，废物的存放和转运处置贮存场所必须按照国家固体废物贮存有关要求设置，外运处置固体废物及废液必须落实具体去向，向环保主管部门申请并办好转移手续，手续完全，统计准确无误。这些废物管理和统计措施可以保证产生的废物分类得到妥善处置，不会产生二次污染，对环境及人体不会造成危害。  （4）运输过程要求及环境影响分析  危险废物外运时严格按照原国家环境保护总局令第5号文件《危险废物转移联单管理办法》的相关规定报批危险废物转移计划，转移危险废物时按照规定填报危险废物转移联单，并向危险废物移出地和接受地的县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门报告。  运输危险废物的人员接受专业培训经考核合格后从事运输危险废物的工作；运输危险废物的资质单位制定在发生意外事故时采取的应急措施和防范措施方可运输；运输时，发生突发性事故必须立即采取措施消除或者减轻对环境的污染危害，及时通报给附近的单位和居民，并向事故发生地县级以上人民政府环境保护行政主管部门和有关部门报告，接受调查处理。  运输过程中做到密闭，沿途不抛洒，有明显的标志，并有防雨、防晒等设施。运输路线按照主管部门制定路线进行运输，同时配备全球卫星定位和事故报警装置。  （5）委托利用或处置要求及环境影响分析  建设单位优先与淮南市及周边地区范围内的危废处置单位签订委托处置协议，委托资质单位处理后，项目产生的危险废物将对周边环境不会产生影响。  **表65 周边有资质的危险废物处置单位一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **单位名称** | **所在地** | **危险废物经营类别** | **经营方式** | **经营规模（t/a）** | **证书编号** | | 安徽东华通源生态科技有限公司 | 淮南市潘集区 | HW02、HW03、HW04、HW05、HW06、HW11、HW12、HW13、HW16、  HW17、HW18、HW21、HW22、HW23、HW25、HW26、HW36、HW37、  HW39、HW40、HW48、HW49共计22大类238小类，其中900-053-49不包括  氯碱设施退役过程中产生的汞以及含多氯联苯类的物质 ，具体类别详见许可  文件附件。其中焚烧1.82万吨/年、固化填埋6.95万吨/年（含企业自产危废） | 收集，贮存，处置 | 87700 | 340406002 | | 骆驼集团贸易有限公司安徽分公司 | 淮南市谢家集区 | 废铅蓄电池（HW31含铅废物，900-052-31） | 收集，贮存 | 5000 | 340000001 | | 安徽省创美环保科技有限公司 | 六安市霍邱县 | HW02、HW03、HW04、HW05、HW06、HW08、HW11、HW12、HW13、HW37、HW38、HW39、HW40、HW45、HW49共计15大类、219小类，具体类别详见省厅门户网站公开信息 | 收集，贮存，处置 | 30000 | 341522001 |   综上所述，本评价认为，在落实上述固体废物管理要求后，项目各类固体废物和危险废物从收集、转运、运输、处理处置环节均可以得到有效的控制，能够确保妥善处置，不会对区域环境造成较大不利影响。  **五、地下水及土壤环境影响**  **1、防治措施**  地下水及土壤保护与污染防治按照“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”的原则。本项目运行过程中要建立健全地下水及土壤保护与污染防治的措施与方法；必须采取必要监测制度，一旦发现地下水及土壤遭受污染，及时采取措施，防微杜渐；尽量减少污染物进入土壤及地下含水层的机会和数量。  **（1）源头控制**  主要包括固废的收集和储运、污水的收集和处理；通过采取相应的措施防止和降低污染物“跑、冒、滴、漏”，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低程度；管线敷设尽量采用可视化原则，即管道尽可能地上敷设，做到污染物“早发现、早处理”，减少由于埋地管道泄漏而造成的地下水污染项目。   1. **末端控制措施**   主要包括建设区域污染区地面的防渗措施和泄漏、渗漏污染物收集措施，即在污染区地面进行防渗处理，防止洒落地面的污染物渗入地下，并把滞留在地面的污染物收集起来，固废采用规范的容器或包装物进行收集；末端控制采取分区防渗，根据可能泄漏至地面区域污染物的性质和生产单元的构筑方式，将地下水污染防治区域划分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区，并采取相应防渗措施。  **2、分区防控措施**  本项目地下水污染防治措施主要为地面防渗措施。根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016），根据现场调查，本项目现状厂区地面仅进行简单硬化，结合《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）以及《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022）等相关规范，本项目按重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区进行分区防渗。具体的地下水分区防渗如下表所示，详见附图4。  表66 地下水分区防渗措施一览表   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **污染区** | **构筑物名称** | **防渗技术要求** | **防渗区域** | | 重点防渗区 | 污水处理站、初期雨水池、应急事故池、5#拆解车间、危废暂存间及废旧机动车存放区导流沟 | 等效黏土防渗层Mb≥6.0m，K≤10-7cm/s；或参照GB18597执行；其中危废暂存间同时满足防渗层为至少1m厚粘土层（渗透系数≤10-7cm/s），或2mm厚高密度聚乙烯，或至少2mm厚的其它人工材料（渗透系数≤10-10cm/s） | 底部、水池四周、地面、裙角等 | | 一般防渗区 | 拆下物贮存区（4#材料仓库）、废旧机动车存放区 | 等效黏土防渗层Mb≥1.5m，K≤10-7cm/s；或参照GB16889执行 | 地面 | | 简单防渗区 | 1#办公楼、2#综合楼、3#展示厅等除了重点、一般防渗区、绿化以外的区域 | 一般地面硬化 | 地面 |  1. 环境风险评价 2. 危险物质识别   按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录B，本项目主要涉及的危险性物质为油类物质（汽油、柴油、机油、润滑油等）、硫酸（铅酸蓄电池）等。  本项目危险物质储存量按照转运周期内存储最大量进行计算。废油液（330.669t/a）转运周期为10d，其最大存储量为11t；废铅酸蓄电池（228t/a）转运周期为4d，其最大存储量为3t，根据建设方提供铅酸蓄电池硫酸含量约1%，则铅酸蓄电池中硫酸量为0.03t；废液化气罐中液化气极少，本次按废液化气罐量（42t/a）的0.01%计，即0.0042t；废催化剂（16t/a）转运周期为10d，其最大存储量为0.5t，按健康危险急性毒性物质（类别1）计。  根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录C计算公式计算后，本项目危险物质数量与临界量比值（Q）结果下表。  **表67 建设项目Q值确定表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **危险物质名称** | | **CAS号** | **储存量t** | **在线量t** | **最大存在量qn/t** | **临界量Qn/t** | **该种危险物质Q值** | | 1 | 汽油、柴油、机油等废油液 | | / | 11 | / | 11 | 2500 | 0.0044 | | 2 | 硫酸 | | 7664-93-9 | 0.03 | / | 0.03 | 10 | 0.003 | | 3 | 废液化气罐中液化气 | 丁烷 | 106-97-8 | 0.0042 | / | 0.0042 | 10 | 0.00042 | | 丙烷 | 74-98-6 | | 4 | 废催化器 | | / | 0.5 | / | 0.5 | 5 | 0.1 | | 项目Q值∑ | | | | | |  |  | 0.11 |   本项目Q值为0.11，Q＜1。  **2、风险源分布情况**  生产设施、物质在厂区内分布情况详见下表。  **表68 风险识别范围及类型分析表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **生产设施风险识别范围** | **物质风险识别范围** | **风险类别** | | 1 | 拆解车间、危废暂存间、废旧机动车存放区 | 废油液（包括汽油、柴油、机油、润滑油等）、铅酸蓄电池、废液化气罐、废催化器等 | 火灾、泄漏 |   **3、环境风险影响分析**  a、事故火灾风险防范措施：  （1）废油液必须单独隔离贮存，满瓶与空瓶分开整齐放置，并有明显标记，保持直立放置，且有防止倾倒的措施，不准放在橡胶等绝缘体上，以防静电引起事故。  （2）制冷剂的收集、贮存管理回收冷媒时采用高压钢瓶，当回收量达一定量时，转存至冷媒专贮存桶。贮放室环境保持在25℃，并保持通风良好。所有容器均具有防倾装置，以避免贮存桶倾倒、摔落产生危险。  （3）定期对设备、存储仓库进行安全检测，检测内容、时间、人员有记录保存。安全检测根据安全性、危险性设定检测频次。  （4）火源的管理严禁火源进入储料区，对明火严格控制，明火发生源为火柴、打火机等，维修用火控制，对设备维修检查，需进行维修焊接，经安全部门确认、准许，并有记录在案。机动车在厂内行驶，须安装阻火器，必要设备安装防火、防爆装置。  b、危险废物泄漏的防范措施：  （1）危废暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》的相关规定进行设置，各类危险废物分类分开存放，并在其四周设置0.2米高的围堰、0.2米宽的导流沟。  （2）拆解预处理区设置导流沟和集液池，以便收集泄漏至地面的废液。  （3）危废暂存间、拆解预处理区地面做耐腐蚀、防渗漏处理，防渗层为2mm厚人工材料（防渗系数<10 -10 cm/s），保证地面无裂痕。  （4）危废暂存间分区分类收集，废油液、废铅酸蓄电池设隔间单独收集。危险废物的盛装容器密封，耐腐蚀，不渗漏，并进行定期检查。要求配有专用储存废铅酸蓄电池的封闭容器，避免在取放过程中碰撞或摔落导致铅酸蓄电池破损，以至硫酸泄漏。  c、危险物品运输风险事故防范措施：  （1）对危险物品的装卸、转移由专业人员或经过严格培训的员工来操作建立一套完整的作业操作技术规划，严格遵守操作规定。其中，专门定制专用的运输箱，所有涉及危险物质运输的车辆必须经过专门的防渗漏、密封处理，严控设计危险物质的各个回收、贮存、运输过程的安全；  （2）厂区内危险物品运输主要采用叉车，装卸站进、出口，宜分开设置，当进、出口合用时，站内设回车场；  （3）装卸站车场采用现浇混凝土地面，装车时小心轻放；  （4）危险废物转移处置委托有危险废物经营许可证的专业危废处理公司，并向本地环保部门申报登记，办理危险废物的运输转移手续，对危险废物进行全过程严格管理和安全处置。  d、项目风险防范措施及应急要求：  （1）应急事故池：项目废油液、废制冷剂等危险废物在储存过程中因贮存不当可能会发生泄漏。破损的废蓄电池、废电容器也可能发生泄漏，为防止泄漏的危险废物对外环境产生影响，在相应的危废间四周设置围堰、收集沟，收集泄漏的各类危废溶液并导流至应急事故池，收集到的废液交由有资质的单位进行处置。应急事故池进行防渗、耐腐蚀处理，不能有裂痕，不能与泄漏液体发生反应。应急事故池平时必须保持空置状态，严禁储存各类废水。为避免因泄漏、火灾等导致地表水体水污染事故的发生，确保此类事故废水不外排，本次评价提出水环境风险事故防控措施，具体措施如下：  ①一级防控措施  在拆解车间、报废机动车贮存库设置导流设施（导流沟），敷设与应急事故池相连接的事故废水管道，确保事故下消防废水通过导排系统自流进入应急事故池；危废暂存间设置0.2米高的围堰、0.2米宽的导流沟。  ②二级防控措施  在厂内设置1座有效容积250m3应急事故池并配套设置事故废水收集导排设施，用于收集围堰不能回收的物料和消防废水，同时收集生产装置区泄漏物料和厂区其它区域的消防废水。  根据《事故状态下水体污染的预防与控制技术要求》，事故池容积计算公式为：  V总= （V1+ V2- V3）max + V4+ V5  注：（V1+ V2- V3）max是指对收集系统范围内不同罐组或装置分别计算V1+ V2- V3，取其中最大值。  V1——收集系统范围内发生事故的一个罐组或一套装置的物料量（ 注：储存相同物料的罐组按一个最大储罐计，装置物料量按存留最大物料量的一台反应器或中间储罐计）。  V2——发生事故的储罐或装置的消防水量，m3；  V2=∑Q消t消  Q消——发生事故的储罐或装置的同时使用的消防设施给水流量，m3/h；  t消——消防设施对应的设计消防历时，h；  V3——发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量，m3；  V4——发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量，m3；  V5——发生事故时可能进入该收集系统的降雨量，m3；  事故池容积包括可能流出厂界的全部流体体积之和，通常包括事故延续时间内消防用水量、事故装置可能溢流出液体量、事故装置物料在线量、事故时雨水量。   * 生产装置物料在线量（V1）：5m3，本项目危废暂存间设有废油储罐5m3。 * 消防水量（V2）：根据消防设计，室外消火栓系统的消防水量15L/s，按2h消防水量计，消防水量共计为108m3。 * 发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量（V3）：根据企业提供的数据约为0m3。 * 发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量（V4）：为0m3。地面清洗废水进入新建污水处理站处理，不进入事故水池。 * 事故时雨水量（V5）：V5=10qF   式中：q—降雨强度，mm；按平均日降雨量  F—必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积，ha  q=qa/n  式中：qa—年平均降雨量，mm；  n—年平均降雨日数。  项目区年平均降雨量866.8mm，年平均降雨日数按100天计，计算降雨强度q=8.668mm；发生火灾事故时，收水面积F=1hm2，计算得V5=86.68m3。   * 根据计算，火灾事故发生时事故废水量最大，合计199.68m3。   表69 发生事故时废水产生一览表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 名称 | V1 | V2 | V3 | V4 | V5 | | 事故水量 | 5m3 | 108m3 | 0m3 | 0m3 | 86.68m3 | | 合计 | 199.68m3 | | | | |   根据设计，项目在厂区西北侧设置有效容积为250m3的应急事故池。发生事故时，事故废水通过厂区内管沟自流进入事故池。为防止在事故状态下消防废水等从雨水排口直接排出，在排水管网设置切断装置，必要时立即全部切断，严防未经处理的事故废水排入区域地表水体。  在厂区雨水排出厂界处设置截断阀门，用于控制事故废水和未经处理的初期雨水进入雨水管网后随雨水排口流出厂界。  通过采取上述水环境风险防范措施，可有效保证厂区内污水处理设施超标废水和事故废水不外排，切断了泄漏物料向地表水体转移的途径，从而避免了地表水环境风险。  （2）消防系统：厂内设置独立的消防给水，泡沫消防系统，同时在厂区配置一定数量的手提式干粉火器，以扑灭初起零星火灾，厂区内的办公楼、配电间、生产车间均置有小型灭火器材，扑救小型火灾，较大的火灾可用厂内的消防栓进行灭火并及时通知当地消防部门支援。  （3）照明系统：办公和车间的照明依照《建筑照明设计标准》（GB50034-2013）设计。  e、应急预案  根据《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022）：“突发环境事件应急预案：报废机动车回收拆解企业应健全企业突发环境事件应对工作机制，包括编制突发环境事件应急预案、制定突发环境事件应急预案培训演练制度、定期开展培训演练等。发生突发环境事件时，企业立即启动相应突发环境事件应急预案，并按突发环境事件应急预案要求向生态环境等部门报告。”。本环评主要针对拟建项目可能出现的环境风险提出应急措施，建设单位根据项目建设情况编制突发环境事件应急预案，组建环境事件应急组织机构，明确各应急小组的职责，合理规定本项目突发环境事件的预防、预警机制，制定应急处置措施及处置方法。  **4、环境风险评价结论**  根据风险分析和以上风险防范措施的设立，可以较为有效的防范风险事故的发生和有效处置，并结合企业在下一步设计、运营过程中不断制定和完善的风险防范措施和应急预案，本项目所发生的环境风险可以控制在较低的水平，并能减少或者避免风险事的发生，事故风险处于可接收水平。综上所述，在加强监控、建立上述风险防范措施的情况下，本项目的环境风险可控。 |

五、环境保护措施监督检查清单

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **内容**  **要素** | **排放口(编号、**  **名称)/污染源** | **污染物项目** | **环境保护措施** | | **执行标准** |
| 大气环境 | DA001 | 非甲烷总烃 | 废汽油抽取工序设置封闭区域，收集后由二级活性炭吸附处理。收集效率90%，处理效率90%，设计风量为4050m3/h。 | 经1根15m高排气筒（DA001）达标排放。 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；厂区内无组织排放的非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表A.1标准 |
| DA002 | 颗粒物 | 车间拆解、切割、破碎、打包工段、对应设备经集气罩管道收集+布袋除尘处理。处理效率99%，设计风量为8640m3/h。 | 经1根15m高排气筒（DA002）达标排放。 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） |
| 厂界 | 非甲烷总烃、颗粒物 | / | / | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） |
| 食堂油烟 | 食堂油烟 | 油烟净化器 | | 《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001） |
| 地表水环境 | DW001 | pH值、COD、SS、石油类、氨氮 | 本项目初期雨水、地面清洗废水经新建污水处理站（均质+隔油池+絮凝+沉淀）处理，设计处理能力5m3/h，达污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准）后，与经化粪池处理的生活污水接管至淮南首创水务有限公司（淮南）第一污水处理厂，处理达标后排入淮河。 | | 污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）的三级标准 |
| 声环境 | 设备的机械噪声，安全气囊引爆噪声以及汽车拆解噪声 | 噪声 | 减振、隔声等降噪措施 | | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中东、西、北厂界执行2类标准，南厂界执行4类标准 |
| 电磁辐射 | / | / | / | | / |
| 固体废物 | 报废汽车拆解产生的钢铁、有色金属、橡胶、塑料、玻璃等一般工业固体废物在厂区分类收集暂存后外售处置，不在厂区内进一步拆解加工；废液化气罐、废铅酸蓄电池、废油液、废空调制冷剂等危险废物在厂内收集后，暂存于危废暂存间，再交由有资质的单位处置；厂区员工产生的生活垃圾经厂内垃圾桶收集后交由当地环卫部门统一清运。 | | | | |
| 土壤及地下水  污染防治措施 | 厂区设置地面硬化，做好地面防渗措施，按重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区进行分区防渗。厂区内的污水处理站、初期雨水池、应急事故池、5#拆解车间、危废暂存间重点防渗，拆下物贮存区（4#材料仓库）、废旧机动车存放区一般防渗，1#办公楼、2#综合楼、3#展示厅等除了重点、一般防渗区、绿化以外的区域简单防渗。项目5#拆解车间、危废暂存间、污水处理站、污水管道等均需作防渗、防腐处理措施，并定期检查防渗、防腐措施，可有效防止对地下水及土壤影响。 | | | | |
| 生态保护措施 | / | | | | |
| 环境风险  防范措施 | （1）危废暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》的相关规定进行设置，各类危险废物分类分开存放，并在其四周设置0.2米高的围堰、0.2米宽的导流沟。  （2）拆解预处理区四周设置导流沟和集液池，以便收集泄漏至地面的废液。  （3）危废暂存间、拆解预处理区地面做耐腐蚀、防渗漏处理，防渗层为2mm厚人工材料（防渗系数<10 -10 cm/s），保证地面无裂痕。  （4）危废暂存间分区分类收集，废油液、废铅酸蓄电池设隔间单独收集。危险废物的盛装容器密封，耐腐蚀，不渗漏，并进行定期检查。要求配有专用储存废铅酸蓄电池的封闭容器，避免在取放过程中碰撞或摔落导致铅酸蓄电池破损，以至硫酸泄漏。  （4）建设1座250m3应急事故池，配套相应消防器材，制定应急预案等。  （5）实施水环境风险事故三级防控措施。 | | | | |
| 其他环境  管理要求 | 1. **排污口规范化设置**   根据国家标准《环境保护图形标志 排放口(源)》和国家环保总局《排污口规范化整治要求(试行)》的技术要求，企业所有排放口必须按照“便于采样、便于计量监测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，设置排污口标志牌，绘制企业排污口公布图，同时对污水排放口安装流量计，对治理设施安装运行监控装置。  **2、环境管理**  根据《固定污染源排污许可分类管理名录》，本项目为新建废旧机动车汽车拆解项目，属于C4210金属废料和碎屑加工处理，属于名录中“三十七、废弃资源综合利用业42 金属废料和碎屑加工处理421，非金属废料和碎屑加工处理422”中“废机动车”，因此，本项目属于简化管理。  ①本次评价要求企业在竣工后应严格按照简化管理申领排污许可证、自行组织验收工作。  ②标示牌的设置应按《关于印发排放口标志牌技术规格的通知》中相关规定实施，统计所有排污口的名称、位置、数量，以及排放的污染物名称、数量等内容上报当地环保部门，以便进行验收和排污口的规范化管理。标志的设置应执行《环境保护图形标志排放口（源）》（GB15562.1—1995）及其修改单、《环境保护图形固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2—1995）及其修改单、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276—2022）中有关规定。  表50 环境保护图形符号一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **提示图形符号** | **警告图形符号** | **名称** | **功能** | | 1 | timg | timg | 废水排放 | 表示排放去向 | | 2 | timg | timg | 废气排放 | 表示排气方向 | | 3 | timg | timg | 噪声排放源 | 表示噪声向环境排放 | | 4 | timg | timg | 一般固体废物 | 表示一般固废贮存、处置场 | | 5 |  |  | 危险固体废物贮存设施 | 表示危险废物贮存设施 |   固体废物堆放场所规范化：项目固体废物应按照固废处理相关规定加强管理，应加强暂存期间的管理，存放场应采取严格的防渗、防流失措施，并在存放场边界和进出口位置设置环保标志牌。环境保护图形标志牌设置位置应距固体废物贮存（堆放）场较近且醒目处，并能长久保留。危险废物贮存（堆放）场应设置警告性环境保护图形标志牌。 | | | | |

六、结论

|  |
| --- |
| 本项目位于淮南市田家庵区，符合国家和地方的相关产业政策。本项目符合“三线一单”，实施后所采用的污染防治措施合理可行，可确保污染物稳定达标排放；项目污染物的排放量符合控制要求，处理达标后的各项污染物对周围环境的影响较小，不会改变当地的环境功能区划，项目的环境风险可控。在落实本报告表提出的各项污染防治措施、严格执行“三同时”制度的情况下，从环境保护角度分析，本项目的环境影响可行。 |

附表

建设项目污染物排放量汇总表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目  分类 | 污染物名称 | 现有工程  排放量（固体废物产生量）① | 现有工程  许可排放量  ② | 在建工程  排放量（固体废物产生量）③ | 本项目  排放量（固体废物产生量）④ | 以新带老削减量  （新建项目不填）⑤ | 本项目建成后  全厂排放量（固体废物产生量）⑥ | 变化量  ⑦ |
| 废气 | 颗粒物  （有组织） | / | / | / | 0.084t/a | / | 0.084t/a | +0.084t/a |
| 颗粒物  （无组织） | / | / | / | 0.208t/a | / | 0.208t/a | +0.208t/a |
| 非甲烷总烃（有组织） | / | / | / | 0.03t/a | / | 0.03t/a | +0.03t/a |
| 非甲烷总烃（无组织） | / | / | / | 0.033t/a | / | 0.033t/a | +0.033t/a |
| 食堂油烟 | / | / | / | 0.0017t/a | / | 0.0017t/a | +0.0017t/a |
| 废水 | COD | / | / | / | 0.18t/a | / | 0.18t/a | +0.18t/a |
| 氨氮 | / | / | / | 0.018t/a | / | 0.018t/a | +0.018t/a |
| 一般工业  固体废物 | 废安全气囊 | / | / | / | 7t/a | / | 7t/a | +7t/a |
| 钢铁 | / | / | / | 23286t/a | / | 23286t/a | +23286t/a |
| 动力电池 | / | / | / | 1740t/a | / | 1740t/a | +1740t/a |
| 玻璃 | / | / | / | 288t/a | / | 288t/a | +288t/a |
| 总成类部件 | / | / | / | 4507t/a | / | 4507t/a | +4507t/a |
| 电子电器零部件 | / | / | / | 204t/a | / | 204t/a | +204t/a |
| 废电线电缆 | / | / | / | 130t/a | / | 130t/a | +130t/a |
| 橡胶（轮胎等） | / | / | / | 1152t/a | / | 1152t/a | +1152t/a |
| 有色金属 | / | / | / | 1920t/a | / | 1920t/a | +1920t/a |
| 塑料 | / | / | / | 2668t/a | / | 2668t/a | +2668t/a |
| 其他废物等 | / | / | / | 371.412t/a | / | 371.412t/a | +371.412t/a |
| 海绵及座椅材料 | / | / | / | 310t/a | / | 310t/a | +310t/a |
| 内饰材料 | / | / | / | 405t/a | / | 405t/a | +405t/a |
| 安全带及相关纺织品 | / | / | / | 340t/a | / | 340t/a | +340t/a |
| 轻质物料 | / | / | / | 172t/a | / | 172t/a | +172t/a |
| 布袋除尘器收集粉尘 | / | / | / | 8.296t/a | / | 8.296t/a | +8.296t/a |
| 污泥 | / | / | / | 0.5t/a | / | 0.5t/a | +0.5t/a |
| 危险废物 | 废铅酸蓄电池 | / | / | / | 228t/a | / | 228t/a | +228t/a |
| 废液化气罐 | / | / | / | 42t/a | / | 42t/a | +42t/a |
| 废催化器 | / | / | / | 16t/a | / | 16t/a | +16t/a |
| 废电路板 | / | / | / | 81t/a | / | 81t/a | +81t/a |
| 废油液 | / | / | / | 330.669t/a | / | 330.669t/a | +330.669t/a |
| 含汞废物 | / | / | / | 13t/a | / | 13t/a | +13t/a |
| 废空调制冷剂 | / | / | / | 37t/a | / | 37t/a | +37t/a |
| 废油箱、滤清器 | / | / | / | 130t/a | / | 130t/a | +130t/a |
| 石棉废物 | / | / | / | 13t/a | / | 13t/a | +13t/a |
| 废含油手套抹布 | / | / | / | 0.2t/a | / | 0.2t/a | +0.2t/a |
| 油泥 | / | / | / | 0.4t/a | / | 0.4t/a | +0.4t/a |
| 废活性炭 | / | / | / | 1.4t/a | / | 1.4t/a | +1.4t/a |
| 生活垃圾 | 生活垃圾 | / | / | / | 4.5t/a | / | 4.5t/a | +4.5t/a |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

**附图：**

附图1 本项目地理位置图

附图2 本项目与淮南市生态保护红线图相对位置关系图

附图3 本项目与淮南市大气环境分区管控图相对位置关系图

附图4 本项目与淮南市水环境分区管控图相对位置关系图

附图5 本项目与淮南市土壤污染风险分区管控图相对位置关系图

附图6 本项目与淮南市环境管控单元图相对位置关系图

附图7 本项目总平面布置图

附图8 本项目分区防渗图

附图9 本项目5#拆解车间平面布置示意图

附图10 本项目周边概况图

附图11 本项目环境保护目标图

**附件：**

附件1 委托书

附件2 备案表

附件3 营业执照

附件4 土地证

附件5 项目选址意见的复函

附件6 租赁合同

附件7 声明

附件8 现状检测报告

附件9 建设项目环评与排污许可联动附表