

# 采购需求

前注：

1. 根据《关于规范政府采购进口产品有关工作的通知》及政府采购管理部门的相关规定，下列采购需求中标注进口产品的货物均已履行相关论证手续，经核准采购进口产品，但不限制满足谈判文件要求的国内产品参与竞争。未标注进口产品的货物均为拒绝采购进口产品。

2. 下列采购需求中：如属于《节能产品政府采购品目清单》中政府强制采购的节能产品，则供应商所投产品须具有市场监管总局公布的《参与实施政府采购节能产品认证机构目录》中的认证机构出具的、处于有效期内的节能产品认证证书。

3. 下列采购需求中：标注▲的产品（核心产品）。

## 一、采购需求前附表

序号	条款名称	内容、说明与要求
1	付款方式	合同签订确定后供应商在完成供货并验收合格后，支付合同价款的 100%。
2	供货及安装地点	淮南市田家庵区环境卫生管理处（采购人指定地点）
3	供货及安装期限	10 日
4	免费质保期	按照国家有关规定或行业标准执行

## 二、货物需求

序号	货物 名称	技术参数要求	单位	数量	备注
1	环卫压 缩车▲	<p>一、基本要求</p> <p>(一) 用途与功能: 道路机械化清运等工作。</p> <p>(二) 供货范围及数量: 环卫压缩车 2 辆, 含全套随车工具及附件,</p> <p>(三) 环保及要求</p> <p>(1) 底盘发动机排放标准: 国VI柴油;</p> <p>(四) 执行标准:</p> <p>(1) 不低于国家柴油环卫车辆标准及行业标准;</p> <p>(2) 产品设计、制造需符合国家最新行业规范及技术标准。</p> <p>(五) 设备要求</p> <p>(1) 所投产品生产厂家入选国家工信部绿色制造名单。(★投标时提供查询截图, 查询网址: <a href="http://www.miit.gov.cn">www.miit.gov.cn</a>)</p> <p>(2) 产品需具备中国国家强制性产品认证证书(★投标时需提供相关证明材料)。</p> <p>(3) 产品需加装左侧中部辅助装置(电机)(★提供工信部公告证明图片)。车辆站内作业时可通过左侧中部辅助装置(电机)带动上装工作, 车辆无需启动, 可有效提升经济性及环保性, 左侧中部辅助装置(电机) <math>\geq 30\text{KW}</math>。</p> <p>(4) 产品后上料装置采用翻斗机构。</p> <p>二、技术参数(不允许负偏离)</p> <p>整车技术参数(标★参数, 需提供工信部公告截图)</p> <p>★总质量(kg): <math>\geq 18000\text{kg}</math></p> <p>★整备质量(kg): <math>\geq 10500\text{kg}</math></p> <p>★额定载质量(kg): <math>\leq 7310\text{kg}</math></p> <p>★外形尺寸(mm): <math>\leq 8710 \times 2510 \times 3090</math></p> <p>最小离地间隙: <math>\leq 240</math></p> <p>★接近角/离去角(°): <math>\geq 17/16</math></p> <p>★前悬/后悬(mm): <math>\geq 1430/2780</math></p> <p>★乘坐人数: 3 人</p> <p>发动机额定功率: 169kW/2300r/min</p> <p>垃圾箱有效容积(m<sup>3</sup>): <math>\geq 13</math>(★投标时需提供相关证明材料)</p> <p>填装斗容积(m<sup>3</sup>): <math>\geq 2</math></p> <p>压填作业一次循环时间(s): <math>\leq 20</math></p> <p>卸料作业循环时间(s): <math>\leq 45</math></p> <p>★最高车速(满载): <math>\geq 89</math></p> <p>采用独立油缸控制的可调式锁紧机构, 对填装器进行锁紧; 同时采用马蹄形结构的硅胶密封条, 形成三道密封面, 且密封条</p>	辆	2	

	<p>布满填装器四周，确保了填装器与垃圾箱的结合面四周全密封，有效杜绝二次污染。</p> <p>作业控制盒分别安装在驾驶室内和车尾，驾驶室内的作业控制盒可控制推挤卸料和选择操作模式，车尾的作业控制盒则控制压填机构和提桶机构的作业，使用操作十分方便；特别是在垃圾填埋场，作业人员无需下车即可完成卸料。</p> <p>采用“CAN 总线+专用控制器模式”，自动化程度高，可靠性好，故障率低，使用寿命长。</p> <p>上装作业系统采用电机工作时需配备无线遥控，以保障作业安全。</p> <p>垃圾箱横向截面为矩形框架、纵向截面为梯形框架，侧板采用纵向无拼焊工艺的整版制造，侧面大圆弧，侧板上下加强梁与侧板整体成型，提高整体框架刚度。</p> <p>产品上装需有报警装置，进行涉及到安全的操作时可报警提示操作人员谨慎操作；且垃圾箱上需设有安全撑杆，避免填装器下降伤人。</p> <p>滑板油缸需布置在填装器内部，压装垃圾过程中，滑板油缸大腔进油驱动滑板和刮板下行，挤压和破碎垃圾能力更强，产品填装能力强，且结构布局紧凑、美观。</p> <p>推铲油缸斜置安装，避免油缸泡在污水中，降低使用寿命。</p> <p>产品后上料机构需采用翻斗型（★需提供工信部公告截图），翻斗尺寸：长×宽×高<math>\geq 2.5 \times 2 \times 0.7</math> (m)（★高为翻斗工作状态下离地高度，尺寸均为翻斗净值，投标时需提供测量证明图片）。</p> <p>垃圾箱及填装器下部需设置污水箱结构，充分利用整车空间，污水容纳能力强大。</p> <p>填装器底部除设有大排污口外，还另外设计有排水球阀。</p>		
--	--	--	--

注：

- 标注▲为核心产品，提供相同品牌产品的不同响应供应商参加同一合同项下谈判的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加谈判，报价相同的，由采购人或者采购人委托谈判小组按照谈判文件规定的方式确定一个参加谈判的响应供应商，谈判文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他响应供应商响应无效。
- 采购需求中标注★号的产品，需在投标响应文件中提供相关证明材料。